



<b>ANDE</b>  	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 012 - 05</b>	<b>HOJA</b> <b>1 de 5</b>
<b>CONJUNTO DE POLIETILENO PARA PRODUCTOS PELIGROSOS (TIPO TYCHEM)</b>		

**1° OBJETO**

El objeto de esta Especificación Técnica es establecer los requisitos mínimos que deberá satisfacer el CONJUNTO DE POLIETILENO PARA PRODUCTOS PELIGROSOS (TIPO TYCHEM), el cual será utilizado en trabajos que requieran protección en riesgos biológicos o contra compuestos orgánico (Bifenilos Policlorados en especial) e inorgánicos altamente concentrados a usarse en ambientes peligrosos.

**2° CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

**2.1 MATERIAL:** Deberá estar confeccionada con una tela no tejida de polietileno con microfibras de alta densidad (tipo Tychem) revestida con un recubrimiento de polímero, resistentes al desgarro, a los agentes químicos (en especial a Bifenilos Policlorados) y la acción del clima. Ver Fig 1

**2.2 ACCESORIO:** deberá llevar Cubre botas, color amarillo preferentemente, alto con suela antideslizante, elásticos en tobillo y pierna y lazos adicionales ver Fig 2.

**2.3 FABRICACION:** Deberá poseer alta flexibilidad, impermeabilidad, resistencia a productos químicos y líquidos. Liviano y confortable.

**2.4 PESO DEL TRAJE TYCHEM:** Deberá tener un peso comprendido entre 83,2 gr/m<sup>2</sup> (como mínimo) y 150 gr/m<sup>2</sup> (como máximo), con una tolerancia de +/- 0,03%.

**2.5 ESPESOR DEL TRAJE TYCHEM:** 237 µm.

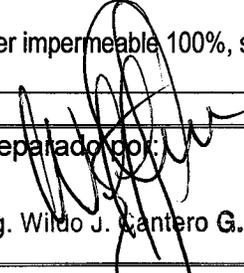
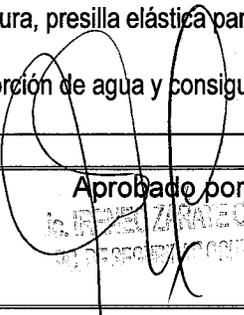
**2.6 COLOR:** amarillo preferentemente.

**2.7 TALLE:** XXXL

**3° CARACTERÍSTICAS GENERALES**

**3.1** Deberá poseer capucha con elástico para fijación con máscara, costuras recubiertas, cremallera con doble solapa, elásticos en los puños, tobillos y cintura, presilla elástica para el pulgar y cubre botas.

**3.2** Deberá ser impermeable 100%, sin absorción de agua y consiguiente aumento de peso.

Preparado por:  Ing. Wilro J. Cantero G.	Aprobado por:  Ing. Daniel Zañaboni	Revisión: Fecha: 08/04/14
---	--	---------------------------



<b>ANDE</b>  	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 012 - 05</b>	<b>HOJA</b> <b>2 de 5</b>
<b>CONJUNTO DE POLIETILENO PARA PRODUCTOS PELIGROSOS</b> <b>(TIPO TYCHEM)</b>		

3.3 Cubre botas de material (tychem)

3.4 Deberá tener protección contra partículas finas de hasta 0,5 micrones, salpicaduras y pequeños spray de productos químicos que se encuentran en bajas concentración y presión.

#### **4° MUESTRAS (Obligatorio)**

4.1. El oferente deberá presentar 1 (UNO) ítem ofertado/material ofertado en concepto de muestra. La no presentación de las muestras será motivo de descalificación del Ítem o Lote correspondiente.

4.2. No deberá existir ninguna diferencia entre la muestra entregada y el ítem ofertado conforme a las Especificaciones Técnicas.

4.3. La muestra presentada será sometida a verificación, evaluación y pruebas técnicas (corte, uso, prueba de fuerza y otras que fueran necesarias) por una Unidad Técnica que la ANDE determine durante la comparación de ofertas y de no ajustarse a lo establecido en las especificaciones técnicas serán motivos descalificación.

4.4. Pasado 12 (doce) meses posterior a la notificación de adjudicación las muestras que no son reclamadas o retiradas por los Oferentes pasaran a formar parte del Patrimonio de la ANDE.

#### **5 ° ENSAYOS Y COMPROBACIONES DE LA MUESTRA**

4.1. **COMPROBACION VISUAL:** En este punto el método a aplicar es de observar en forma primaria que estén en condiciones estructurales conforme a las Especificaciones Técnicas.

4.2 **COMPROBACION DE LAS DIMENSIONES:** En este punto el método a aplicar es de verificar todas las dimensiones de la estructura conforme a las Especificaciones Técnicas.

4.3. **COMPROBACION DE LAS CARACTERISTICAS TÉCNICAS Y GENERALES:** En este punto el método a aplicar es de verificar la muestra correspondiente conforme a las Especificaciones Técnicas. Dicho punto será

Preparado por: Ing. Wilfrido S. Cantero G.	Aprobado por:  ING. WILFRIDO S. CANTERO G. DIRECCIÓN GENERAL DE SEGURIDAD CONTAMINACIONAL	Revisión: Fecha 08/04/14
---	--	--------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 012 - 05</b>	<b>HOJA</b> <b>3 de 5</b>
<b>CONJUNTO DE POLIETILENO PARA PRODUCTOS PELIGROSOS</b> <b>(TIPO TYCHEM)</b>		

realizado por la Unidad Técnica Competente que la ANDE indique.

### 6° DATOS A SUMINISTRAR

6.1 La oferta deberá estar acompañada de catálogos ilustrativos, normas de fabricación y copia/s de los protocolos de ensayos actualizados.

6.2 El oferente deberá llenar correctamente la "PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS" que se adjunta a la presente Especificación Técnica.

6.3 Certificado de aprobación por el organismo competente del país de origen.

6.4 El oferente deberá, adjuntar una MUESTRA del CONJUNTO TIPO TYCHEM, para su inspección durante la comparación de ofertas..

6.5 NOTA: La cantidad de conjuntos por talle será detallado por la Contratante.

 Preparado por: Ing. Wildo Y. Cantero G.	 Aprobado por: C. INDRIS ZUNIGA ONTEGA IN. DE SEGURIDAD INDUSTRIAL	Revisión: Fecha 08/04/14
--	---	--------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 012 - 05</b>	<b>HOJA</b> <b>4 de 5</b>
<b>CONJUNTO DE POLIETILENO PARA PRODUCTOS PELIGROSOS</b> <b>(TIPO TYCHEM)</b>		

**PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS (OBLIGATORIO) HOJA 1 de 2**

- 1-FABRICANTE: \_\_\_\_\_
- 2-PROCEDENCIA: \_\_\_\_\_
- 3-MARCA: \_\_\_\_\_
- 4-TIPO Y/O MODELO: \_\_\_\_\_
- 5-ENVEJECIMIENTO DEL MATERIAL – FECHA DE FABRICACION: \_\_\_\_\_

6-SE ADJUNTA MUESTRA DEL MATERIAL OFERTADO  SI  NO

**CARACTERISTICAS TECNICAS Y GENERALES**

**CONJUNTO DE POLIETILENO PARA PRODUCTOS PELIGROSOS (TIPO TYCHEM)**

- 7- MATERIAL DEL CONJUNTO: \_\_\_\_\_
- 8- MICROFIBRAS DE ALTA DENSIDAD CON RECUBIRIMIENTO DE POLÍMERO  SI  NO
- 9- TIPO DE SIERRE: HERMETICO (100%)  SI  NO
- 10- PESO DEL TRAJE: \_\_\_\_\_
- 11- ESPESOR DEL TRAJE: \_\_\_\_\_
- 12- COLOR DEL TYVECK: \_\_\_\_\_
- 13- SISTEMA DE SUJECION DEL CAPUCHON: \_\_\_\_\_
- 14- TAMAÑO: (INDICAR TALLE DE FABRICACION):  XXL
- 15- TIPO DEL TEJIDO: \_\_\_\_\_

Preparado por: Ing. Wildo J. Vantero G.	Aprobado por: 	Revisión: Fecha 08/04/14
--	-------------------	--------------------------

<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 012 - 05</b>	<b>HOJA</b> <b>5 de 5</b>
<b>CONJUNTO DE POLIETILENO PARA PRODUCTOS PELIGROSOS</b> <b>(TIPO TYCHEM)</b>		

**PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS (OBLIGATORIO) HOJA 2 de 2**

SE ADJUNTA:

- 16- CATALOGO ILUSTRATIVO  SI  NO
- 17- COPIA DE NORMA DE FABRICACION  SI  NO

18- OTROS DATOS DE INTERES

-----

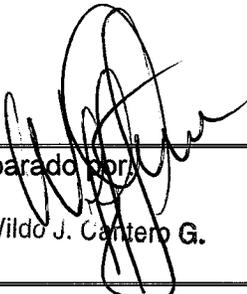
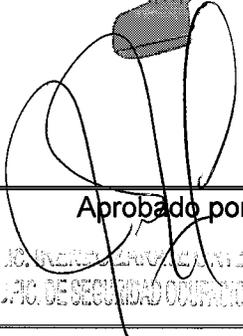
-----

**CONJUNTO DE POLIETILENO PARA PRODUCTOS PELIGROSOS (TIPO TYCHEM)**  
**(FIGURA 1)**



**ACCESORIO (FIGURA 2)**



Preparado por:  Ing. Wildo J. Cantero G.	Aprobado por:  J. FIG. DE SEGURIDAD OCCUPACIONAL	Revisión: Fecha 08/04/14
---	---	--------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 016-03</b>	<b>HOJA</b> <b>1 de 6</b>
<b>CONO DELIMITADOR DE SEGURIDAD</b>		

**1° OBJETO**

Tiene por OBJETO, establecer las condiciones mínimas y las características constructivas que deberán reunir, para su compra, el "CONO DELIMITADOR DE SEGURIDAD", para su uso en las delimitaciones de las zonas de trabajo.

**2° CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

**2.1 MATERIAL:** Estará constituido de material plástico indeformable (PVC), con Filtro UV que evite la rápida pérdida del color, con un espesor mayor o igual a 1,5 mm. Será flexible, estable a la intemperie y de almacenamiento por apilamiento.

**2.2 TIPO DE BASE:** Ahuecada para carga de contrapeso.

**2.3 ACCESORIO:** Prolongación de forma cilíndrica de igual material al cono, con orificios en la parte superior e inferior (ver fig.2).

**2.4 DIMENSIONES:**

**2.4.1 Dimensiones del cono:**

- a) Base: mayor o igual a 35 cm de lado x 3,5 cm de alto
- b) Cuerpo (cónica): mayor o igual a 80 cm de altura y 20 cm de diámetro inferior

**2.4.2 Dimensiones del accesorio:** mayor o igual a 70 cm de altura y 10 cm de diámetro interno

**2.4.3 Altura combinada(Cono + Accesorio):** mayor o igual a 130 cm

**2.5 COLOR:** Anaranjado fluorescente para fácil visibilidad en el día y la noche.

**2.5.1 Franjas del Cono:** Blancas, reflectantes, visibles a distancia en horario nocturno (4 franjas, según fig. 1).

**2.6. LOGOTIPO:** Deberá llevar en la **Base** impreso el logotipo "ANDE" en BAJO/SOBRE RELIEVE.

**Medidas de las Letras:**

**Alto:** 3 (TRES) cm.

**Ancho:** 2 (DOS) cm. Cada letra

**Modelo:**

Preparado por: Ing. Wildo J. Cantero G.	Aprobado por: Jc. MENDOZA ORTEGA DIRECCIÓN GENERAL DE SERVICIOS TÉCNICOS	Revisión: Fecha 08/04/14
--	--	--------------------------

<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 016-03</b>	<b>HOJA</b> <b>2 de 6</b>
-------------	---	------------------------------

**CONO DELIMITADOR DE SEGURIDAD**



**2.7 FABRICACIÓN:** Estará fabricado de acuerdo a las reglas del arte en la materia y su forma será de similares características que las suministradas en las figs. 1,2 y 3.

**3° MUESTRAS (OBLIGATORIO)**

- 3.1. El oferente deberá presentar 1 (UNO) ítem ofertado/material ofertado en concepto de muestra. La no presentación de las muestras será motivo de descalificación del Ítem o Lote correspondiente.
- 3.2. No deberá existir ninguna diferencia entre la muestra entregada y el ítem ofertado conforme a las Especificaciones Técnicas.
- 3.3. La muestra presentada será sometida a verificación, evaluación y pruebas técnicas (corte, uso, prueba de fuerza y otras que fueran necesarias) por una Unidad Técnica que la ANDE determine durante la comparación de ofertas y de no ajustarse a lo establecido en las especificaciones técnicas serán motivos descalificación.
- 3.4. Pasado 12 (doce) meses posterior a la notificación de adjudicación las muestras que no son reclamadas o retiradas por los Oferentes pasaran a formar parte del Patrimonio de la ANDE.

**4 ° ENSAYOS Y COMPROBACIONES DE LA MUESTRA**

**4.1. COMPROBACION VISUAL:** En este punto el método a aplicar es de observar en forma primaria que estén en condiciones estructurales conforme a las Especificaciones Técnicas.

Preparado por:  Ing. Wildo J. Quintero G.	Aprobado por:  Ing. IDELVA ANTE ORTEGA DR. DE INGENIERIA CIVIL	Revisión: Fecha 08/04/14
---	---	--------------------------



ANDE	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 016-03</b>	<b>HOJA</b> <b>3 de 6</b>
------	---	------------------------------

**CONO DELIMITADOR DE SEGURIDAD**

**4.2 COMPROBACION DE LAS DIMENSIONES:** En este punto el método a aplicar es de verificar todas las dimensiones de la estructura conforme a las Especificaciones Técnicas.

**4.3. COMPROBACION DE LAS CARACTERISTICAS TECNICAS Y GENERALES:** En este punto el método a aplicar es de verificar la muestra correspondiente conforme a las Especificaciones Técnicas. Dicho punto será realizado por la Unidad Técnica Competente que la ANDE indique.

**5° DATOS A SUMINISTRAR**

5.1 El oferente deberá llenar correctamente la "PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS" que se adjunta a la presente Especificación Técnica.

Preparado por: Ing. Wilso J. Cantero G.	Aprobado por:  J. REMO ZABALA ORTEGA DIRECCIÓN GENERAL DE ASesorIA TÉCNICA	Revisión: Fecha 08/04/14
--	--	--------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 016-03</b>	<b>HOJA</b> <b>4 de 6</b>
<b>CONO DELIMITADOR DE SEGURIDAD</b>		

**PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS (OBLIGATORIO) HOJA 1 de 2**

1-FABRICANTE: -----

2-PROCEDENCIA: -----

3-MARCA: -----

4-TIPO Y/O MODELO: -----

5- ENVEJECIMIENTO DEL MATERIAL - FECHA DE FABRICACION : -----

6-SE ADJUNTA MUESTRA DEL MATERIAL OFERTADO  SI  NO

**CARACTERISTICAS TECNICAS**

**CONO DELIMITADOR DE SEGURIDAD**

7- MATERIAL DE FABRICACION: -----

8- ESPESOR: ----- mm

9- COLOR: ----- REFLECTIVO:  SI  NO

**ACCESORIO**

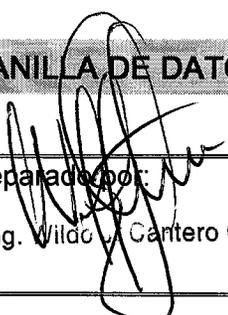
10- FORMA -----

11- ALTURA ----- cm

12- DIAMETRO INFERIOR ----- cm

13- FRANJAS: COLOR ----- REFLECTIVO:  SI  NO

**PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS (OBLIGATORIO) HOJA 2 de 2**

Preparado por:  Ing. Wilco Cantero G.	Aprobado por:  J. V. ORTEGA	Revisión: Fecha 08/04/14
--	--	--------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 016-03</b>	<b>HOJA</b> <b>5 de 6</b>
<b>CONO DELIMITADOR DE SEGURIDAD</b>		

**PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS (OBLIGATORIO)  HOJA 2 de 2**

14- NORMAS DE FABRICACION ¿CUALES?:  
-----  
-----  
-----

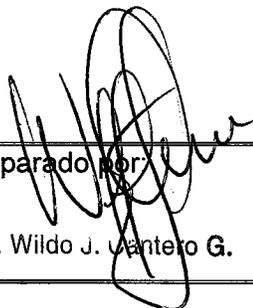
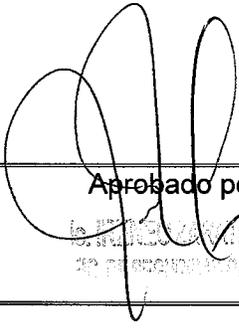
**DATOS A SUMINISTRAR**

SE ADJUNTA:

15- HOMOLOGACIÓN DE LA NORMA DE FABRICACIÓN  SI  NO

16- CERTIFICADO DE APROBACION/INSTITUCION  SI  NO

17- OTROS DATOS DE INTERES  
-----  
-----  
-----

Preparado por  Ing. Wildo J. Vantero G.	Aprobado por:  <b>INSTITUTO VENEZOLANO DE PROTECCIÓN AL CONSUMIDOR</b>	Revisión: Fecha 08/04/14
--	---	--------------------------

<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 016-03</b>	<b>HOJA</b> <b>6 de 6</b>
<b>CONO DELIMITADOR DE SEGURIDAD</b>		

**CONO DELIMITADOR DE SEGURIDAD**

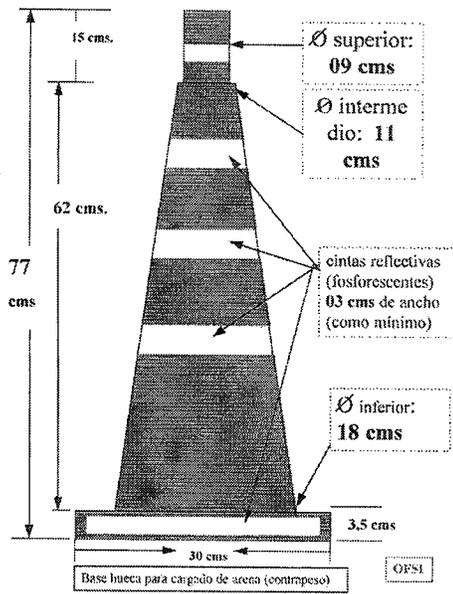


FIGURA 1

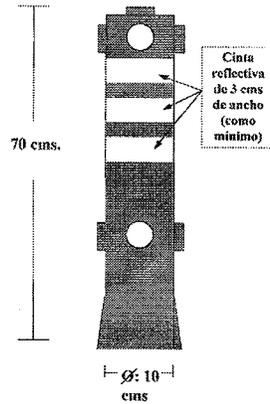


FIGURA 2

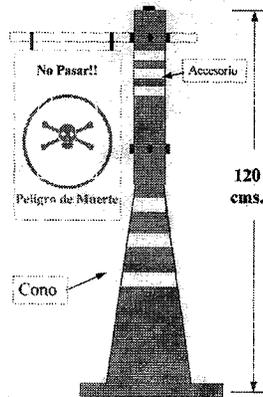


FIGURA 3

Preparado por:  Ing. Wilso J. Cantero G.	Aprobado por:  ING. WILSO J. CANTERO G. TC DE SEGURIDAD CONVENCIONAL	Revisión: Fecha 08/04/14
--	---	--------------------------



ANDE

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**DRH - SO**  
**N° 012 - 061**

HOJA  
1 de 3

**DELANTAL DE PVC IMPERMEABLE**

**1° OBJETO**

El objeto de esta Especificación Técnica es establecer los requisitos mínimos que deberá satisfacer el DELANTAL DE PVC, el cual será utilizado para proteger al cuerpo contra la humedad, salpicadura de líquidos corrosivos, productos químicos, etc.

**2° CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

**2.1. MATERIAL DE FABRICACION:** Confeccionado de PVC laminado de alta resistencia

**2.2. DIMENSIONES:** Largo Total: mínimo 120 cm. Medidos desde el borde inferior hasta el borde superior Ancho: mínimo 80 cm Espesor: 35 micras como mínimo (Ver Figura 1).

**2.3. CARACTERISTICAS CONSTRUCTIVAS:**

**2.3.1. SISTEMA DE SUJECCION:** Cintas de cuero a través de ojal, con ojalillo metálico inoxidable.

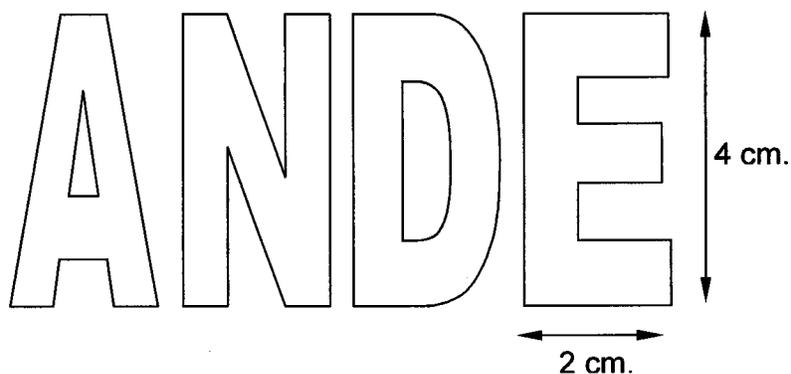
**2.4. LOGOTIPO:** Deberá llevar impreso el logotipo "ANDE" en tinta indeleble (Ver Figura 1).

**Medidas de las Letras:**

Alto: 4 (CUATRO) cm.

Ancho: 2 (DOS) cm. Cada letra

Modelo:



Preparado por:

Ing. Wildo J. Cantero G.

Aprobado por:

Revisión: Fecha 08/04/14



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 012 - 061</b>	<b>HOJA</b> <b>2 de 3</b>
<b>DELANTAL DE PVC IMPERMEABLE</b>		

### 3° MUESTRA

- 3.1. El oferente deberá presentar 1 (UNO) ítem ofertado/material ofertado en concepto de muestra. La no presentación de las muestras será motivo de descalificación del Ítem o Lote correspondiente.
- 3.2. No deberá existir ninguna diferencia entre la muestra entregada y el ítem ofertado conforme a las Especificaciones Técnicas.
- 3.3. La muestra presentada será sometida a verificación, evaluación y pruebas técnicas (corte, uso, prueba de fuerza y otras que fueran necesarias) por una Unidad Técnica que la ANDE determine durante la comparación de ofertas y de no ajustarse a lo establecido en las especificaciones técnicas serán motivos descalificación.
- 3.4. Pasado 12 (doce) meses posterior a la notificación de adjudicación las muestras que no son reclamadas o retiradas por los Oferentes pasaran a formar parte del Patrimonio de la ANDE.

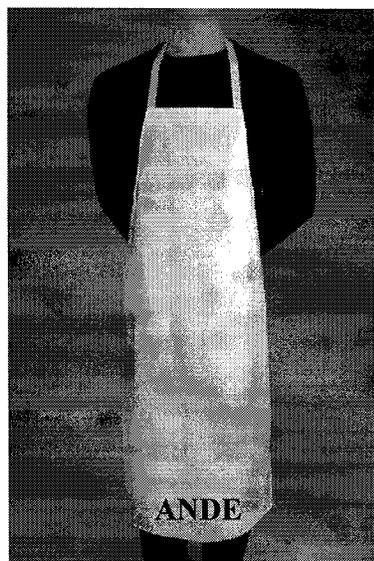
### 4° ENSAYOS Y COMPROBACIONES DE LA MUESTRA

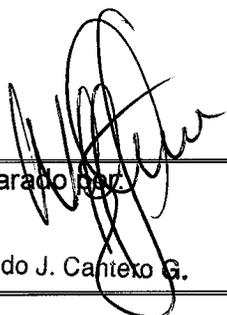
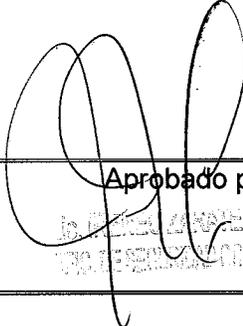
- 4.1. COMPROBACION VISUAL:** En este punto el método a aplicar es de observar en forma primaria que estén en condiciones estructurales conforme a las Especificaciones Técnicas.
- 4.2 COMPROBACION DE LAS DIMENSIONES:** En este punto el método a aplicar es de verificar todas las dimensiones de la estructura conforme a las Especificaciones Técnicas.
- 4.3. COMPROBACION DE LAS CARACTERISTICAS TECNICAS Y GENERALES:** En este punto el método a aplicar es de verificar la muestra correspondiente conforme a las Especificaciones Técnicas. Dicho punto será realizado por la Unidad Técnica Competente que la ANDE indique.

Preparado por:  Ing. Wildo J. Cantero G.	Aprobado por:  Ing. Wildo J. Cantero G.	Revisión: Fecha 08/04/14
--	---	--------------------------

<b>ANDE</b>  	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 012 - 061</b>	<b>HOJA</b> <b>3 de 3</b>
<b>DELANTAL DE PVC IMPERMEABLE</b>		

**FIGURA 1**



<p>Preparado por:</p>  <p>Ing. Wildo J. Cantexo G.</p>	<p>Aprobado por:</p>  <p>INGENIERO RESPONSABLE DE LA CALIDAD</p>	<p>Revisión: Fecha 08/04/14</p>
---	---	---------------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 012 - 06</b>	HOJA 1 de 3
<b>DELANTAL PARA SOLDADURA</b>		

**1° OBJETO**

El objeto de esta Especificación Técnica es establecer los requisitos mínimos que deberá satisfacer el DELANTAL PARA SOLDADURA, el cual será utilizado para proteger al cuerpo contra radiaciones emitidas por soldaduras.

**2° CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

**2.1. MATERIAL DE FABRICACION:** Estará confeccionado en cuero vaqueta de primera o cuero vacuno curtido al plomo.

**2.2. DIMENSIONES:** Largo Total: mínimo 90 cm. Medidos desde el borde inferior hasta el borde superior Ancho: mínimo 60 cm Espesor: 2 - 3 milímetros (Ver Figura 1).

**2.3. CARACTERISTICAS CONSTRUCTIVAS:**

**2.3.1. SISTEMA DE SUJECCION:** Cintas de cuero a través de ojal, con ojalillo metálico inoxidable.

**2.3.2. PROTECTOR DE PLOMO:** Deberá instalarse a 18 cm del borde superior. Medidas mínimas: Ancho: 28 cm Alto: 36 cm Espesor: 1,5 – 2 milímetros .

**2.4. LOGOTIPO:** Deberá llevar impreso el logotipo "ANDE" en BAJO/SOBRE RELIEVE. (Ver Figura 1).

**Medidas de las Letras:**

Alto: 4 (CUATRO) cm.

Ancho: 2 (DOS) cm. Cada letra

Modelo:



Preparado por:  Ing. Wildo Cantero G.	Aprobado por:  Ing. Wildo Cantero G.	Revisión: Fecha 08/04/14
---	--	--------------------------



ANDE

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**DRH - SO**  
**N° 012 - 06**

HOJA  
2 de 3

**DELANTAL PARA SOLDADURA**

**3° MUESTRA**

3.1. El oferente deberá presentar 1 (UNO) ítem ofertado/material ofertado en concepto de muestra. La no presentación de las muestras será motivo de descalificación del ítem o Lote correspondiente.

3.2. No deberá existir ninguna diferencia entre la muestra entregada y el ítem ofertado conforme a las Especificaciones Técnicas.

3.3. La muestra presentada será sometida a verificación, evaluación y pruebas técnicas (corte, uso, prueba de fuerza y otras que fueran necesarias) por una Unidad Técnica que la ANDE determine durante la comparación de ofertas y de no ajustarse a lo establecido en las especificaciones técnicas serán motivos descalificación.

3.4. Pasado 12 (doce) meses posterior a la notificación de adjudicación las muestras que no son reclamadas o retiradas por los Oferentes pasaran a formar parte del Patrimonio de la ANDE.

**5 ° ENSAYOS Y COMPROBACIONES DE LA MUESTRA**

**4.1. COMPROBACION VISUAL:** En este punto el método a aplicar es de observar en forma primaria que estén en condiciones estructurales conforme a las Especificaciones Técnicas.

**4.2 COMPROBACION DE LAS DIMENSIONES:** En este punto el método a aplicar es de verificar todas las dimensiones de la estructura conforme a las Especificaciones Técnicas.

**4.3. COMPROBACION DE LAS CARACTERISTICAS TECNICAS Y GENERALES:** En este punto el método a aplicar es de verificar la muestra correspondiente conforme a las Especificaciones Técnicas. Dicho punto será realizado por la Unidad Técnica Competente que la ANDE indique.

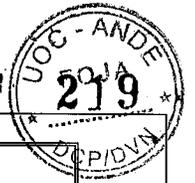
Preparado por:

Ing. Wildo J. Cantero G.

Aprobado por:

Ing. [Firma]

Revisión: Fecha 08/04/14



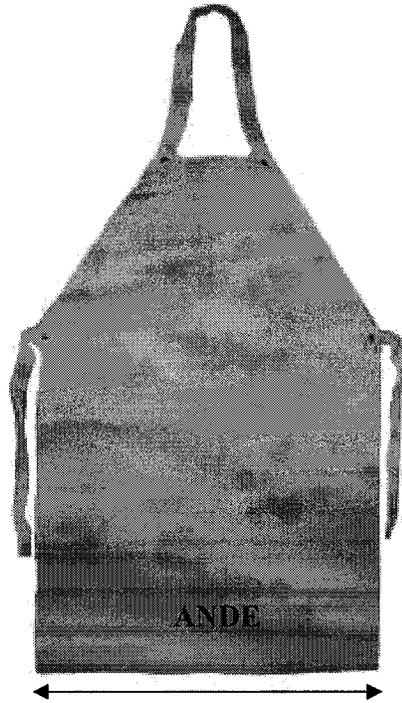
**ANDE**

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
DRH - SO  
N° 012 - 06**

**HOJA  
3 de 3**

**DELANTAL PARA SOLDADURA**

**FIGURA 1**



**90 cm**

**60 cm**

Preparado por:

Ing. Wildo J. Caixero G.

Aprobado por:

*[Faint signature and stamp]*

Revisión: Fecha 08/04/14



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>PR - SO</b> <b>N° 011 - 03</b>	<b>HOJA</b> <b>1 de 6</b>
<b>ELEMENTO DE AMARRE RETRACTIL AUTOBLOCANTE</b>		

**1° OBJETO**

El objeto de esta Especificación Técnica es establecer los requisitos mínimos que deberá satisfacer el ELEMENTO DE AMARRE RETRACTIL AUTOBLOCANTE, el cual será utilizado en conjunto con el Arnés completo anticaídas, en las actividades que impliquen riesgos de caídas en las torres, estructuras, etc. en los trabajos de mantenimiento de líneas, comunicación etc

**2° CARACTERÍSTICAS GENERALES**

El Elemento de Amarre Retrácil Autoblocante (Fig. 1) es básicamente un enrollador inercial retrácil con un mosquetón en el extremo superior para la fijación en el lugar elegido de anclaje. En el otro extremo tiene un mosquetón para unir al Arnes de seguridad del usuario.

**3° CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

**3.1. MATERIAL:**

**3.1.1. Mosquetón Superior:** Deberá estar fabricado en acero, templado y revenido. Será de cierre automático y bloqueo automático. También deberá permitir una apertura de hasta 55 mm.

**3.1.2. Absorbente de energía:** Deberá estar construido con cintas de fibra sintética

**3.1.3. Enrollador Inercial:** Deberá tener una traba de emergencia. Tendrá que permitir la extracción de la cinta de poliéster, de alta tenacidad, en todas direcciones y accionarse en caso de producirse una caída. Estará provisto de una carcasa de plástico resistente al choque.

**3.1.4. Mosquetón inferior:** Deberá estar construido en acero, templado y revenido. También deberá contar con traba y bloqueo automáticos y permitir aperturas de hasta 19 mm.

**3.2. PESO DEL CONJUNTO:** 1 Kg.

**3.3. ANCHO DE LA CINTA:** 48 mm.

**3.4. LONGITUD DEL CONJUNTO:** Mínima: 900 mm. Máxima: 3200 mm.

**3.5. LONGITUD DE LA CINTA ALMACENADA:** 2500 mm.

**3.6. FUERZA DE ROTURA DE LA CINTA:** Mayor a 20 KN.

**3.7. FUERZA DE ROTURA DE LOS MOSQUETONES:** Mayor a 20 KN

**3.8. RESISTENCIA A LA CORROSIÓN:** 24 Hs. de exposición a la niebla salina sin oxidación.

**3.9. RESISTENCIA DINÁMICA:** Deberá soportar la caída de un peso de 100 Kg. desde 2 m. de altura.

Preparado por: Ing. Wilfredo Montero G.	Aprobado por: 	Revisión: Fecha 08/04/14
--	-------------------	--------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>PR - SO</b> <b>N° 011 - 03</b>	<b>HOJA</b> <b>2 de 6</b>
<b>ELEMENTO DE AMARRE RETRACTIL AUTOBLOCANTE</b>		

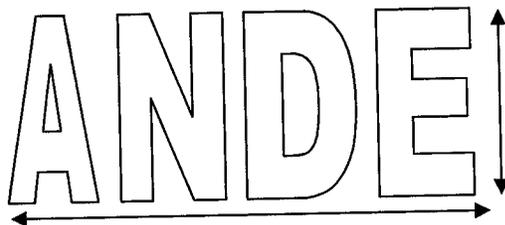
3.10. **FABRICACIÓN:** De acuerdo a la Norma Internacional IRAM 3605- EN 360

2.6. **LOGOTIPO:** Deberá llevar por la carcasa impreso el logotipo "ANDE" en BAJO/SOBRE RELIEVE.

**Medidas de las Letras:**

**Alto:** 1,5 cm.

**Ancho:** 3 cm. **Modelo:**



#### **4° MUESTRAS (OBLIGATORIO)**

4.1. El oferente deberá presentar 1 (UNO) ítem ofertado/material ofertado en concepto de muestra. La no presentación de las muestras será motivo de descalificación del ítem o Lote correspondiente.

4.2. No deberá existir ninguna diferencia entre la muestra entregada y el ítem ofertado conforme a las Especificaciones Técnicas.

4.3. La muestra presentada será sometida a verificación, evaluación y pruebas técnicas (corte, uso, prueba de fuerza y otras que fueran necesarias) por una Unidad Técnica que la ANDE determine durante la comparación de ofertas y de no ajustarse a lo establecido en las especificaciones técnicas serán motivos de descalificación.

4.4. Pasado 12 (doce) meses posterior a la notificación de adjudicación las muestras que no son reclamadas o retiradas por los Oferentes pasaran a formar parte del Patrimonio de la ANDE.

#### **5° ENSAYOS Y COMPROBACIONES DE LA MUESTRA**

5.1. **COMPROBACION VISUAL:** En este punto el método a aplicar es de observar en forma primaria que estén en

Preparado por:  Ing. Wilfredo Montero G.	Aprobado por:  Lic. Roberto M. Borge FIC. DE SEGURIDAD INDUSTRIAL	Revisión: Fecha 08/04/14
--	--	--------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>PR - SO</b> <b>N° 011 - 03</b>	<b>HOJA</b> <b>3 de 6</b>
-------------	--	------------------------------

**ELEMENTO DE AMARRE RETRACTIL AUTOBLOCANTE**

condiciones estructurales conforme a las Especificaciones Técnicas.

**5.2. COMPROBACION DEL PESO:** En este punto el método a aplicar es de verificar el peso conforme a las Especificaciones Técnicas.

**5.3 COMPROBACION DE LAS DIMENSIONES:** En este punto el método a aplicar es de verificar todas las dimensiones de la estructura conforme a las Especificaciones Técnica.

**6° DATOS A SUMINISTRAR**

6.1. La oferta deberá estar acompañada de catálogos ilustrativos y copia/s de los protocolos de ensayos actualizados.

6.2. El oferente deberá llenar correctamente la "PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS" que se adjunta a la presente Especificación Técnica.

6.3. El oferente deberá presentar Certificado de Aprobación expedido por el INTN o por el órgano competente del país de origen.

6.4. El oferente deberá presentar certificado de cumplimiento de la Norma de fabricación.

6.5. El oferente deberá adjuntar un Manual de Uso y Mantenimiento.

Preparado por:  Ing. Wilmar J. Santero G.	Aprobado por:  Ing. Irene Zate Onteiga	Revisión: Fecha 08/04/14
---	--	--------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>PR - SO</b> <b>N° 011 - 03</b>	<b>HOJA</b> <b>4 de 6</b>
<b>ELEMENTO DE AMARRE RETRACTIL AUTOBLOCANTE</b>		

**PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS (OBLIGATORIO) HOJA 1 de 2**

1-FABRICANTE: \_\_\_\_\_

2-PROCEDENCIA: \_\_\_\_\_

3-MARCA: \_\_\_\_\_

4-TIPO Y/O MODELO: \_\_\_\_\_

5-ENVEJECIMIENTO DEL MATERIAL – FECHA DE FABRICACION: \_\_\_\_\_

6-SE ADJUNTA MUESTRA DEL MATERIAL OFERTADO  SI  NO

**CARACTERISTICAS TECNICAS**

**MOSQUETON SUPERIOR**

7- MATERIAL : \_\_\_\_\_

APERTURA \_\_\_\_\_ mm

**MOSQUETON INFERIOR**

8- MATERIAL : \_\_\_\_\_

APERTURA \_\_\_\_\_ mm

**ABSORVENTE DE ENERGIA**

9- POSEE ABSORVENTE DE ENERGIA:  SI  NO

MATERIAL: \_\_\_\_\_

10- ANCHO DE BANDAS DE LA FIBRA SINTETICA: \_\_\_\_\_ mm

11- RESISTENCIA A LA ROTURA DE LAS BANDAS: \_\_\_\_\_

Preparado por:  Ing. Wilco J. Cantero G.	Aprobado por:  Ing. Wilco J. Cantero G.	Revisión: Fecha 08/04/14
--	---	--------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>PR - SO</b> <b>N° 011 - 03</b>	<b>HOJA</b> <b>5 de 6</b>
<b>ELEMENTO DE AMARRE RETRACTIL AUTOBLOCANTE</b>		

**PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS (OBLIGATORIO) HOJA 2 de 2**

*ENROLLADOR INERCIAL*

12- POSEE ENROLLADOR INERCIAL:  SI  NO

CARCAZA DE PLASTICO RESISTENTE  SI  NO

13- LONGITUD DE LA CINTA ALMACENADA: \_\_\_\_\_ mm

*ELEMENTO DE AMARRE RETRACTIL AUTOBLOCANTE*

14- LONGITUD DEL CONJUNTO MINIMA : \_\_\_\_\_ mm

MAXIMA \_\_\_\_\_ mm

15- PESO DEL CONJUNTO COMPLETO: \_\_\_\_\_

16- RESISTENCIA A LA ROTURA DE LOS MOSQUETONES: \_\_\_\_\_

17- NORMAS DE FABRICACION : \_\_\_\_\_

**DATOS A SUMINISTRAR**

SE ADJUNTA:

18- CATALOGO ILUSTRATIVO  SI  NO

19- PROTOCOLO DE ENSAYOS  SI  NO

20- COPIA DE NORMA DE FABRICACION  SI  NO

21- MANUAL DE USO Y MANTENIMIENTO  SI  NO

22- OTROS DATOS DE INTERES \_\_\_\_\_

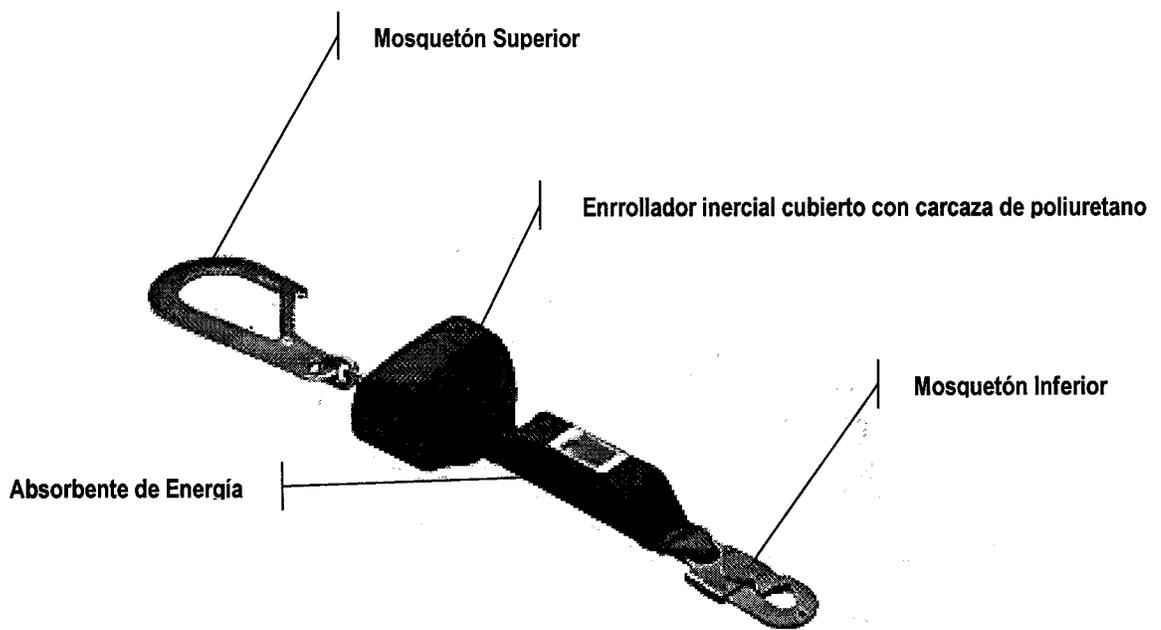
Preparado por:  Ing. Wildou. Carnero G.	Aprobado por:  <small>APROBADO POR EL COMITÉ TÉCNICO DE SEGURIDAD OCCUPACIONAL</small>	Revisión: Fecha 08/04/14
---	--	--------------------------

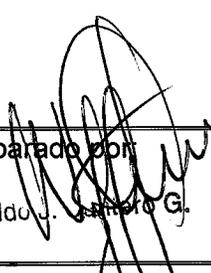
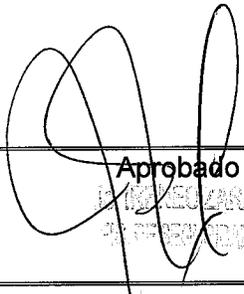


<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>PR - SO</b> <b>N° 011 - 03</b>	<b>HOJA</b> <b>6 de 6</b>
-------------	--	------------------------------

**ELEMENTO DE AMARRE RETRACTIL AUTOBLOCANTE**

ELEMENTO DE AMARRE RETRACTIL AUTOBLOCANTE (FIGURA 1)



Preparado por:  Ing. Wildo	Aprobado por:  ING. MARIANA ORTEGA	Revisión: Fecha 08/04/14
---	---	--------------------------

<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 005 - 02</b>	 <b>HOJA</b> <b>1 de 6</b>
<b>GORRA CON CASQUETE</b>		

**1° OBJETO**

El objeto de esta Especificación Técnica es establecer los requisitos mínimos que deberá satisfacer la GORRA CON CASQUETE DE SEGURIDAD, el cual será utilizado en los trabajos que impliquen peligros de caída de objetos livianos, raspaduras o laceraciones causadas por golpes o impactos leves en la cabeza, protección contra rayos UV emitidos por el sol que lastiman el cuero cabelludo, contacto eléctrico y toda clase de riesgos menores para la cabeza.

**2° CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

**2.1. PARTES PRINCIPALES** (Ver ← Figura 1):

**2.1.1 Gorra Textil:** Parte externa confeccionada con tela 100% algodón sarga pesada, con 6 gajos estilo beisbol, visera estándar de 7 Cm. Tafflete absorbente de la transpiración de 25mm en todo el contorno de la cabeza, 4 ojales de ventilación con guarnición no metálico. Ergonómico y confortable. Desmontable. Tamaño único con ajuste de medida por bandas de nuca con velcro. (Ver Figura 2)

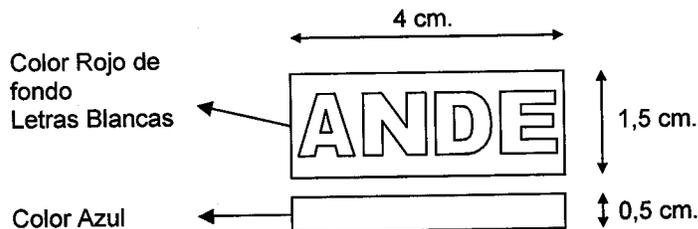
**2.1.2 Casquete:** Debe ser construido de plástico de policarbonato con almohadillas soft interna y externa para absorción de golpes. (Ver Figura 3)

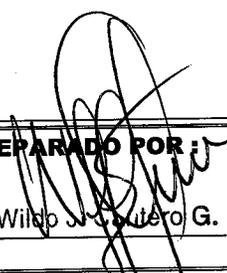
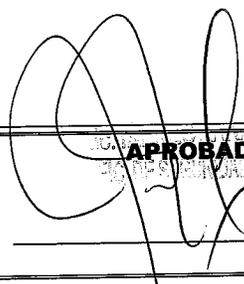
**2.2. CARACTERISTICAS CONSTRUCTIVAS:**

**2.2.1 COLOR:** Azul Marino

**2.2.2. DIMENSIONES DEL TAFILETE:** En todo el contorno de la cabeza, con un ancho de 25 a 30 mm.

**2.2.5. LOGOTIPO:** En la parte frontal deberá llevar en bordado el logotipo "ANDE" según el sgte. detalle:



<p><b>PREPARADO POR :</b></p>  Ing. Wilko J. C. Cordero G.	<p><b>APROBADO POR :</b></p> 	<p><b>REVISIÓN :</b>                  FECHA 08/04/14</p>
--	--	--



<b>ANDE</b>  	<b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 005 - 02</b>	 <b>HOJA</b> <b>2 de 6</b>
<b>GORRA CON CASQUETE</b>		

**2.4. MARCADO:**

2.4.1. En la gorra textil debe tener las siguientes marcas de identificación:

Por medio de etiqueta:

- a) Fecha de fabricación (año y Mes).
- b) Marca del Fabricante.
- e) País de Origen.

**3° CARACTERÍSTICAS GENERALES****3.1. PROCESO DE FABRICACIÓN:**

3.1.1. FABRICACIÓN: Según Certificación ISO 9001 o equivalente

**4° MUESTRAS (OBLIGATORIO)**

4.1. El oferente deberá presentar 1 (UNO) ítem ofertado/material ofertado en concepto de muestra. La no presentación de las muestras será motivo de descalificación del Ítem o Lote correspondiente.

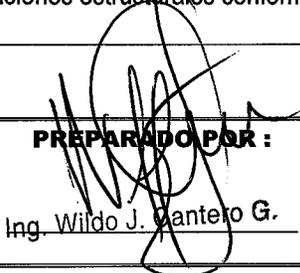
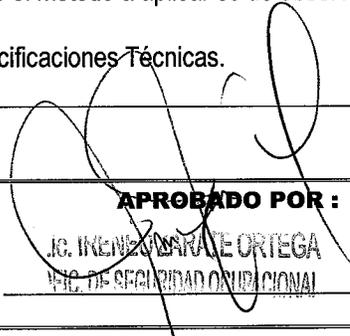
4.2. No deberá existir ninguna diferencia entre la muestra entregada y el ítem ofertado conforme a las Especificaciones Técnicas.

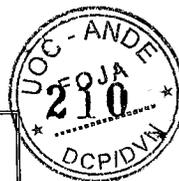
4.3. La muestra presentada será sometida a verificación, evaluación y pruebas técnicas (corte, uso, prueba de fuerza y otras que fueran necesarias) por una Unidad Técnica que la ANDE determine durante la comparación de ofertas y de no ajustarse a lo establecido en las especificaciones técnicas serán motivos descalificación.

4.4. Pasado 12 (doce) meses posterior a la notificación de adjudicación las muestras que no son reclamadas o retiradas por los Oferentes pasaran a formar parte del Patrimonio de la ANDE.

**5 ° ENSAYOS Y COMPROBACIONES DE LA MUESTRA**

4.1. **COMPROBACION VISUAL:** En este punto el método a aplicar es de observar en forma primaria que estén en condiciones estructurales conforme a las Especificaciones Técnicas.

<b>PREPARADO POR :</b>  Ing. Wildo J. Cantelo G.	<b>APROBADO POR :</b>  J.C. INENIZABARALE ORTEGA M.P. DE SEGURIDAD OCUPACIONAL	<b>REVISIÓN :</b> FECHA 08/04/14
---	---	-------------------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 005 - 02</b>	 <b>HOJA</b> <b>3 de 6</b>
<b>GORRA CON CASQUETE</b>		

**4.2 COMPROBACION DE LAS DIMENSIONES:** En este punto el método a aplicar es de verificar todas las dimensiones de la estructura conforme a las Especificaciones Técnicas.

**4.3. COMPROBACION DE LAS CARACTERISTICAS TECNICAS Y GENERALES:** En este punto el método a aplicar es de verificar la muestra correspondiente conforme a las Especificaciones Técnicas. Dicho punto será realizado por la Unidad Técnica Competente que la ANDE indique.

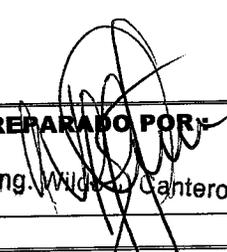
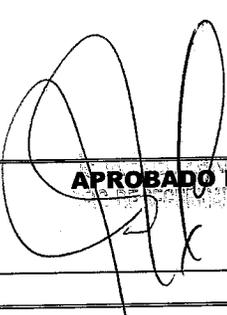
### **6° DATOS A SUMINISTRAR**

6.1. La oferta deberá estar acompañada de catálogos ilustrativos, normas de fabricación y copia/s de los protocolos de ensayos actualizados.

6.2. El oferente deberá llenar correctamente la "PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS" que se adjunta a la presente Especificación Técnica.

6.3. Norma de Fabricación y Ensayo.

6.4. Certificado de aprobación por el organismo competente del país de origen.

<b>PREPARADO POR:</b>  Ing. Wilder Cantero G.	<b>APROBADO POR:</b> 	<b>REVISIÓN:</b> FECHA 08/04/14
--	---	------------------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 005 - 02</b>	 <b>HOJA</b> <b>4 de 6</b>
<b>GORRA CON CASQUETE</b>		

**PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS (OBLIGATORIO) HOJA 1 de 3**

1-FABRICANTE: \_\_\_\_\_

2-PROCEDENCIA: \_\_\_\_\_

3-MARCA: \_\_\_\_\_

4-TIPO Y/O MODELO: \_\_\_\_\_

5-ENVEJECIMIENTO DEL MATERIAL – INDICAR FECHA DE FABRICACION: \_\_\_\_\_

6-SE ADJUNTA MUESTRA DEL MATERIAL OFERTADO  SI  NO

**CARACTERISTICAS TECNICAS**

**GORRA TEXTIL**

7- MATERIAL DE FABRICACION: \_\_\_\_\_

8- COLOR DE LA GORRA \_\_\_\_\_

AJUSTABLE:  SI  NO

POSEE PARTES METALICAS:  SI  NO

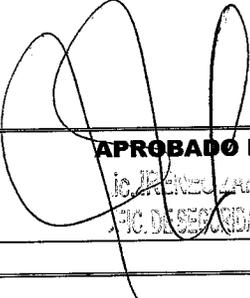
LOGO ANDE  SI  NO

9- TAFILETE :

POSEE SUDADERA:  SI  NO

**CASQUETE**

10- MATERIAL DE FABRICACION: \_\_\_\_\_

<b>PREPARADO POR :</b> Ing. Wilfredo Cantero G.	<b>APROBADO POR :</b>  Ing. Wilfredo Cantero G. JFC. DE SEGURIDAD OCCUPACIONAL	<b>REVISIÓN :</b> FECHA 08/04/14
--	--	-------------------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 005 - 02</b>	 <b>HOJA</b> <b>5 de 6</b>
<b>GORRA CON CASQUETE</b>		

**DATOS A SUMINISTRAR**

SE ADJUNTA:

20- CATALOGO ILUSTRATIVO  SI  NO

21- COPIA DE LOS PROTOCOLOS DE ENSAYO  SI  NO

22- COPIA DE NORMA DE FABRICACION  SI  NO

23- OTROS DATOS DE INTERES

-----

-----

-----

-----

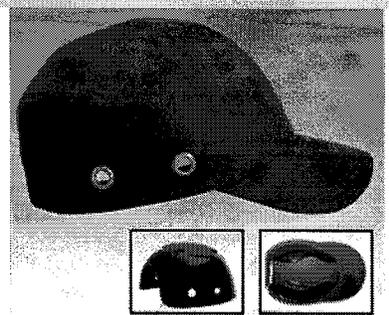
-----

<b>PREPARADO POR :</b>  <u>Ing. W. J. Cantero G.</u>	<b>APROBADO POR :</b>  <u>Lic. E. E. ZANATE ORTEGA</u> <b>VIC. DE SEGURIDAD OCUPACIONAL</b>	<b>REVISIÓN :</b> <b>FECHA 08/04/14</b>
---	---	--

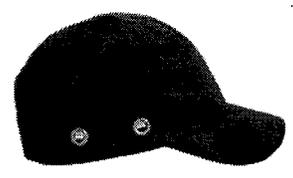


<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 005 - 02</b>	 <b>HOJA</b> <b>6 de 6</b>
<b>GORRA CON CASQUETE</b>		

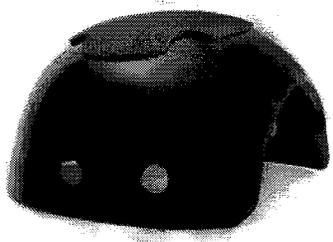
**GORRA CON CASQUETE - PARTES PRINCIPALES (Figura 1)**



**GORRA TEXTIL - (Figura 2)**



**CASQUETE - (Figura 3)**



<b>PREPARADO POR :</b> Ing. Wilder Cantero G.	<b>APROBADO POR :</b> Ing. RAFAEL ZARATE ORTEGA DCCP - DE SEGURIDAD OCUPACIONAL	<b>REVISIÓN :</b> FECHA 08/04/14
--	---	-------------------------------------

<p><b>ANDE</b></p>	<p><b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 006 - 03</b></p>	 <p><b>HOJA</b> <b>1 de 7</b></p>
<p><b>GUANTE DE CUERO PARA TRABAJOS VARIOS</b></p>		

**1° OBJETO**

El objeto de esta Especificación Técnica es establecer los requisitos mínimos que deberá satisfacer el GUANTE DE CUERO PARA TRABAJOS VARIOS, el cual será utilizado como guante protector de la palma, muñeca (anterior y posterior) y dedos en trabajos mecánicos contra posibles lastimaduras y/o cortes.

**2° CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

**2.1. PARTES PRINCIPALES:**

**2.1.1 Cara palmar Cara dorsal y dedos:**

**2.1.1.1. MATERIAL DE FABRICACION:** Deberán ser de cuero vaqueta de primera curtida al cromo, suave y de extrema flexibilidad.

**2.1.1.2.** Reforzado mediante vaqueta de primera en la parte palmar con doble/triple costura.

**2.1.2 Puño:**

**2.1.2.1. MATERIAL DE FABRICACION:** Debe ser de cuero de descarnado de primera, curtido al cromo.

**2.2. CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS:**

**2.2.1. DIMENSIONES:** Longitud de 32,5 a 33,5 cm., (medidos desde la extremidad del dedo medio al borde del puño).

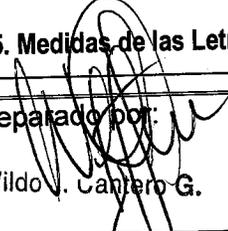
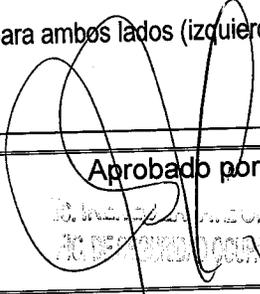
**2.2.1.1. TAMAÑO:** Mediano: N° 11 (ONCE).  
Grande: N° 12 (DOCE)

**2.2.1.2. COSTURA:** Con doble/triple costura de refuerzo con hilo de Nylon o similar de alta resistencia en todas las secciones (dedos, puños, refuerzos) las cuales no presentarán deformaciones de diseño. No deberán ocasionar molestia alguna.

**2.2.1.3 PESO APROXIMADO DEL PAR:** 500 (QUINIENTOS) gramos.

**2.2.1.4 LOGOTIPO:** Deberá llevar impreso el logotipo "ANDE" en BAJO/SOBRE RELIEVE, en la Cara Superior externa del puño, para ambos lados (izquierda y derecha). Además deberá llevar impreso con tinta indeleble o impreso BAJO/SOBRE RELIEVE, la siguiente información "NO ES AISLANTE ELECTRICO" en la Cara Superior externa del puño, para ambos lados (izquierda y derecha).

**2.2.1.5. Medidas de las Letras:**

<p>Preparado por:  Ing. Wildo J. Cantero G.</p>	<p>Aprobado por:  D. M. ... ASOCIACION</p>	<p>Revisión: Fecha 08/04/14</p>
--	---	---------------------------------

<p><b>ANDE</b></p>	<p align="center"><b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 006 - 03</b></p>	 <p align="center"><b>HOJA</b> <b>2 de 7</b></p>
<p align="center"><b>GUANTE DE CUERO PARA TRABAJOS VARIOS</b></p>		

<p>Alto: 4 (CUATRO) cm.</p> <p>Ancho: 2 (DOS) cm.</p> <p>Modelo:</p> <div data-bbox="435 655 1209 1024" style="text-align: center;">  </div> <p>2.2.2. VARIACIONES: Las medidas tendrán tolerancia de 5%.</p> <p>2.2.3. DATOS: En la parte superior del guante, a la altura del puño, deberá estar impreso mediante sello con pirograbado los siguientes datos: MES/AÑO DE FABRICACIÓN, No DEL TALLE y NOMBRE DEL FABRICANTE</p>
---

**3° CARACTERÍSTICAS GENERALES**

**3.1. PROCESO DE FABRICACIÓN:**

Deberá estar fabricado de acuerdo a las Normas Internacionales reconocidas por el I.N.T.N

**4° MUESTRAS (OBLIGATORIO)**

4.1. El oferente deberá presentar 1 (UNO) ítem ofertado/material ofertado en concepto de muestra. La no presentación de las muestras será motivo de descalificación del ítem o Lote correspondiente.

4.2. No deberá existir ninguna diferencia entre la muestra entregada y el ítem ofertado conforme a las Especificaciones Técnicas.

4.3. La muestra presentada será sometida a verificación, evaluación y pruebas técnicas (corte, uso, prueba de fuerza y otras que fueran necesarias) por una Unidad Técnica que la ANDE determine durante la comparación de

<p>Preparado por: Ing. Wildo J. Varadero G.</p>	<p>Aprobado por: Ing. Orlando ORTEGA Jefe de Unidad Técnica</p>	<p>Revisión: Fecha 08/04/14</p>
---	---	---------------------------------



<p><b>ANDE</b></p>	<p align="center"><b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 006 - 03</b></p>	 <p align="center"><b>HOJA</b> <b>3 de 7</b></p>
<p align="center"><b>GUANTE DE CUERO PARA TRABAJOS VARIOS</b></p>		

ofertas y de no ajustarse a lo establecido en las especificaciones técnicas serán motivos de descalificación.

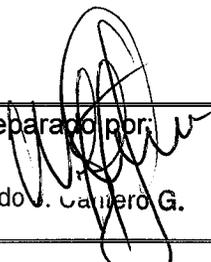
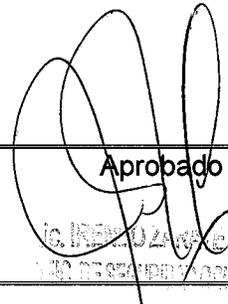
4.4. Pasado 12 (doce) meses posterior a la notificación de adjudicación las muestras que no son reclamadas o retiradas por los Oferentes pasaran a formar parte del Patrimonio de la ANDE.

**5° ENSAYOS Y COMPROBACIONES DE LA MUESTRA**

- 5.1. COMPROBACION VISUAL:** En este punto el método a aplicar es de observar en forma primaria que estén en condiciones estructurales conforme a las Especificaciones Técnicas.
- 5.2. COMPROBACION DEL PESO:** En este punto el método a aplicar es de verificar el peso conforme a las Especificaciones Técnicas.
- 5.3 COMPROBACION DE LAS DIMENSIONES:** En este punto el método a aplicar es de verificar todas las dimensiones de la estructura conforme a las Especificaciones Técnicas.
- 5.4. COMPROBACION DE LAS CARACTERISTICAS TECNICAS Y GENERALES:** En este punto el método a aplicar es de verificar la muestra correspondiente conforme a las Especificaciones Técnicas. Dicho punto será realizado por la Unidad Técnica Competente que la ANDE indique.

**6° DATOS A SUMINISTRAR**

- 6.1 La oferta deberá estar acompañada de catálogos o norma de fabricación homologada por el I.N.T.N.
- 6.2 El oferente deberá llenar correctamente la "PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS" que se adjunta a la presente Especificación Técnica.
- 6.3 Norma de Fabricación y Ensayo.
- 6.4 Certificado de aprobación por el organismo competente del país de origen.

<p>Preparado por:</p>  <p>Ing. Wildo J. Cañero G.</p>	<p>Aprobado por:</p>  <p>ING. INEPUZANGA DIRECCIÓN GENERAL DE CONTRATACIONES</p>	<p>Revisión: Fecha 08/04/14</p>
---	--	---------------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 006 - 03</b>	 <b>HOJA</b> <b>4 de 7</b>
<b>GUANTE DE CUERO PARA TRABAJOS VARIOS</b>		

**PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS (OBLIGATORIO)  HOJA 1 de 2**

1-FABRICANTE: -----

2-PROCEDENCIA: -----

3-MARCA: -----

4-TIPO Y/O MODELO: -----

5-ENVEJECIMIENTO DEL MATERIAL - FECHA DE FABRICACION: -----

6-SE ADJUNTA MUESTRA DEL MATERIAL OFERTADO  SI  NO

**CARACTERISTICAS TECNICAS**

**CARA PALMAR, CARA DORSAL Y DEDOS**

**7- MATERIAL DE FABRICACION:**

VAQUETA DE PRIMERA CURTIDA AL CROMO:  SI  NO

**8- COSTURA:**

DOBLE COSTURA  TRIPLE COSTURA

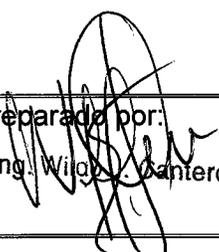
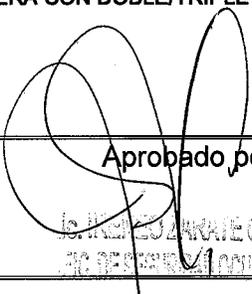
HILO DE NYLON:  SI  NO

**9- PUÑO - MATERIAL DE FABRICACION:**

CUERO AL DESCARNE DE PRIMERA CURTIDO AL CROMO:  SI  NO

**10- PALMA - MATERIAL DE REFUERZO:**

VAQUETA DE PRIMERA CON DOBLE/TRIPLE COSTURA:  SI  NO

Preparado por:  Ing. Wilfredo Cantero G.	Aprobado por:  Ing. HENRIQUEZ ORTEGA 10 DE SEPTIEMBRE DE 2014	Revisión: Fecha 08/04/14
---	---	--------------------------

<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 006 - 03</b>	 <b>HOJA</b> <b>5 de 7</b>
<b>GUANTE DE CUERO PARA TRABAJOS VARIOS</b>		

**PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS (OBLIGATORIO) HOJA 2 de 2**

*GUANTE DE CUERO PARA TRABAJOS VARIOS*

11- PESO APROXIMADO DEL PAR: \_\_\_\_\_ gramos.

12- DIMENSIONES DEL GUANTE (LARGO): \_\_\_\_\_ centímetros.

13- TALLA - INDICAR LOS NUMEROS DE FABRICACION: \_\_\_\_\_

14- LOGO ANDE  SI  NO

**CARACTERISTICAS GENERALES**

15- NORMAS DE FABRICACION  SI  NO

¿CUALES?: \_\_\_\_\_

**DATOS A SUMINISTRAR**

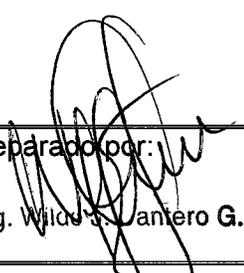
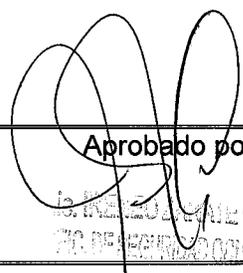
SE ADJUNTA:

16- CATALOGO ILUSTRATIVO  SI  NO

17- COPIA DE LOS PROTOCOLOS DE ENSAYO  SI  NO

18- COPIA DE NORMA DE FABRICACION  SI  NO

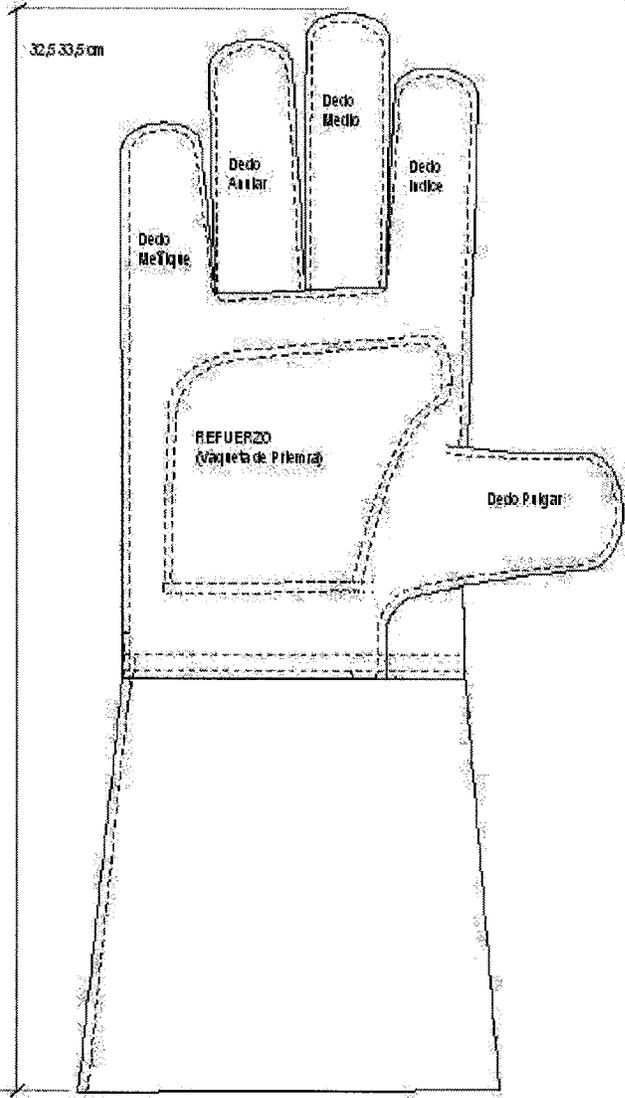
19- OTROS DATOS DE INTERES \_\_\_\_\_

Preparado por:  Ing. Wilder S. Cantero G.	Aprobado por:  Ing. WILDER S. CANTERO G. Jefe de Ejecución Operativa	Revisión: Fecha 08/04/14
--	--	--------------------------



<p><b>ANDE</b></p>	<p align="center"><b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 006 - 03</b></p>	 <p align="center"><b>HOJA</b> <b>6 de 7</b></p>
<p align="center"><b>GUANTE DE CUERO PARA TRABAJOS VARIOS</b></p>		

**CARA PALMAR**



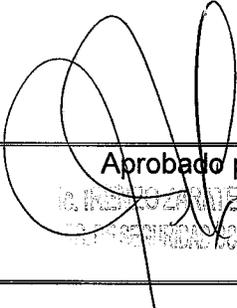
<p>Preparado por: Ing. Wilber Cantero G.</p>	<p>Aprobado por: ALEXANDRO CRISTINA INGENIERO EN SEGURIDAD INDUSTRIAL</p>	<p>Revisión: Fecha 08/04/14</p>
--	---	---------------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 006 - 03</b>	 <b>HOJA</b> <b>7 de 7</b>
<b>GUANTE DE CUERO PARA TRABAJOS VARIOS</b>		

**CARA DORSAL**



Preparado por: Ing. Wilfredo J. Montero G.	Aprobado por:  ING. WILFREDO J. MONTERO G. ING. ESPECIALISTA EN SEGURIDAD INDUSTRIAL	Revisión: Fecha 08/04/14
---	--	--------------------------



ANDE	<b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 006-02</b>	 <b>HOJA</b> <b>1 de 7</b>
<b>GUANTE DE CUERO PROTECTOR DEL GUANTE DE GOMA</b>		

**1° OBJETO**

El objeto de esta Especificación Técnica es establecer los requisitos mínimos que deberá satisfacer el GUANTE DE CUERO PROTECTOR DEL GUANTE DE GOMA, el cual será utilizado como protector del guante de goma contra posibles perforaciones, rajaduras, desgarros, cortes y contaminaciones, en los trabajos de reparación y mantenimiento de líneas energizadas (trabajos a contacto).

**2° CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

**2.1. PARTES PRINCIPALES:**

**2.1.1 Cara palmar Cara dorsal y dedos:**

**2.1.1.1. MATERIAL DE FABRICACION:** Deberán ser de vaqueta fina curtida al cromo, suave y de extrema flexibilidad y confort para uso con el guante de goma.

**2.1.1.2.** Reforzado por medio de una cinta de cuero entre el pulgar y el indice.

**2.1.2 Puño:**

**2.1.2.1. MATERIAL DE FABRICACION:** Debe ser de descarnado curtido al cromo del lado de la palma y el dorso de material vinilo de color naranja fosforescente.

**2.2. CARACTERISTICAS CONSTRUCTIVAS:**

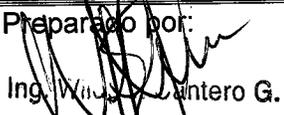
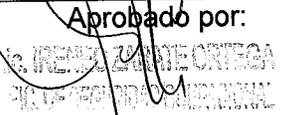
**2.2.1.** El contorno deberá estar diseñado para adaptarse perfectamente al Guante de Goma.

**2.2.2. DIMENSIONES:** Longitud de 12 ½" a 14" (de 31,75 a 35,5 cm., medidos desde la extremidad del dedo medio al borde del puño).

**2.2.2.1. TAMAÑO:** N° 11 (ONCE) y N° 12 (DOCE).

**2.2.2.2 PESO APROXIMADO DEL PAR:** 400 (CUATROCIENTOS ) gramos.

**2.2.2.3 LOGOTIPO:** Deberá llevar impreso el logotipo "ANDE" en BAJO/SOBRE RELIEVE, en la Cara Superior externa del puño, para ambos lados (izquierda y derecha). Además deberá llevar impreso con tinta indeleble o impreso BAJO/SOBRE RELIEVE, la siguiente información "NO ES AISLANTE ELECTRICO" en la Cara Superior externa del puño, para ambos lados (izquierda y derecha).

Preparado por:  Ing. Wilfredo Cantero G.	Aprobado por:  Irene Zúñiga Ortega CP/DVN	Revisión: Fecha 08/04/14
---	---	--------------------------

<p><b>ANDE</b></p>	<p align="center"><b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 006-02</b></p>	 <p align="center">HOJA 2 de 7</p>
<p align="center"><b>GUANTE DE CUERO PROTECTOR DEL GUANTE DE GOMA</b></p>		

**2.2.2.4. Medidas de las Letras:**

**Alto:** 4 (CUATRO) cm.

**Ancho:** 2 (DOS) cm.

**Modelo:**



**2.2.3. VARIACIONES:** Las medidas tendrán tolerancia de 5%.

**2.2.4. DATOS:** En la parte superior del guante, a la altura del puño, deberá estar impreso mediante sello con tinta indeleble, los siguientes datos: AÑO DE FABRICACIÓN, No DEL TALLE, NOMBRE DEL FABRICANTE.

**2.3. ACCESORIOS:**

**2.3.1** Correa de ajuste del guante :

**2.3.1.1.** Correa de nylon con hebilla no metálica para ajuste del guante.

**3° CARACTERÍSTICAS GENERALES**

**3.1. PROCESO DE FABRICACIÓN:**

**3.1.1.** Deberá estar fabricado de acuerdo a las Normas Internacionales reconocidas por el I.N.T.N.

**4° MUESTRAS (OBLIGATORIO)**

**4.1.** El oferente deberá presentar 1 (UNO) ítem ofertado/material ofertado en concepto de muestra. La no presentación de las muestras será motivo de descalificación del Ítem o Lote correspondiente.

<p>Preparado por: Ing. <i>[Signature]</i> Cantero G.</p>	<p>Aprobado por: <i>[Signature]</i> J.C. INGENIERO EN ORTICA EN SEGURIDAD OCCASIONAL</p>	<p>Revisión: Fecha 08/04/14</p>
--	--	---------------------------------

ANDE	<b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 006-02</b>	 HOJA 3 de 7
<b>GUANTE DE CUERO PROTECTOR DEL GUANTE DE GOMA</b>		

4.2. No deberá existir ninguna diferencia entre la muestra entregada y el ítem ofertado conforme a las Especificaciones Técnicas.

4.3. La muestra presentada será sometida a verificación, evaluación y pruebas técnicas (corte, uso, prueba de fuerza y otras que fueran necesarias) por una Unidad Técnica que la ANDE determine durante la comparación de ofertas y de no ajustarse a lo establecido en las especificaciones técnicas serán motivos de descalificación.

4.4. Pasado 12 (doce) meses posterior a la notificación de adjudicación las muestras que no son reclamadas o retiradas por los Oferentes pasaran a formar parte del Patrimonio de la ANDE.

### 5 ° ENSAYOS Y COMPROBACIONES DE LA MUESTRA

**5.1. COMPROBACION VISUAL:** En este punto el método a aplicar es de observar en forma primaria que estén en condiciones estructurales conforme a las Especificaciones Técnicas.

**5.2 COMPROBACION DE LAS DIMENSIONES:** En este punto el método a aplicar es de verificar todas las dimensiones de la estructura conforme a las Especificaciones Técnicas.

**5.3. COMPROBACION DE LAS CARACTERISTICAS TECNICAS Y GENERALES:** En este punto el método a aplicar es de verificar la muestra correspondiente conforme a las Especificaciones Técnicas. Dicho punto será realizado por la Unidad Técnica Competente que la ANDE indique.

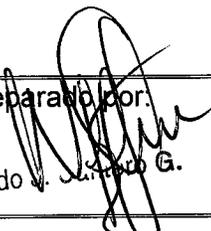
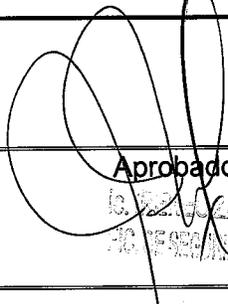
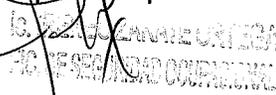
### 6° DATOS A SUMINISTRAR

6.1 La oferta deberá estar acompañada de catálogos ilustrativos, y copia/s de los protocolos de ensayos actualizados.

6.2 El oferente deberá llenar correctamente la "PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS" que se adjunta a la presente Especificación Técnica.

6.3 Norma de Fabricación y Ensayo.

6.4 Certificado de aprobación por el organismo competente del país de origen.

Preparado por:  Ing. Wildo G.	Aprobado por:  	Revisión: Fecha 08/04/14
--	---	--------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 006-02</b>	 <b>HOJA</b> <b>4 de 7</b>
<b>GUANTE DE CUERO PROTECTOR DEL GUANTE DE GOMA</b>		

**PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS (OBLIGATORIO)  HOJA 1 de 2**

1-FABRICANTE: -----

2-PROCEDENCIA: -----

3-MARCA: -----

4-TIPO Y/O MODELO: -----

5-ENVEJECIMIENTO DEL MATERIAL - FECHA DE FABRICACION: -----

6-SE ADJUNTA MUESTRA DEL MATERIAL OFERTADO  SI  NO

**CARACTERISTICAS TECNICAS**

**CARA PALMAR, CARA DORSAL Y DEDOS**

7- MATERIAL DE FABRICACION:

VAQUETA FINA CURTIDA AL CROMO:  SI  NO

**PUÑO**

8- PALMA - MATERIAL DE FABRICACION:

DESCARNE CURTIDO AL CROMO:  SI  NO

9- DORSO - MATERIAL DE FABRICACION:

VINILO DE COLOR NARANJA FOSFORESCENTE:  SI  NO

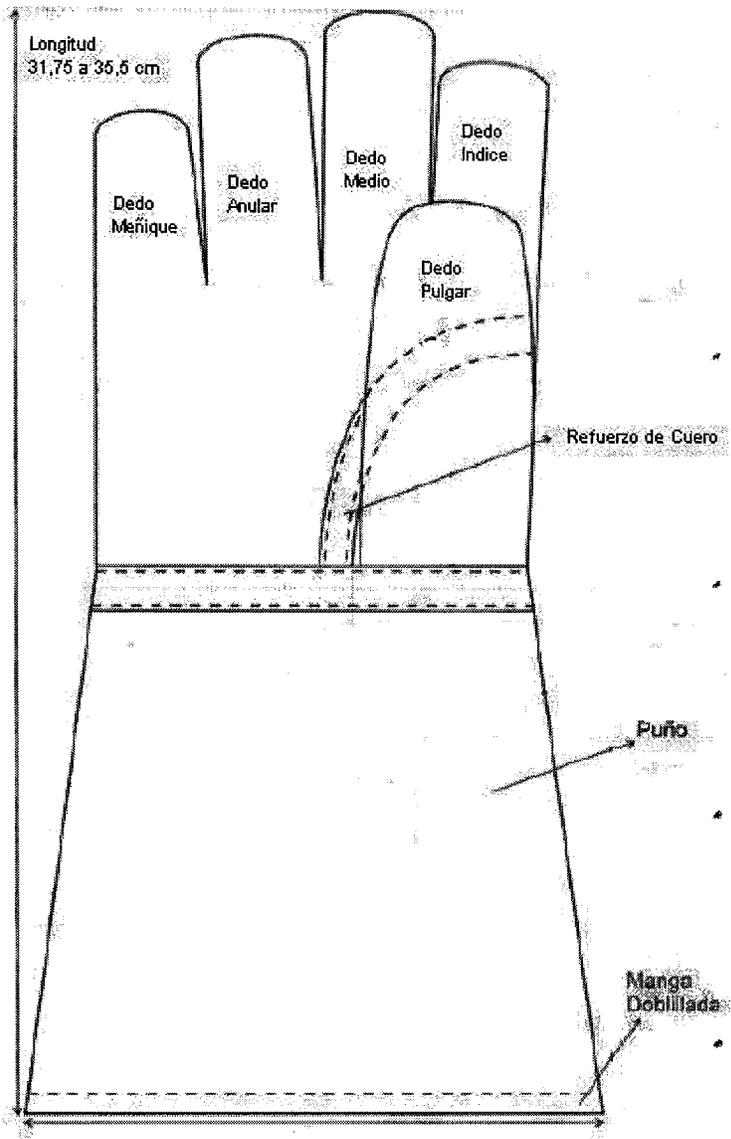
10- DORSO - MATERIAL DE REFORZADO:

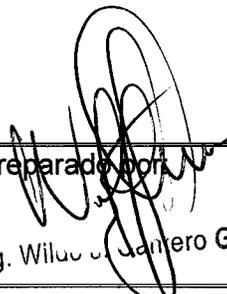
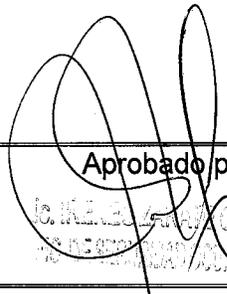
CINTA DE CUERO:  SI  NO

Preparado por:  Ing. Wilfredo Cantero G.	Aprobado por:  Ing. Renato Cortez DCP/DVN	Revisión: Fecha 08/04/14
---	---	--------------------------



<p><b>ANDE</b></p>	<p align="center"><b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b>  <b>DRH - SO</b>  <b>N° 006-02</b></p>	 HOJA 6 de 7
<p align="center"><b>GUANTE DE CUERO PROTECTOR DEL GUANTE DE GOMA</b></p>		



<p>Preparado por:                    Ing. Wilu J. Quintero G.</p>	<p>Aprobado por:                    Ing. Wilu J. Quintero G.</p>	<p>Revisión: Fecha 08/04/14</p>
--	---	---------------------------------

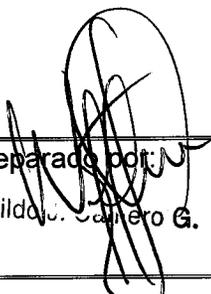


<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 006-02</b>	 HOJA 7 de 7
<b>GUANTE DE CUERO PROTECTOR DEL GUANTE DE GOMA</b>		

CARA DORSAL



Color Naranja Fosforescente

Preparado por:  Ing. Wildo J. Canero G.	Aprobado por:  Lic. RENZO ALBERTO ORTIZ	Revisión: Fecha 08/04/14
--	--	--------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 006-021</b>	 <b>HOJA</b> <b>1 de 7</b>
<b>GUANTE PROTECTOR PARA LINEAS VIVAS</b>		

### 1° OBJETO

El objeto de esta Especificación Técnica es establecer los requisitos mínimos que deberá satisfacer el GUANTE DE CUERO PARA LINEA VIVA, el cual será utilizado como guante protector de la palma, muñeca (anterior y posterior) y dedos en trabajos mecánicos contra posibles lastimaduras y/o cortes.

### 2° CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

#### 2.1. PARTES PRINCIPALES:

##### 2.1.1 Cara palmar Cara dorsal y dedos:

2.1.1.1. **MATERIAL DE FABRICACION:** Deberán ser de cuero vaqueta de primera curtida al cromo, gruesa y de extrema flexibilidad.

2.1.1.2. Reforzado mediante vaqueta de primera entre el dedo índice y pulgar sobre la costura.

##### 2.1.2 Puño:

2.1.2.1. **MATERIAL DE FABRICACION:** Debe ser de material sintético engomado grueso.

#### 2.2. CARACTERISTICAS CONSTRUCTIVAS:

2.2.1. **DIMENSIONES:** Longitud de 32,5 a 33,5 cm., (medidos desde la extremidad del dedo medio al borde del puño).

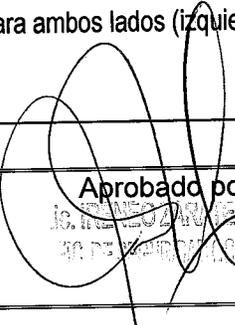
2.2.1.1. **TAMAÑO:** Grande: N° 12 (DOCE)

2.2.1.2. **COSTURA:** Con doble/triple costura de refuerzo con hilo de Nylon o similar de alta resistencia en todas las secciones (dedos, puños, refuerzos) las cuales no presentarán deformaciones de diseño. No deberán ocasionar molestia alguna.

2.2.1.3 **PESO APROXIMADO DEL PAR:** 600 (SEISCIENTOS ) gramos.

2.2.1.4 **LOGOTIPO:** Deberá llevar impreso el logotipo "ANDE" en BAJO/SOBRE RELIEVE, en la Cara Superior externa del puño, para ambos lados (izquierda y derecha). Además deberá llevar impreso con tinta indeleble o impreso BAJO/SOBRE RELIEVE, la siguiente información "NO ES AISLANTE ELECTRICO" en la Cara Superior externa del puño, para ambos lados (izquierda y derecha).

##### 2.2.1.5. Medidas de las Letras:

Preparado por: Ing. Wildo J. Quintero G.	Aprobado por: 	Revisión: Fecha 08/04/14
---	--	--------------------------



**ANDE**

# ESPECIFICACION TÉCNICA

## DRH - SO

### N° 006-021



HOJA  
2 de 7

## GUANTE PROTECTOR PARA LINEAS VIVAS

Alto: 4 (CUATRO) cm.

Ancho: 2 (DOS) cm.

Modelo:



2.2.2. VARIACIONES: Las medidas tendrán tolerancia de 5%.

2.2.3. DATOS: En la parte superior del guante, a la altura del puño, deberá estar impreso mediante sello con pirograbado los siguientes datos: MES/AÑO DE FABRICACIÓN, No DEL TALLE y NOMBRE DEL FABRICANTE

### 3° CARACTERÍSTICAS GENERALES

#### 3.1. PROCESO DE FABRICACIÓN:

Deberá estar fabricado de acuerdo a las Normas Internacionales reconocidas por el I.N.T.N

### 4° MUESTRAS (OBLIGATORIO)

4.1. El oferente deberá presentar 1 (UNO) ítem ofertado/material ofertado en concepto de muestra. La no presentación de las muestras será motivo de descalificación del Ítem o Lote correspondiente.

4.2. No deberá existir ninguna diferencia entre la muestra entregada y el ítem ofertado conforme a las Especificaciones Técnicas.

4.3. La muestra presentada será sometida a verificación, evaluación y pruebas técnicas (corte, uso, prueba de fuerza y otras que fueran necesarias) por una Unidad Técnica que la ANDE determine durante la comparación de

Preparado por:

Ing. Wildo J. C. Soto G.

Aprobado por:

UNIDAD TÉCNICA  
DE ESPECIFICACIONES  
Y VERIFICACION

Revisión: Fecha 08/04/14

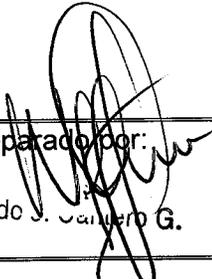
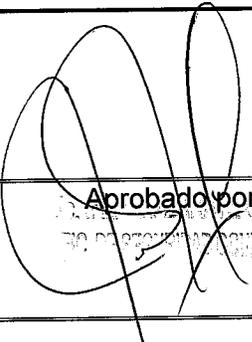


<p><b>ANDE</b></p>	<p><b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b>  <b>DRH - SO</b>  <b>N° 006-021</b></p>	 HOJA 3 de 7
<p><b>GUANTE PROTECTOR PARA LINEAS VIVAS</b></p>		

ofertas y de no ajustarse a lo establecido en las especificaciones técnicas serán motivos de descalificación.

4.4. Pasado 12 (doce) meses posterior a la notificación de adjudicación las muestras que no son reclamadas o retiradas por los Oferentes pasaran a formar parte del Patrimonio de la ANDE.

<p><b>5 ° ENSAYOS Y COMPROBACIONES DE LA MUESTRA</b></p>
<p><b>5.1. COMPROBACION VISUAL:</b> En este punto el método a aplicar es de observar en forma primaria que estén en condiciones estructurales conforme a las Especificaciones Técnicas.</p>
<p><b>5.2. COMPROBACION DEL PESO:</b> En este punto el método a aplicar es de verificar el peso conforme a las Especificaciones Técnicas.</p>
<p><b>5.3 COMPROBACION DE LAS DIMENSIONES:</b> En este punto el método a aplicar es de verificar todas las dimensiones de la estructura conforme a las Especificaciones Técnicas.</p>
<p><b>5.4. COMPROBACION DE LAS CARACTERISTICAS TECNICAS Y GENERALES:</b> En este punto el método a aplicar es de verificar la muestra correspondiente conforme a las Especificaciones Técnicas. Dicho punto será realizado por la Unidad Técnica Competente que la ANDE indique.</p>
<p><b>6° DATOS A SUMINISTRAR</b></p>
<p>6.1 La oferta deberá estar acompañada de catálogos o norma de fabricación homologada por el I.N.T.N.</p>
<p>6.2 El oferente deberá llenar correctamente la "PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS" que se adjunta a la presente Especificación Técnica.</p>
<p>6.3 Norma de Fabricación y Ensayo.</p>
<p>6.4 Certificado de aprobación por el organismo competente del país de origen.</p>

<p>Preparado por:            Ing. Wildo J. Valero G.</p>	<p>Aprobado por:  </p>	<p>Revisión: Fecha 08/04/14</p>
---	---	---------------------------------

ANDE	<b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 006-021</b>	 HOJA 4 de 7
<b>GUANTE PROTECTOR PARA LINEAS VIVAS</b>		

**PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS (OBLIGATORIO) HOJA 1 de 2**

1-FABRICANTE: \_\_\_\_\_

2-PROCEDENCIA: \_\_\_\_\_

3-MARCA: \_\_\_\_\_

4-TIPO Y/O MODELO: \_\_\_\_\_

5-ENVEJECIMIENTO DEL MATERIAL - FECHA DE FABRICACION: \_\_\_\_\_

6-SE ADJUNTA MUESTRA DEL MATERIAL OFERTADO  SI  NO

**CARACTERISTICAS TECNICAS**

*CARA PALMAR, CARA DORSAL Y DEDOS*

7- MATERIAL DE FABRICACION:

VAQUETA DE PRIMERA CURTIDA AL CROMO:  SI  NO

8- COSTURA:

DOBLE COSTURA       TRIPLE COSTURA

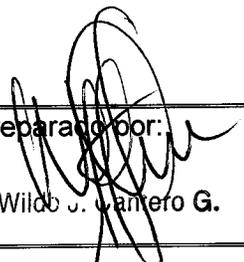
HILO DE NYLON:  SI  NO

9- PUÑO - MATERIAL DE FABRICACION:

MATERIAL SINTETICO ENGOMADO  SI  NO

10- PALMA - MATERIAL DE REFUERZO:

VAQUETA DE PRIMERA CON DOBLE/TRIPLE COSTURA:  SI  NO

Preparado por:  Ing. Wilko J. Cantero G.	Aprobado por:  <small>INGENIERO EN SEGURIDAD INDUSTRIAL</small>	Revisión: Fecha 08/04/14
---	--	--------------------------



<p><b>ANDE</b></p>	<p><b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b>  <b>DRH - SO</b>  <b>N° 006-021</b></p>	 HOJA 5 de 7
<p><b>GUANTE PROTECTOR PARA LINEAS VIVAS</b></p>		

**PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS (OBLIGATORIO) HOJA 2 de 2**

*GUANTE DE CUERO PARA TRABAJOS VARIOS*

11- PESO APROXIMADO DEL PAR: \_\_\_\_\_ gramos.

12- DIMENSIONES DEL GUANTE (LARGO): \_\_\_\_\_ centímetros.

13- TALLA - INDICAR LOS NUMEROS DE FABRICACION: \_\_\_\_\_

14- LOGO ANDE  SI  NO

**CARACTERISTICAS GENERALES**

15- NORMAS DE FABRICACION  SI  NO

¿CUALES?: \_\_\_\_\_

**DATOS A SUMINISTRAR**

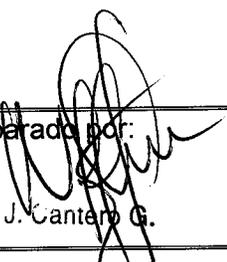
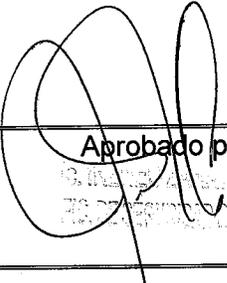
SE ADJUNTA:

16- CATALOGO ILUSTRATIVO  SI  NO

17- COPIA DE LOS PROTOCOLOS DE ENSAYO  SI  NO

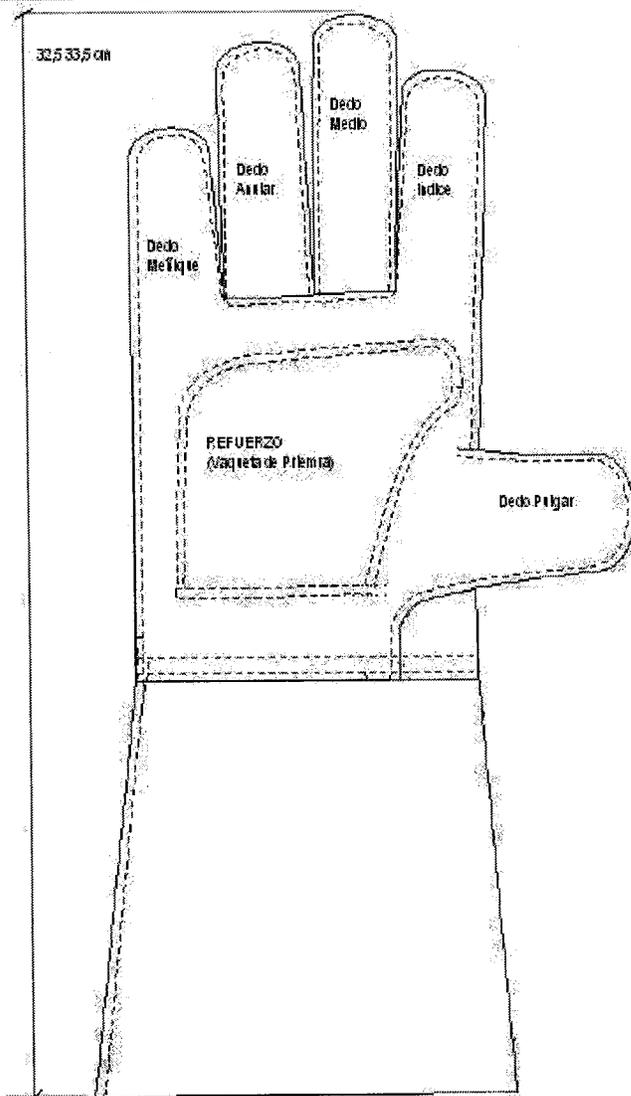
18- COPIA DE NORMA DE FABRICACION  SI  NO

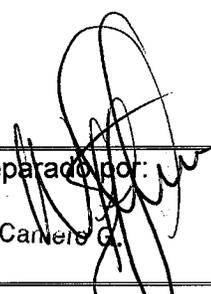
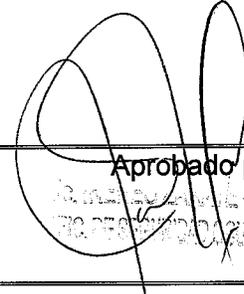
19- OTROS DATOS DE INTERES  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

<p>Preparado por:            Ing. Wildo J. Cantero G.</p>	<p>Aprobado por:  </p>	<p>Revisión: Fecha 08/04/14</p>
--	---	---------------------------------

<p><b>ANDE</b></p>	<p align="center"><b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b>  <b>DRH - SO</b>  <b>N° 006-021</b></p>	 HOJA 6 de 7
<p align="center"><b>GUANTE PROTECTOR PARA LINEAS VIVAS</b></p>		

**CARA PALMAR**



<p>Preparado por:                    Ing. Wildo J. Carrero G.</p>	<p>Aprobado por:                    DIRECTOR GENERAL DE SEGURIDAD Y SALUD                  LABORAL</p>	<p>Revisión: Fecha 08/04/14</p>
--	---	---------------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 006-021</b>	
		HOJA 7 de 7
<b>GUANTE PROTECTOR PARA LINEAS VIVAS</b>		

CARA DORSAL



Preparado por:  Ing. Wildo J. Samper G.	Aprobado por:  ING. RENZO ABAD CORTES ING. SEGURIDAD Y SALUD	Revisión: Fecha 08/04/14
---	---	--------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 006 - 04</b>	 <b>HOJA</b> <b>1 de 5</b>
<b>GUANTE DE GOMA PARA BAJA TENSION</b>		

### 1° OBJETO

El OBJETO de esta Especificación Técnica, es establecer los requisitos mínimos que deberá satisfacer el GUANTE DE GOMA PARA BAJA TENSION, el cual será utilizado como guante AISLANTE para trabajos eléctricos en baja tensión.

### 2° CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

**2.1. MATERIAL DE FABRICACION:** Deberá estar fabricado con latex de caucho natural, altamente refinado para obtener una elevado rigidez dieléctrica.

**2.2 DIMENSIONES:**

**2.2.1 LONGITUD:** será de 360 mm. +/- 15 mm., medidos desde la extremidad del dedo medio al borde del puño.

**2.2.2 ESPESOR:** uniforme de 0,5 mm

**2.3 TENSION DE ENSAYO:** 2.500 Volt.

**2.4 TENSION DE USO:** HASTA 500 Volt.

**2.5 CLASE:** Con requisitos de la clase 00.

**2.6 FABRICACION:** Según exigencias de las Normas IEC/CEI – 903 / NF. EN 60903. También deberá contar con las Norma ISO 9000.

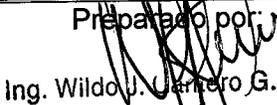
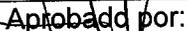
**2.7 PESO APROXIMADO DEL PAR:** 0,25 Kg. a 0,35 Kg. por par.

**2.8 TAMAÑOS:**

**2.8.1 MEDIANO:** N° 9 y 10

**2.8.2 GRANDE:** N° 11

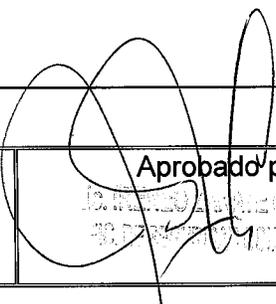
**2.9. DATOS:** En la parte superior del guante, a la altura del puño, deberá estar impreso mediante sello con TINTA INDELEBLE, los siguientes datos: TENSION DE SERVICIO, AÑO DE FABRICACIÓN, No DEL TALLE y NOMBRE DEL FABRICANTE, NORMA DE FABRICACION, MARCA, GRILLA PARA EL MARCADO DE LA FECHA DE LA

Preparado por:  Ing. Wildo J. Carrero G.	Aprobado por: 	Revisión: Fecha 08/04/14
---	--	--------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 006 - 04</b>	 <b>HOJA</b> <b>2 de 5</b>
<b>GUANTE DE GOMA PARA BAJA TENSION</b>		

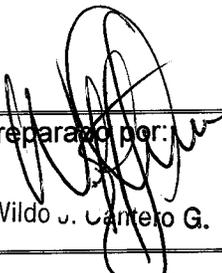
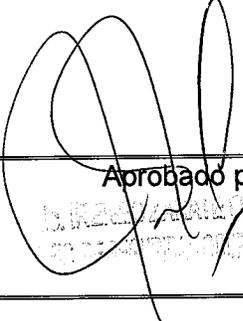
PUESTA EN SERVICIO
<b>3° MUESTRAS (OBLIGATORIO)</b>
<p>3.1. El oferente deberá presentar 1 (UNO) ítem ofertado/material ofertado en concepto de muestra. La no presentación de las muestras será motivo de descalificación del Ítem o Lote correspondiente.</p> <p>3.2. No deberá existir ninguna diferencia entre la muestra entregada y el ítem ofertado conforme a las Especificaciones Técnicas.</p> <p>3.3. La muestra presentada será sometida a verificación, evaluación y pruebas técnicas (corte, uso, prueba de fuerza y otras que fueran necesarias) por una Unidad Técnica que la ANDE determine durante la comparación de ofertas y de no ajustarse a lo establecido en las especificaciones técnicas serán motivos descalificación.</p> <p>3.4. Pasado 12 (doce) meses posterior a la notificación de adjudicación las muestras que no son reclamadas o retiradas por los Oferentes pasaran a formar parte del Patrimonio de la ANDE.</p>
<b>4 ° ENSAYOS Y COMPROBACIONES DE LA MUESTRA</b>
<p><b>5.1. COMPROBACION VISUAL:</b> En este punto el método a aplicar es de observar en forma primaria que estén en condiciones estructurales conforme a las Especificaciones Técnicas.</p> <p><b>5.3 COMPROBACION DE LAS DIMENSIONES:</b> En este punto el método a aplicar es de verificar todas las dimensiones de la estructura conforme a las Especificaciones Técnicas.</p> <p><b>5.4. COMPROBACION DE LAS CARACTERISTICAS TECNICAS Y GENERALES:</b> En este punto el método a aplicar es de verificar la muestra correspondiente conforme a las Especificaciones Técnicas. Dicho punto será realizado por la Unidad Técnica Competente que la ANDE indique.</p>

Preparado por:  Ing. Wildo J. Cantero G.	Aprobado por: 	Revisión: Fecha 08/04/14
---	--	--------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 006 - 04</b>	 <b>HOJA</b> <b>3 de 5</b>
<b>GUANTE DE GOMA PARA BAJA TENSION</b>		

<b>5° DATOS A SUMINISTRAR</b>
<p>5.1 La oferta deberá estar acompañada de catálogos ilustrativos y copia/s de los protocolos de ensayos actualizados y de las normas de fabricación.</p> <p>5.2 El oferente deberá llenar correctamente la "PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS" que se adjunta a la presente Especificación Técnica.</p> <p>5.3 El oferente deberá presentar Certificado de aprobación expedido por el INTN o por el organismo competente del país de origen.</p>

Preparado por:  Ing. Wildo J. Carreto G.	Aprobado por: 	Revisión: Fecha 08/04/14
---	--	--------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 006 - 04</b>	 <b>HOJA</b> <b>4 de 5</b>
<b>GUANTE DE GOMA PARA BAJA TENSION</b>		

**PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS (OBLIGATORIO) HOJA 1 de 2**

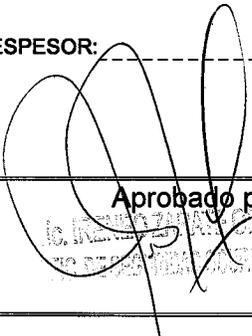
- 1-FABRICANTE: \_\_\_\_\_
- 2-PROCEDENCIA: \_\_\_\_\_
- 3-MARCA: \_\_\_\_\_
- 4-TIPO Y/O MODELO: \_\_\_\_\_
- 5-ENVEJECIMIENTO DEL MATERIAL - FECHA DE FABRICACION: \_\_\_\_\_

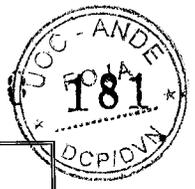
6-SE ADJUNTA MUESTRA DEL MATERIAL OFERTADO  SI  NO

**CARACTERISTICAS TECNICAS**

**GUANTE DE GOMA PARA BAJA TENSION**

- 7- MATERIAL DEL GUANTE: \_\_\_\_\_
- 8- TENSION DE ENSAYO: \_\_\_\_\_
- 9- TENSION DE SERVICIO: \_\_\_\_\_
- 10- PESO APROXIMADO DEL PAR: \_\_\_\_\_ gramos.
- 11- TEMPERATURA DE TRABAJO: MAXIMA: \_\_\_\_\_  
MINIMA: \_\_\_\_\_
- 12- COLOR DEL GUANTE: \_\_\_\_\_
- 13- DIMENSIONES DEL GUANTE: LARGO: \_\_\_\_\_  
ESPESOR: \_\_\_\_\_

Preparado por:  Ing. Wilao J. Cantero G.	Aprobado por: 	Revisión: Fecha 08/04/14
--	---	--------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 006 - 04</b>	 <b>HOJA</b> <b>5 de 5</b>
<b>GUANTE DE GOMA PARA BAJA TENSION</b>		

**PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS (OBLIGATORIO)  HOJA 2 de 2**

14- TALLA – INDICAR LOS NUMEROS DE FABRICACION: \_\_\_\_\_

**DATOS A SUMINISTRAR**

SE ADJUNTA:

- |  |                          |    |                          |    |
|--|--------------------------|----|--------------------------|----|
| 15- CATALOGO ILUSTRATIVO               | <input type="checkbox"/> | SI | <input type="checkbox"/> | NO |
| 16- COPIA DE NORMA DE FABRICACION      | <input type="checkbox"/> | SI | <input type="checkbox"/> | NO |
| 17- COPIA DE CERTIFICADO DE APROBACION | <input type="checkbox"/> | SI | <input type="checkbox"/> | NO |

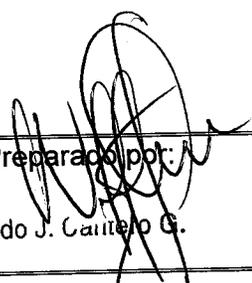
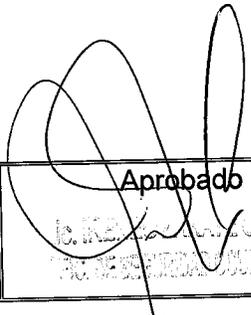
18- OTROS DATOS DE INTERES

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Preparado por:  Ing. Wildo J. Caiteño G.	Aprobado por: 	Revisión: Fecha 08/04/14
---	--	--------------------------

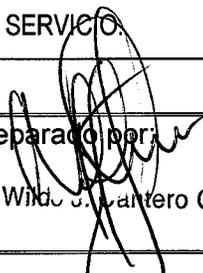
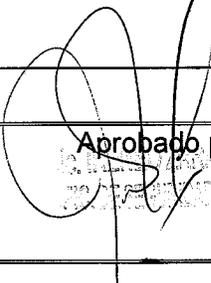
<p><b>ANDE</b></p>	<p><b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b></p> <p><b>DRH - SO</b></p> <p><b>N° 006 - 05</b></p>	 <p><b>HOJA</b> <b>1 de 5</b></p>
<p><b>GUANTE DE GOMA PARA MEDIA TENSION</b></p>		

**1° OBJETO**

El OBJETO de esta Especificación Técnica, es establecer los requisitos mínimos que deberá satisfacer el GUANTE DE GOMA PARA MEDIA TENSION, el cual será utilizado como guante AISLANTE para trabajos eléctricos en media tensión.

**2° CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

- 2.1. MATERIAL DE FABRICACION: Deberá estar fabricado con latex de caucho natural, altamente refinado para obtener una elevada rigidez dieléctrica.
- 2.2 DIMENSIONES:
  - 2.2.1 LONGITUD: no menor a de 360 mm., medidos desde la extremidad del dedo medio al borde del puño.
  - 2.2.2 ESPESOR: uniforme de 2,9 mm
- 2.3 TENSION DE ENSAYO: 30.000 Volt.
- 2.4 TENSION DE USO: HASTA 26.500 Volt.
- 2.5 CLASE: Con requisitos de la clase 3.
- 2.6 FABRICACION: Según exigencias de las Normas IEC/CEI – 903 / NF. EN 60903. También deberá contar con las Norma ISO 9000.
- 2.7 PESO APROXIMADO DEL PAR: 0,60 Kg. a 0,85 Kg. por par.
- 2.8 TAMAÑOS:
  - 2.8.1 MEDIANO: N° 9 y 10
  - 2.8.2 GRANDE: N° 11
- 2.9. DATOS: En la parte superior del guante, a la altura del puño, deberá estar impreso mediante sello con TINTA INDELEBLE, los siguientes datos: TENSION DE SERVICIO, AÑO DE FABRICACIÓN, No DEL TALLE y NOMBRE DEL FABRICANTE NORMA DE FABRICACION, MARCA, GRILLA PARA EL MARCADO DE LA FECHA DE LA PUESTA EN SERVICIO.

<p>Preparado por:            Ing. Wilder J. V. Cantero G.</p>	<p>Aprobado por:  </p>	<p>Revisión: Fecha 08/04/14</p>
--	---	---------------------------------



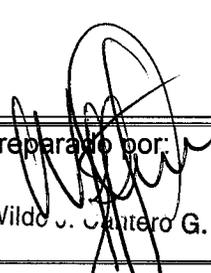
<p><b>ANDE</b></p>	<p><b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b></p> <p><b>DRH - SO</b></p> <p><b>N° 006 - 05</b></p>	 <p><b>HOJA</b> <b>2 de 5</b></p>
<p><b>GUANTE DE GOMA PARA MEDIA TENSION</b></p>		

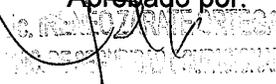
**3° MUESTRAS (OBLIGATORIO)**

- 3.1. El oferente deberá presentar 1 (UNO) ítem ofertado/material ofertado en concepto de muestra. La no presentación de las muestras será motivo de descalificación del Ítem o Lote correspondiente.
- 3.2. No deberá existir ninguna diferencia entre la muestra entregada y el ítem ofertado conforme a las Especificaciones Técnicas.
- 3.3. La muestra presentada será sometida a verificación, evaluación y pruebas técnicas (corte, uso, prueba de fuerza y otras que fueran necesarias) por una Unidad Técnica que la ANDE determine durante la comparación de ofertas y de no ajustarse a lo establecido en las especificaciones técnicas serán motivos descalificación.
- 3.4. Pasado 12 (doce) meses posterior a la notificación de adjudicación las muestras que no son reclamadas o retiradas por los Oferentes pasaran a formar parte del Patrimonio de la ANDE.

**4 ° ENSAYOS Y COMPROBACIONES DE LA MUESTRA**

- 5.1. COMPROBACION VISUAL:** En este punto el método a aplicar es de observar en forma primaria que estén en condiciones estructurales conforme a las Especificaciones Técnicas.
- 5.3 COMPROBACION DE LAS DIMENSIONES:** En este punto el método a aplicar es de verificar todas las dimensiones de la estructura conforme a las Especificaciones Técnicas.
- 5.4. COMPROBACION DE LAS CARACTERISTICAS TECNICAS Y GENERALES:** En este punto el método a aplicar es de verificar la muestra correspondiente conforme a las Especificaciones Técnicas. Dicho punto será realizado por la Unidad Técnica Competente que la ANDE indique.

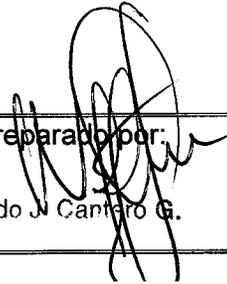
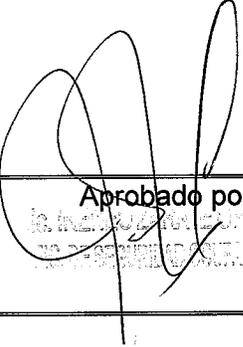



<p>Preparado por:</p> <p>Ing. Wildo J. Cantero G.</p>	<p>Aprobado por:</p> 	<p>Revisión: Fecha 08/04/14</p>
---	--	---------------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b>  <b>DRH - SO</b>  <b>N° 006 - 05</b>	 <b>HOJA</b> <b>3 de 5</b>
<b>GUANTE DE GOMA PARA MEDIA TENSION</b>		

<b>5° DATOS A SUMINISTRAR</b>
<p>5.1 La oferta deberá estar acompañada de catálogos ilustrativos y copia/s de los protocolos de ensayos actualizados y de las normas de fabricación.</p> <p>5.2 El oferente deberá llenar correctamente la "PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS" que se adjunta a la presente Especificación Técnica.</p> <p>5.3 El oferente deberá presentar Certificado de aprobación expedido por el INTN o por el organismo competente del país de origen.</p>

Preparado por:  Ing. Wildo J. Carrero G.	Aprobado por: 	Revisión: Fecha 08/04/14
---	--	--------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b>	 <b>HOJA</b> <b>4 de 5</b>
	<b>DRH - SO</b>	
	<b>N° 006 - 05</b>	
<b>GUANTE DE GOMA PARA MEDIA TENSION</b>		

**PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS (OBLIGATORIO)  HOJA 1 de 2**

1-FABRICANTE: \_\_\_\_\_

2-PROCEDENCIA: \_\_\_\_\_

3-MARCA: \_\_\_\_\_

4-TIPO Y/O MODELO: \_\_\_\_\_

5-ENVEJECIMIENTO DEL MATERIAL - FECHA DE FABRICACION: \_\_\_\_\_

6-SE ADJUNTA MUESTRA DEL MATERIAL OFERTADO  SI  NO

**CARACTERISTICAS TECNICAS**

**GUANTE DE GOMA PARA MEDIA TENSION**

7- MATERIAL DEL GUANTE: \_\_\_\_\_

8- TENSION DE ENSAYO: \_\_\_\_\_

9- TENSION DE SERVICIO: \_\_\_\_\_

10- PESO APROXIMADO DEL PAR: \_\_\_\_\_ **gramos.**

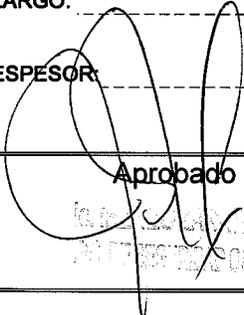
11- TEMPERATURA DE TRABAJO: MAXIMA: \_\_\_\_\_

MINIMA: \_\_\_\_\_

12- COLOR DEL GUANTE: \_\_\_\_\_

13- DIMENSIONES DEL GUANTE: LARGO: \_\_\_\_\_

ESPESOR: \_\_\_\_\_

Preparado por: Ing. Wildo J. Guerrero G.	Aprobado por: 	Revisión: Fecha 08/04/14
---	--	--------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b>  <b>DRH - SO</b>  <b>N° 006 - 05</b>	 <b>HOJA</b> <b>5 de 5</b>
<b>GUANTE DE GOMA PARA MEDIA TENSION</b>		

**PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS (OBLIGATORIO) HOJA 2 de 2**

14- TALLA – INDICAR LOS NUMEROS DE FABRICACION: \_\_\_\_\_

**DATOS A SUMINISTRAR**

SE ADJUNTA:

- |  |                          |    |                          |    |
|--|--------------------------|----|--------------------------|----|
| 15- CATALOGO ILUSTRATIVO               | <input type="checkbox"/> | SI | <input type="checkbox"/> | NO |
| 16- COPIA DE NORMA DE FABRICACION      | <input type="checkbox"/> | SI | <input type="checkbox"/> | NO |
| 17- COPIA DE CERTIFICADO DE APROBACION | <input type="checkbox"/> | SI | <input type="checkbox"/> | NO |

18- OTROS DATOS DE INTERES

-----

-----

-----

-----

Preparado por: Ing. Wildo J. Carrero 	Aprobado por:  FERNANDO ORTIZ ING. DE SEGURIDAD OCCUPACIONAL	Revisión: Fecha 08/04/14
---	--	--------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 006 - 061</b>	 <b>HOJA</b> <b>1 de 3</b>
-------------	---	---

**GUANTE DE HILO CON PALMA RECUBIERTA DE LATEX**

**1° OBJETO**

El objeto de esta Especificación Técnica es establecer los requisitos mínimos que deberá satisfacer el GUANTE DE HILO RECUBIERTO DE LATEX, el cual será utilizado para manipular herramientas manuales, manejo de controles, mantenimiento en general y en aquellos trabajos donde exista riesgo de abrasión o corte.

**2° CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

**2.1. CARACTERISTICAS CONSTRUCTIVAS:**

- 2.1.1 Cara palmar Cara dorsal dedos y puño:
  - 2.1.1.1. MATERIAL DE FABRICACION: Deberán ser Tejido de hilo de Algodón, con la palma y pate del dedo cubierto en látex corrugado antideslizante.
  - 2.2.1. El puño será elástico y en su extremo reforzado con un ribete de hilo.
- 2.1.2. Deberá ser suave y de extrema flexibilidad y confort.
- 2.1.3. LONGITUD: será de 25 cm, como mínimo, medidos desde la extremidad del dedo medio al borde del puño.

**3° MUESTRAS (OBLIGATORIO)**

- 3.1. El oferente deberá presentar 1 (UNO) ítem ofertado/material ofertado en concepto de muestra. La no presentación de las muestras será motivo de descalificación del Ítem o Lote correspondiente.
- 3.2. No deberá existir ninguna diferencia entre la muestra entregada y el ítem ofertado conforme a las Especificaciones Técnicas.
- 3.3. La muestra presentada será sometida a verificación, evaluación y pruebas técnicas (corte, uso, prueba de fuerza y otras que fueran necesarias) por una Unidad Técnica que la ANDE determine durante la comparación de ofertas y de no ajustarse a lo establecido en las especificaciones técnicas serán motivos descalificación.
- 3.4. Pasado 12 (doce) meses posterior a la notificación de adjudicación las muestras que no son reclamadas o retiradas por los Oferentes pasaran a formar parte del Patrimonio de la ANDE.

Preparado por:  Ing. Wilso V. Saintero G.	Aprobado por:  M. RENAZA MONTENA	Revisión: Fecha 08/04/14
--	---	--------------------------



ANDE	<b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 006 - 061</b>	 <b>HOJA</b> <b>2 de 3</b>
<b>GUANTE DE HILO CON PALMA RECUBIERTA DE LATEX</b>		

**4 ° ENSAYOS Y COMPROBACIONES DE LA MUESTRA**

**4.1. COMPROBACION VISUAL:** En este punto el método a aplicar es de observar en forma primaria que estén en condiciones estructurales conforme a las Especificaciones Técnicas.

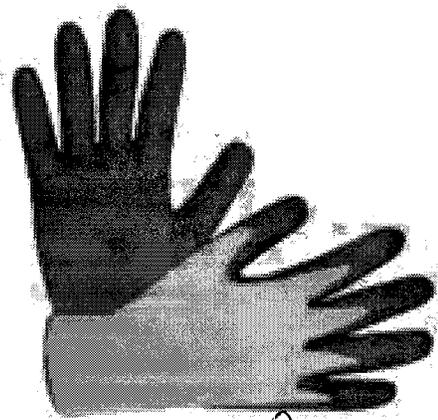
**4.2 COMPROBACION DE LAS DIMENSIONES:** En este punto el método a aplicar es de verificar todas las dimensiones de la estructura conforme a las Especificaciones Técnicas.

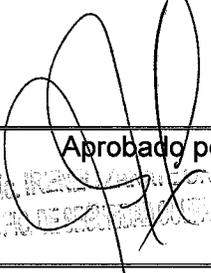
**4.3. COMPROBACION DE LAS CARACTERISTICAS TECNICAS Y GENERALES:** En este punto el método a aplicar es de verificar la muestra correspondiente conforme a las Especificaciones Técnicas. Dicho punto será realizado por la Unidad Técnica Competente que la ANDE indique.

**5° DATOS A SUMINISTRAR**

**5.1** El oferente deberá llenar correctamente la "PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS" que se adjunta a la presente Especificación Técnica.

**GUANTE DE HILO CON PVC**



Preparado por: Ing.  Cantero G.	Aprobado por: 	Revisión: Fecha 08/04/14
---	--	--------------------------

<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 006 - 061</b>	 <b>HOJA</b> <b>3 de 3</b>
<b>GUANTE DE HILO CON PALMA RECUBIERTA DE LATEX</b>		

**PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS (OBLIGATORIO) HOJA 1 de 1**

1-FABRICANTE: \_\_\_\_\_

2-PROCEDENCIA: \_\_\_\_\_

3-MARCA: \_\_\_\_\_

4-TIPO Y/O MODELO: \_\_\_\_\_

5-ENVEJECIMIENTO DEL MATERIAL - FECHA DE FABRICACION: \_\_\_\_\_

6-SE ADJUNTA MUESTRA DEL MATERIAL OFERTADO  SI  NO

**CARACTERISTICAS TECNICAS**

*CARA PALMAR, CARA DORSAL DEDOS Y PUÑO*

7- MATERIAL DE FABRICACION:

TEJIDO DE HILO DE ALGODON:  SI  NO

REFORZADO CON TRAMADO DE PVC  SI  NO

PUÑO ELASTICO Y CON RIBETE DE HILO  SI  NO

**DATOS A SUMINISTRAR**

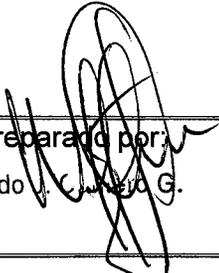
SE ADJUNTA:

8- CATALOGO ILUSTRATIVO  SI  NO

9- OTROS DATOS DE INTERES

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Preparado por:  Ing. Wildo J. C. Negro G.	Aprobado por:  Ing. [Illegible]	Revisión: Fecha 08/04/14
--	--	--------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 006 - 06</b>	
		<b>HOJA</b> <b>1 de 4</b>
<b>GUANTE DE HILO CON PVC</b>		

**1° OBJETO**

El objeto de esta Especificación Técnica es establecer los requisitos mínimos que deberá satisfacer el GUANTE DE HILO CON PVC, el cual será utilizado para manipular herramientas manuales, manejo de controles, mantenimiento en general sin riesgo mecánico.

**2° CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

- 2.1. CARACTERISTICAS CONSTRUCTIVAS:**
- 2.1.1 Cara palmar Cara dorsal dedos y puño:**
- 2.1.1.1. MATERIAL DE FABRICACION:** Deberán ser Tejido de hilo de Algodón, reforzado con tramado en PVC antideslizantes. por ambas caras
  - 2.2.1.** El puño será elástico y en su extremo reforzado con un ribete de hilo.
- 2.1.2.** Deberá ser suave y de extrema flexibilidad y confort.
- 2.1.3. LONGITUD:** será de 23 cm, como mínimo, medidos desde la extremidad del dedo medio al borde del puño.

**3° MUESTRAS (OBLIGATORIO)**

- 3.1.** El oferente deberá presentar 1 (UNO) ítem ofertado/material ofertado en concepto de muestra. La no presentación de las muestras será motivo de descalificación del Ítem o Lote correspondiente.
- 3.2.** No deberá existir ninguna diferencia entre la muestra entregada y el ítem ofertado conforme a las Especificaciones Técnicas.
- 3.3.** La muestra presentada será sometida a verificación, evaluación y pruebas técnicas (corte, uso, prueba de fuerza y otras que fueran necesarias) por una Unidad Técnica que la ANDE determine durante la comparación de ofertas y de no ajustarse a lo establecido en las especificaciones técnicas serán motivos descalificación.
- 3.4.** Pasado 12 (doce) meses posterior a la notificación de adjudicación las muestras que no son reclamadas o retiradas por los Oferentes pasaran a formar parte del Patrimonio de la ANDE.

Preparado por: Ing. Wildo J. [Signature]	Aprobado por: [Signature]	Revisión: Fecha 08/04/14
---	------------------------------	--------------------------

<p><b>ANDE</b></p>	<p><b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 006 - 06</b></p>	 <p><b>HOJA</b> <b>2 de 4</b></p>
<p><b>GUANTE DE HILO CON PVC</b></p>		

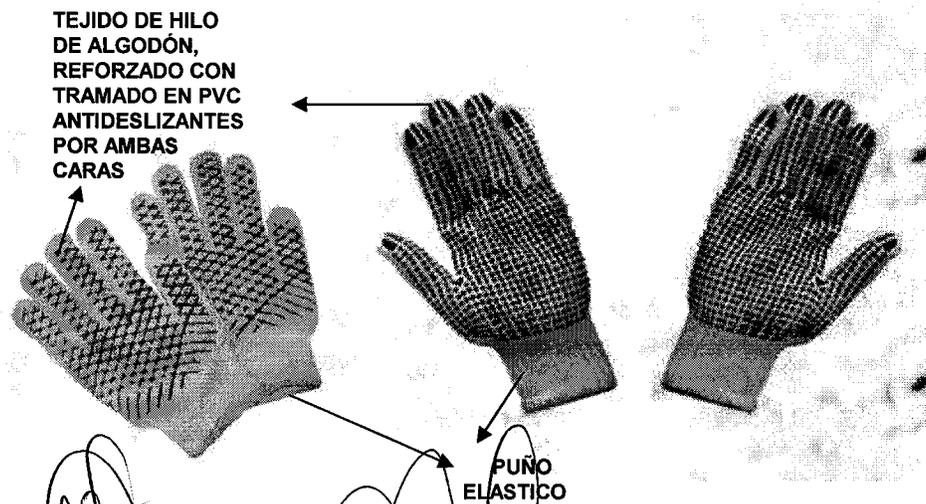
**4° ENSAYOS Y COMPROBACIONES DE LA MUESTRA**

- 4.1. COMPROBACION VISUAL:** En este punto el método a aplicar es de observar en forma primaria que estén en condiciones estructurales conforme a las Especificaciones Técnicas.
- 4.2 COMPROBACION DE LAS DIMENSIONES:** En este punto el método a aplicar es de verificar todas las dimensiones de la estructura conforme a las Especificaciones Técnicas.
- 4.3. COMPROBACION DE LAS CARACTERISTICAS TECNICAS Y GENERALES:** En este punto el método a aplicar es de verificar la muestra correspondiente conforme a las Especificaciones Técnicas. Dicho punto será realizado por la Unidad Técnica Competente que la ANDE indique.

**5° DATOS A SUMINISTRAR**

5.1 El oferente deberá llenar correctamente la "PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS" que se adjunta a la presente Especificación Técnica.

**GUANTE DE HILO CON PVC**



<p>Preparado por: Ing. Wilder Guerrero G.</p>	<p>Aprobado por:</p>	<p>Revisión: Fecha 08/04/14</p>
---	----------------------	---------------------------------





<p><b>ANDE</b></p>	<p align="center"><b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 006 - 06</b></p>	 <p align="center"><b>HOJA</b> <b>4 de 4</b></p>
<p align="center"><b>GUANTE DE HILO CON PVC</b></p>		

**PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS (OBLIGATORIO) HOJA 1 de 1**

1-FABRICANTE: \_\_\_\_\_

2-PROCEDENCIA: \_\_\_\_\_

3-MARCA: \_\_\_\_\_

4-TIPO Y/O MODELO: \_\_\_\_\_

5-ENVEJECIMIENTO DEL MATERIAL - FECHA DE FABRICACION: \_\_\_\_\_

6-SE ADJUNTA MUESTRA DEL MATERIAL OFERTADO  SI  NO

**CARACTERISTICAS TECNICAS**

*CARA PALMAR, CARA DORSAL DEDOS Y PUÑO*

7- MATERIAL DE FABRICACION:

TEJIDO DE HILO DE ALGODON:  SI  NO

REFORZADO CON TRAMADO DE PVC  SI  NO

PUÑO ELASTICO Y CON RIBETE DE HILO  SI  NO

**DATOS A SUMINISTRAR**

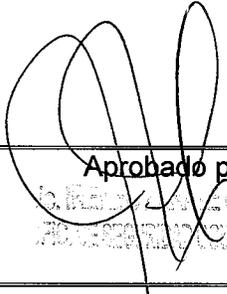
SE ADJUNTA:

8- CATALOGO ILUSTRATIVO  SI  NO

9- OTROS DATOS DE INTERES

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

<p>Preparado por Ing. Wildo J. Samirano G.</p>	<p>Aprobado por:</p> 	<p>Revisión: Fecha 08/04/14</p>
--	--	---------------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 006 - 08</b>	<b>HOJA</b> <b>1 de 4</b>
-------------	--	------------------------------

**GUANTE DE NITRILO**

**1° OBJETO**

El OBJETO de esta Especificación Técnica, es establecer los requisitos mínimos que deberá satisfacer el GUANTE DE NITRILO, el cual será utilizado en los trabajos con riesgo de elementos químicos agresivos, solventes, pinturas, aceites e hidrocarburos, abrasión, perforación, corte.

**2° CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

- 2.1. MATERIAL DE FABRICACION: Totalmente fabricado en nitrilo.
- 2.2. DIMENSIONES: La longitud será de 30 cm. como mínimo y 35 cm como máximo, medidas tomadas desde la extremidad del dedo medio al borde del puño.
- 2.3. USOS: Para manipuleo de elementos químicos agresivos, solventes, pinturas, aceites e hidrocarburos, etc.
- 2.4. Acabado rugoso en la cara dorsal y palmar, que aporta una manipulación más fácil y más segura, especialmente de objetos mojados.
- 2.5. No deberá presentar deformación alguna en ninguna de sus partes, debido a errores constructivos.
- 2.6. TAMAÑO: Large y Extra large.
- 2.7. COLOR: Verde
- 2.8. VARIACIONES Las medidas tendrán una tolerancia de +/- 5%.
- 2.9. Debe Cumplir con la Norma de Fabricación NFPA 1992 (2005 ed.)
- 2.10. DATOS: En la parte superior del guante, a la altura del puño, deberá estar impreso mediante sello con TINTA INDELEBLE o impreso BAJO/SOBRE RELIEVE, la siguiente información: NORMA DE FABRICACION, No DE TALLE).

**3° MUESTRAS (OBLIGATORIO)**

- 3.1. El oferente deberá presentar 1 (UNO) ítem ofertado/material ofertado en concepto de muestra. La no presentación de las muestras será motivo de descalificación del ítem o Lote correspondiente.
- 3.2. No deberá existir ninguna diferencia entre la muestra entregada y el ítem ofertado conforme a las Especificaciones Técnicas.

Preparado por: Ing. Wilfredo Guerrero G.	Aprobado por:	Revisión: Fecha 08/04/14
---	---------------	--------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 006 - 08</b>	<b>HOJA</b> <b>2 de 4</b>
<b>GUANTE DE NITRILO</b>		

3.3. La muestra presentada será sometida a verificación, evaluación y pruebas técnicas (corte, uso, prueba de fuerza y otras que fueran necesarias) por una Unidad Técnica que la ANDE determine durante la comparación de ofertas y de no ajustarse a lo establecido en las especificaciones técnicas serán motivos de descalificación.

3.4. Pasado 12 (doce) meses posterior a la notificación de adjudicación las muestras que no son reclamadas o retiradas por los Oferentes pasaran a formar parte del Patrimonio de la ANDE.

#### **4 ° ENSAYOS Y COMPROBACIONES DE LA MUESTRA**

**4.1. COMPROBACION VISUAL:** En este punto el método a aplicar es de observar en forma primaria que estén en condiciones estructurales conforme a las Especificaciones Técnicas.

**4.2 COMPROBACION DE LAS DIMENSIONES:** En este punto el método a aplicar es de verificar todas las dimensiones de la estructura conforme a las Especificaciones Técnicas.

**4.3. COMPROBACION DE LAS CARACTERISTICAS TECNICAS Y GENERALES:** En este punto el método a aplicar es de verificar la muestra correspondiente conforme a las Especificaciones Técnicas. Dicho punto será realizado por la Unidad Técnica Competente que la ANDE indique.

#### **5° DATOS A SUMINISTRAR**

5.1 La oferta deberá estar acompañada de catálogos ilustrativos.

5.2 El oferente deberá llenar correctamente la "PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS" que se adjunta a la presente Especificación Técnica.

5.3 Norma de Fabricación y Ensayo.

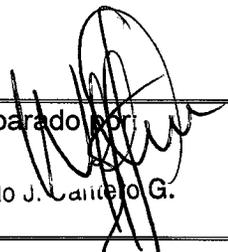
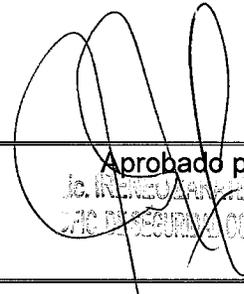
#### **GUANTE DE NITRILO**

Preparado por: Ing. Wildo J. Vártero G.	Aprobado por:  INGENIERO EN MECANICA INDEPENDIENTE	Revisión: Fecha 08/04/14
--	---	--------------------------

<b>ANDE</b>  	<b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 006 - 08</b>	<b>HOJA</b> <b>3 de 4</b>
<b>GUANTE DE NITRILO</b>		



→ **DATOS**

Preparado por:  Ing. Wildo J. Caniteo G.	Aprobado por:  Jc. Rivas JFC DE SEGURIDAD INDUSTRIAL	Revisión: Fecha 08/04/14
---	--	--------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 006 - 08</b>	<b>HOJA</b> <b>4 de 4</b>
<b>GUANTE DE NITRILO</b>		

**PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS HOJA 1 de 1**

- 1-FABRICANTE: \_\_\_\_\_
- 2-PROCEDENCIA: \_\_\_\_\_
- 3-MARCA: \_\_\_\_\_
- 4-TIPO Y/O MODELO: \_\_\_\_\_
- 5-ENVEJECIMIENTO DEL MATERIAL - FECHA DE FABRICACION: \_\_\_\_\_
- 6-SE ADJUNTA MUESTRA DEL MATERIAL OFERTADO  SI  NO

**CARACTERISTICAS TECNICAS**

**GUANTE DE NITRILO**

- 7- MATERIAL DEL GUANTE: \_\_\_\_\_
- 8- COLOR DEL GUANTE: \_\_\_\_\_
- 9- DIMENSIONES DEL GUANTE: LARGO: \_\_\_\_\_
- 10- TAMAÑO DEL GUANTE: \_\_\_\_\_
- 11- ¿QUE NORMA/AS CUMPLE: \_\_\_\_\_

**DATOS A SUMINISTRAR**

- SE ADJUNTA:
- 12- CATALOGO ILUSTRATIVO  SI  NO
- 13- OTROS DATOS DE INTERES  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Preparado por:  Ing. Wilso J. Cantero G.	Aprobado por:  Lic. ROSEMARY ORTEGA <small>INGENIERA EN SISTEMAS DE INFORMACION</small>	Revisión: Fecha 08/04/14
---	---	--------------------------





<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 006 - 10</b>	<b>HOJA</b> <b>2 de 4</b>
-------------	--	------------------------------

**GUANTE DE NITRILO DESECHABLE SIN POLVO**

retiradas por los Oferentes pasaran a formar parte del Patrimonio de la ANDE.

**4 ° ENSAYOS Y COMPROBACIONES DE LA MUESTRA**

**5.1. COMPROBACION VISUAL:** En este punto el método a aplicar es de observar en forma primaria que estén en condiciones estructurales conforme a las Especificaciones Técnicas.

**5.2. COMPROBACION DE LAS DIMENSIONES:** En este punto el método a aplicar es de verificar todas las dimensiones de la estructura conforme a las Especificaciones Técnicas.

**5.3. COMPROBACION DE LAS CARACTERISTICAS TECNICAS Y GENERALES:** En este punto el método a aplicar es de verificar la muestra correspondiente conforme a las Especificaciones Técnicas. Dicho punto será realizado por la Unidad Técnica Competente que la ANDE indique.

**5° DATOS A SUMINISTRAR**

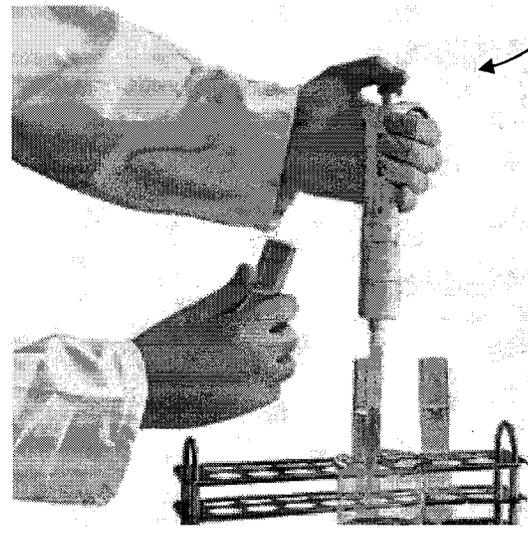
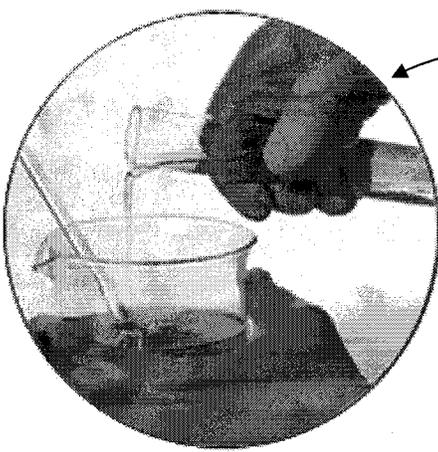
5.1 El oferente deberá llenar correctamente la "PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS" que se adjunta a la presente Especificación Técnica.

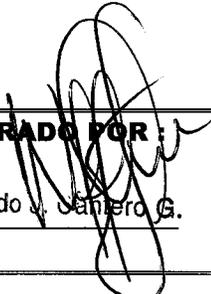
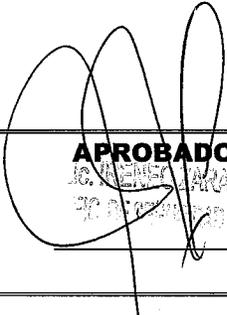
<b>PREPARADO POR :</b>  Ing. Wildo J. Cantero G.	<b>APROBADO POR :</b>  Ing. Wildo J. Cantero G.	<b>REVISIÓN :</b> FECHA 08/04/2014
--	---	---------------------------------------

<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 006 - 10</b>	<b>HOJA</b> <b>3 de 4</b>
-------------	--	------------------------------

**GUANTE DE NITRILO DESECHABLE SIN POLVO**

GUANTE DE NITRILO DESECHABLE SIN POLVO



<p><b>PREPARADO POR :</b>                    Ing. Wildo J. Sánchez G.</p>	<p><b>APROBADO POR :</b>                    J. M. MATE ORTEGA</p>	<p><b>REVISIÓN :</b>                  FECHA 08/04/2014</p>
--	--	--



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 006 - 10</b>	<b>HOJA</b> <b>4 de 4</b>
-------------	--	------------------------------

**GUANTE DE NITRILO DESECHABLE SIN POLVO**

**PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS HOJA 1 de 1**

1-FABRICANTE: -----

2-PROCEDENCIA: -----

3-MARCA: -----

4-SE ADJUNTA MUESTRA DEL MATERIAL OFERTADO  SI  NO

**CARACTERISTICAS TECNICAS**

**GUANTE DE NITRILO DESECHABLE SIN POLVO**

5- MATERIAL DEL GUANTE: -----

6- ESPESOR DEL GUANTE: -----

7- SIN POLVO  SI

8- SIN LATEX  SI

9- AMBIDIESTROS  SI

10- COLOR DEL GUANTE: -----

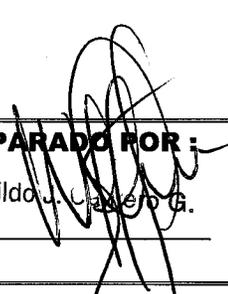
11- DIMENSIONES DEL GUANTE:  LARGE  EXTRA LARGE

**DATOS A SUMINISTRAR**

12- OTROS DATOS DE INTERES

-----

-----

<b>PREPARADO POR :</b>  Ing. Wildou Casero G.	<b>APROBADO POR :</b>  <small>Ing. ...</small>	<b>REVISIÓN :</b> FECHA 08/04/2014
--	---	---------------------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 006 - 09</b>	<b>HOJA</b> <b>1 de 3</b>
<b>GUANTE DE PVC EXTRA LARGO</b>		

### 1° OBJETO

El OBJETO de esta Especificación Técnica, es establecer los requisitos mínimos que deberá satisfacer el GUANTE DE PVC EXTRA LARGO, el cual será utilizado en los trabajos con riesgo de elementos químicos agresivos, específicamente ácidos, bases y álcalis.

### 2° CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- 2.1. **MATERIAL DE FABRICACION:** Totalmente fabricado en PVC.
- 2.2. **DIMENSIONES:** La longitud será de 60 cm. como mínimo, medidas tomadas desde la extremidad del dedo medio al borde del puño.
- 2.3. **USOS:** Para manipuleo de elementos químicos agresivos, específicamente ácidos, bases y álcalis.
- 2.4. El guante de deberá poseer un plastificado de PVC de alta calidad, a los efectos de producir una mayor resistencia química, el forro debe ser de algodón hipo alergénico para evitar fuertes olores a lo largo del uso.
- 2.5. No deberá presentar deformación alguna en ninguna de sus partes, debido a errores constructivos.
- 2.6. **TAMAÑO:** Extra Large.
- 2.7. **COLOR:** Rojo
- 2.8. **VARIACIONES** Las medidas tendrán una tolerancia de +/- 5%.
- 2.9. Debe Cumplir con la Norma de Fabricación IRAM o CE Norma Europea
- 2.10. **DATOS:** En la parte superior del guante, a la altura del puño, deberá estar impreso mediante sello con TINTA INDELEBLE o impreso BAJO/SOBRE RELIEVE, la siguiente información: NORMA DE FABRICACION, No DE TALLE).

### 3° MUESTRAS (OBLIGATORIO)

- 3.1. El oferente deberá presentar 1 (UNO) ítem ofertado/material ofertado en concepto de muestra. La no presentación de las muestras será motivo de descalificación del ítem o Lote correspondiente.
- 3.2. No deberá existir ninguna diferencia entre la muestra entregada y el ítem ofertado conforme a las

Preparado por: Ing. Wildo J. López G.	Aprobado por: Lic. Ingrid López G. (Firma) DIRECCIÓN GENERAL DE REGISTRO Y CONTROL	Revisión: Fecha 08/04/14
--	--	--------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 006 - 09</b>	<b>HOJA</b> <b>2 de 3</b>
<b>GUANTE DE PVC EXTRA LARGO</b>		

Especificaciones Técnicas.

3.3. La muestra presentada será sometida a verificación, evaluación y pruebas técnicas (corte, uso, prueba de fuerza y otras que fueran necesarias) por una Unidad Técnica que la ANDE determine durante la comparación de ofertas y de no ajustarse a lo establecido en las especificaciones técnicas serán motivos de descalificación.

3.4. Pasado 12 (doce) meses posterior a la notificación de adjudicación las muestras que no son reclamadas o retiradas por los Oferentes pasaran a formar parte del Patrimonio de la ANDE.

#### **4 ° ENSAYOS Y COMPROBACIONES DE LA MUESTRA**

**4.1. COMPROBACION VISUAL:** En este punto el método a aplicar es de observar en forma primaria que estén en condiciones estructurales conforme a las Especificaciones Técnicas.

**4.2 COMPROBACION DE LAS DIMENSIONES:** En este punto el método a aplicar es de verificar todas las dimensiones de la estructura conforme a las Especificaciones Técnicas.

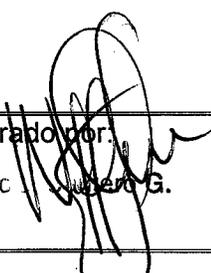
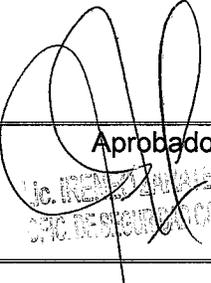
**4.3. COMPROBACION DE LAS CARACTERISTICAS TECNICAS Y GENERALES:** En este punto el método a aplicar es de verificar la muestra correspondiente conforme a las Especificaciones Técnicas. Dicho punto será realizado por la Unidad Técnica Competente que la ANDE indique.

#### **5° DATOS A SUMINISTRAR**

5.1 La oferta deberá estar acompañada de catálogos ilustrativos.

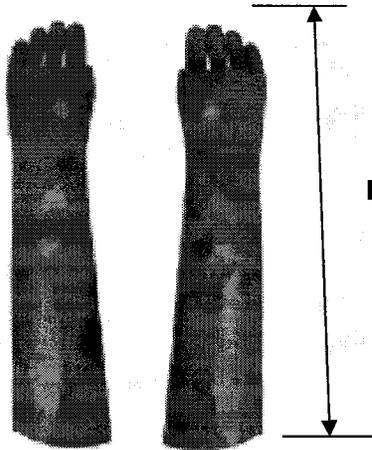
5.2 El oferente deberá llenar correctamente la "PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS" que se adjunta a la presente Especificación Técnica.

5.3 Norma de Fabricación y Ensayo.

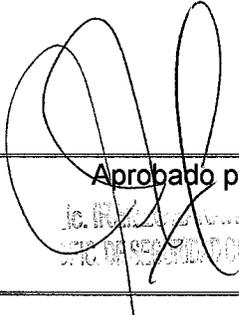
Preparado por: Ing. Wildc 	Aprobado por: 	Revisión: Fecha 08/04/14
--	--	--------------------------

ANDE  	<b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 006 - 09</b>	<b>HOJA</b> <b>3 de 3</b>
<b>GUANTE DE PVC EXTRA LARGO</b>		

**GUANTE DE PVC EXTRA LARGO**



**LONGITUD MINIMO 60 cm.**

Preparado por: Ing. Wilder Guerrero G.	Aprobado por: 	Revisión: Fecha 08/04/14
---	--	--------------------------



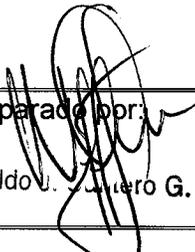
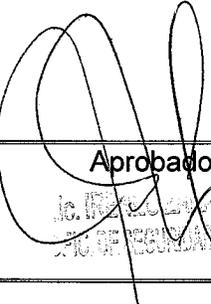
<p><b>ANDE</b></p>	<p align="center"><b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 009 - 02</b></p>	<p align="right"><b>HOJA</b> <b>1 de 5</b></p>
<p align="center"><b>POLAINA DE CUERO</b></p>		

**1° OBJETO**

El OBJETO de esta Especificación Técnica, es establecer las condiciones mínimas y las características constructivas que deberán satisfacer las POLAINAS DE CUERO, las cuales serán utilizadas en los trabajos donde impliquen riesgos de rasguñaduras y picaduras de insectos o víboras.

**2° CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

- 2.1. MATERIAL:** Cuero de Vaqueta de primera.
- 2.2. DIMENSIONES:** El largo del caño será de 35 cm como mínimo y 45cm. como máximo, por encima de la rodilla. **Cubre bota:** Largo 10 cm.
- 2.3. ESPESOR DEL CUERO:** Será mayor igual a 2 mm.
- 2.4. FIJACION:** A la pantorrilla: Debe poseer 3 pasacintos con hebillas laterales que permitan la regulación. A los pies: Un pasacinto de regulación con hebilla por debajo del empeine. (Ver Dibujo)
- 2.5. FABRICACION:** Deberá estar fabricado con alta calidad, deberán ajustarse perfectamente a las piernas, ser cómodas, de alta resistencia.  
No deberá presentar deformación alguna en ninguna de sus partes, debido a errores constructivos.
- 2.6. TAMAÑO:** Regular.-
- 2.7.** En la parte superior de la polaina, a la altura de la rodilla, deberá estar impreso mediante pirograbado, los siguientes datos: Año de Fabricación, Nombre del Fabricante y el Nombre ANDE.
- 2.8. NOTAS:** Las medidas tendrán una tolerancia DE +/- 5%

<p>Preparado por:  Ing. Wildo U. Guerrero G.</p>	<p>Aprobado por:  J. B. ... ...</p>	<p>Revisión: Fecha 08/04/14</p>
---	--	---------------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 009 - 02</b>	<b>HOJA</b> <b>2 de 5</b>
<b>POLAINA DE CUERO</b>		

### 3° MUESTRAS

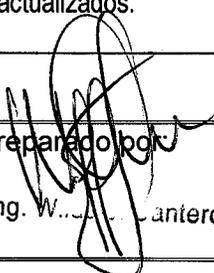
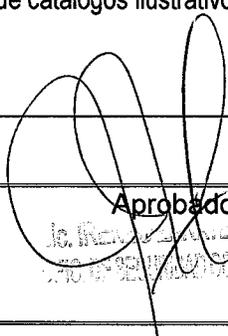
- 4.1. El oferente deberá presentar 1 (UNO) ítem ofertado/material ofertado en concepto de muestra. La no presentación de las muestras será motivo de descalificación del Ítem o Lote correspondiente.
- 4.2. No deberá existir ninguna diferencia entre la muestra entregada y el ítem ofertado conforme a las Especificaciones Técnicas.
- 4.3. La muestra presentada será sometida a verificación, evaluación y pruebas técnicas (corte, uso, prueba de fuerza y otras que fueran necesarias) por una Unidad Técnica que la ANDE determine durante la comparación de ofertas y de no ajustarse a lo establecido en las especificaciones técnicas serán motivos descalificación.
- 4.4. Pasado 12 (doce) meses posterior a la notificación de adjudicación las muestras que no son reclamadas o retiradas por los Oferentes pasaran a formar parte del Patrimonio de la ANDE.

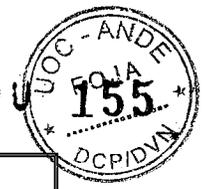
### 4° ENSAYOS Y COMPROBACIONES DE LA MUESTRA

- 5.1. **COMPROBACION VISUAL:** En este punto el método a aplicar es de observar en forma primaria que estén en condiciones estructurales conforme a las Especificaciones Técnicas.
- 5.3. **COMPROBACION DE LAS DIMENSIONES:** En este punto el método a aplicar es de verificar todas las dimensiones de la estructura conforme a las Especificaciones Técnicas.
- 5.3. **COMPROBACION DE LAS CARACTERISTICAS TECNICAS Y GENERALES:** En este punto el método a aplicar es de verificar la muestra correspondiente conforme a las Especificaciones Técnicas. Dicho punto será realizado por la Unidad Técnica Competente que la ANDE indique.

### 5° DATOS A SUMINISTRAR

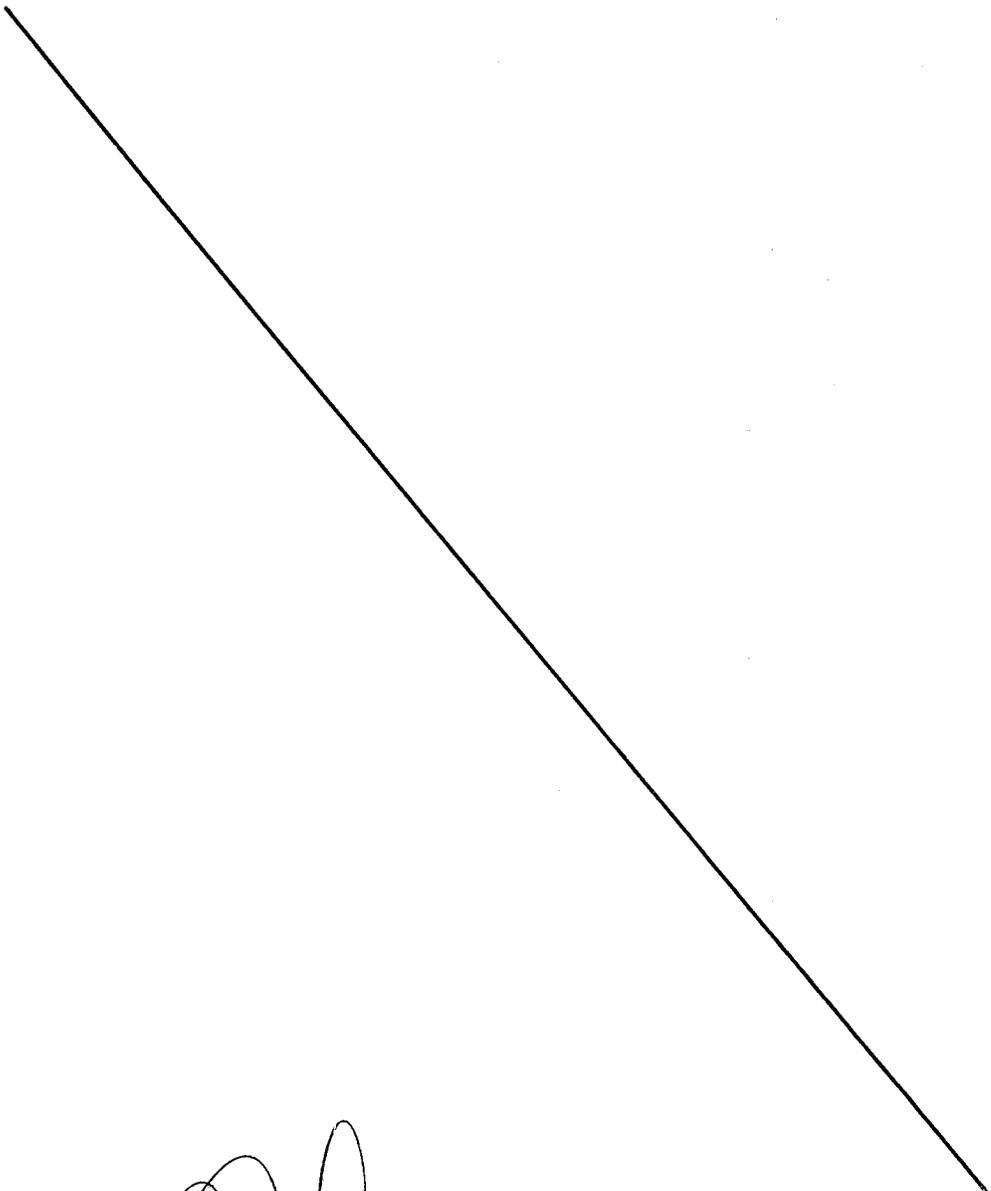
- 5.1 La oferta deberá estar acompañada de catálogos ilustrativos, normas de fabricación y copia/s de los protocolos de ensayos actualizados.

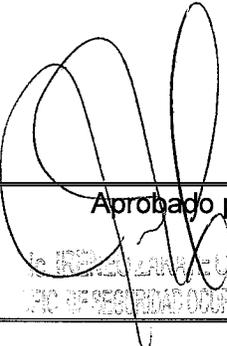
Preparado por:  Ing. W. Cantero G.	Aprobado por:  J. R. ...	Revisión: Fecha 08/04/14
---	---	--------------------------



<b>ANDE</b>  	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 009 - 02</b>	<b>HOJA</b> <b>3 de 5</b>
<b>POLAINA DE CUERO</b>		

5.2 El oferente deberá llenar correctamente la "PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS" que se adjunta a la presente Especificación Técnica.



Preparado por:  Ing. Wilfredo Cantero G.	Aprobado por:  INGENIERO EN SISTEMAS DE INFORMACIÓN OFICINA DE SEGURIDAD ORGANIZACIONAL	Revisión: Fecha 08/04/14
---	---	--------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 009 - 02</b>	<b>HOJA</b> <b>4 de 5</b>
<b>POLAINA DE CUERO</b>		

**PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS (OBLIGATORIO) HOJA 1 de 1**

1-FABRICANTE: \_\_\_\_\_

2-PROCEDENCIA: \_\_\_\_\_

3-MARCA: \_\_\_\_\_

4-TIPO Y/O MODELO: \_\_\_\_\_

5- ENVEJECIMIENTO DEL MATERIAL - FECHA DE FABRICACION: \_\_\_\_\_

6-SE ADJUNTA MUESTRA DEL MATERIAL OFERTADO  SI  NO

**CARACTERISTICAS TECNICAS**

**POLAINA DE CUERO**

7- MATERIAL DE FABRICACION: \_\_\_\_\_

8- PESO APROXIMADO DEL PAR : \_\_\_\_\_ gramos.

9- DIMENSIONES DE LA POLAINA: LARGO \_\_\_\_\_

ESPESOR \_\_\_\_\_

10- TAMAÑO: \_\_\_\_\_

**DATOS A SUMINISTRAR**

SE ADJUNTA:

11- CATALOGO ILUSTRATIVO  SI  NO

12- COPIA DE LOS PROTOCOLOS DE ENSAYO  SI  NO

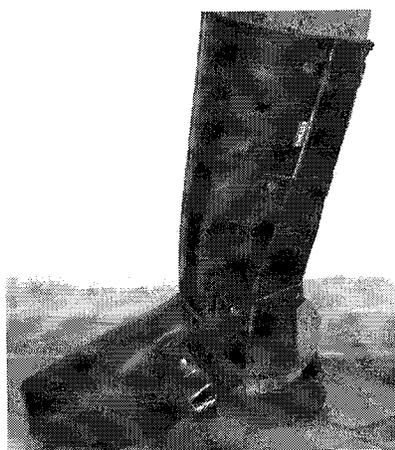
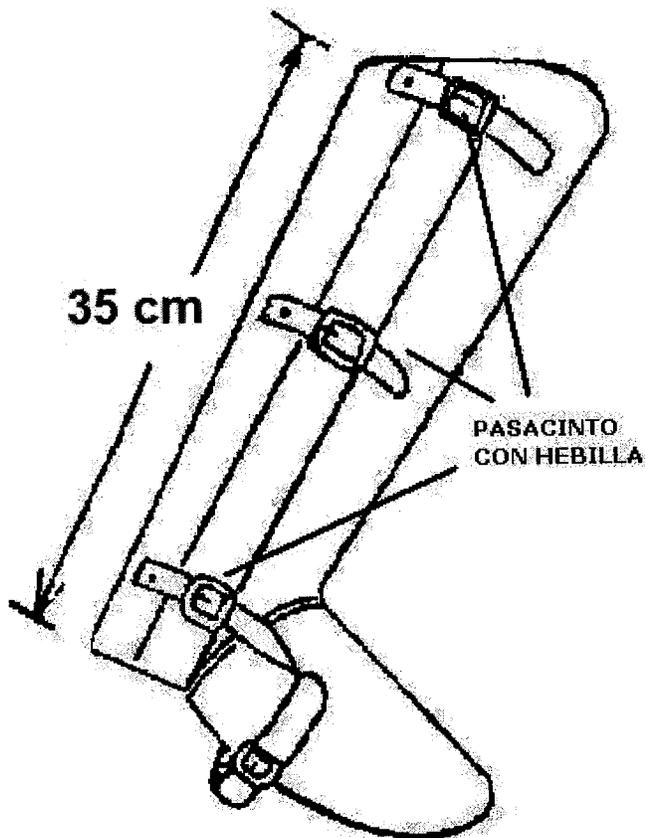
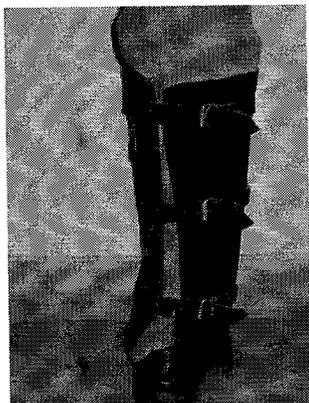
13- COPIA DE NORMA DE FABRICACION  SI  NO

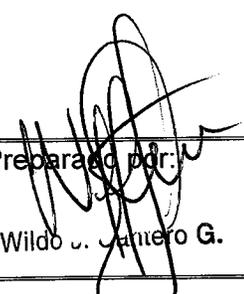
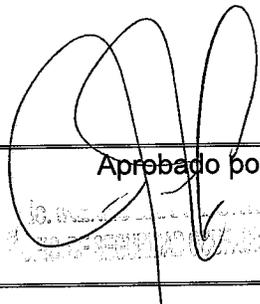
14- OTROS DATOS DE INTERES \_\_\_\_\_

**POLAINA DE CUERO**

Preparado por:  Ing. Wilton J. Cantero G.	Aprobado por:  Ing. Wilton J. Cantero G.	Revisión: Fecha 08/04/14
---	--	--------------------------

<p>ANDE</p>	<p><b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b>  <b>DRH - SO</b>  <b>N° 009 - 02</b></p>	<p><b>HOJA</b>  <b>5 de 5</b></p>
<p><b>POLAINA DE CUERO</b></p>		



<p>Preparado por:</p>  <p>Ing. Wildo J. Camero G.</p>	<p>Aprobado por:</p> 	<p>Revisión: Fecha 08/04/14</p>
--	--	---------------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 002 - 011</b>	<b>HOJA</b> <b>1 de 5</b>
<b>AURICULAR SUPRESOR DE RUIDO PARA CASCO</b>		

**1° OBJETO**

El objeto de esta Especificación Técnica es establecer los requisitos mínimos que deberá satisfacer el AURICULAR SUPRESOR DE RUIDO PARA CASCO, el cual será utilizado por el personal que en su lugar de trabajo se encuentre expuesto a un nivel de ruido igual o superior a 85 dB por más de 8 horas que además debe tener puesto el casco protector.

**2° CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS**

**2.1. PARTES PRINCIPALES:**

**2.1.1. Horquillas con soporte:** Debera poseer 2 fichas adaptadoras para montar al casco que tiene la ANDE o universal, con soporte giratorio. Debe permitir montar cada copa en el anclaje del casco y brindar 2 posiciones de trabajo: sobre la oreja o retirado de la misma, tambien debe tener una rotación de 360° para que el usuario la ubique donde no incomode en posición de reposo. Debe tener una regulación de altura y rotación igual a un modelo con bincha.

**2.1.2. Las orejeras o conchas:** Deberán ser de material plástico altamente resistente, sin agujeros y de construcción acústica, de tal forma a disipar las ondas sonoras. Deberán estar provistas de almohadillas selladas con vinilo atóxico, moldeadas y acolchadas con espuma, cuya finalidad es proporcionar un contacto suave con la piel y ajustar la presión del Arco logrando seguridad y confort. Las almohadillas deberán contar con un anillo interior para uniformizar la superficie de apoyo de las mismas con la piel y a la vez para incrementar el filtro de ruidos.

**3° CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

**3.1. Nivel de Reducción de Ruidos (NRR) :** Deberá ser igual o mayor a 26 dB.

**3.2. FABRICACIÓN:** Deberá estar fabricado de acuerdo con la Norma ANSI S3.19-1974

**3.3. PESO APROXIMADO:** 265 gramos. (8,5 onzas)

Preparado por:  Ing. Wilfredo Cantero G.	Aprobado por:  Lic. IRENE MARATE ORTEGA	Revisión: Fecha 08/04/14
--	---	--------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 002 - 011</b>	<b>HOJA</b> <b>2 de 5</b>
<b>AURICULAR SUPRESOR DE RUIDO PARA CASCO</b>		

**3.4. TAMAÑO:** Estándar

**3.5. USO:** Apto para uso en plantas industriales, sala de máquinas, fábricas, aeropuertos, compresores de aire comprimido, turbinas.

**3.6. MARCADO:**

**3.6.1.** En la copa debe tener las siguientes marcas de identificación:

Por medio del moldeado en alto relieve en forma legible y en lugar visible:

- a) Fecha de fabricación (año y Mes).
- b) Marca del Fabricante.
- c) Norma de Fabricación.
- d) País de Origen.

**4° MUESTRAS (OBLIGATORIO)**

**4.1.** El oferente deberá presentar 1 (UNO) ítem ofertado/material ofertado en concepto de muestra. La no presentación de las muestras será motivo de descalificación del ítem o Lote correspondiente.

**4.2.** No deberá existir ninguna diferencia entre la muestra entregada y el ítem ofertado conforme a las Especificaciones Técnicas.

**4.3.** La muestra presentada será sometida a verificación, evaluación y pruebas técnicas (corte, uso, prueba de fuerza y otras que fueran necesarias) por una Unidad Técnica que la ANDE determine durante la comparación de ofertas y de no ajustarse a lo establecido en las especificaciones técnicas serán motivos descalificación.

**4.4.** Pasado 12 (doce) meses posterior a la notificación de adjudicación las muestras que no son reclamadas o retiradas por los Oferentes pasaran a formar parte del Patrimonio de la ANDE.

**5 ° ENSAYOS Y COMPROBACIONES DE LA MUESTRA**

**5.1. COMPROBACION VISUAL:** En este punto el método a aplicar es de observar en forma primaria que estén en condiciones estructurales conforme a las Especificaciones Técnicas.

Preparado por:  Ing. Wildo J. Cantero G.	Aprobado por:  Ing. Wildo J. Cantero G.	Revisión: Fecha 08/04/14
--	---	--------------------------



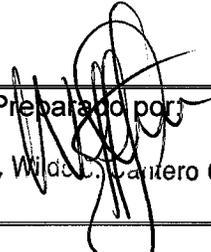
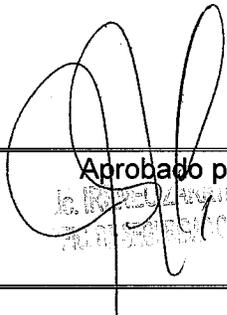
<b>ANDE</b>  	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 002 - 011</b>	<b>HOJA</b> <b>3 de 5</b>
<b>AURICULAR SUPRESOR DE RUIDO PARA CASCO</b>		

**5.2. COMPROBACION DEL PESO:** En este punto el método a aplicar es de verificar el peso conforme a las Especificaciones Técnicas.

**5.3. COMPROBACION DE LAS CARACTERISTICAS TECNICAS Y GENERALES:** En este punto el método a aplicar es de verificar la muestra correspondiente conforme a las Especificaciones Técnicas. Dicho punto será realizado por la Unidad Técnica Competente que la ANDE indique.

**6° DATOS A SUMINISTRAR**

- 6.1. La oferta deberá estar acompañada de catálogos ilustrativos, normas de fabricación y copia/s de los protocolos de ensayos actualizados.
- 6.2. El oferente deberá llenar correctamente la "PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS" que se adjunta a la presente Especificación Técnica.
- 6.3. El oferente deberá presentar Certificado de Cumplimiento de la Norma de Fabricación.
- 6.4. El oferente deberá presentar Certificado de Aprobación expedido por el INTN o por el órgano competente del país de origen.
- 6.5. El oferente deberá adjuntar un Manual de Uso y Mantenimiento.

Preparado por:  Ing. Wilder L. Cantero G.	Aprobado por:  Ing. [illegible]	Revisión: Fecha 08/04/14
--	--	--------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 002 - 011</b>	<b>HOJA</b> <b>4 de 5</b>
<b>AURICULAR SUPRESOR DE RUIDO PARA CASCO</b>		

**PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS (OBLIGATORIO) HOJA 1 de 1**

- 1-FABRICANTE: \_\_\_\_\_
- 2-PROCEDENCIA: \_\_\_\_\_
- 3-MARCA: \_\_\_\_\_
- 4-TIPO Y/O MODELO: \_\_\_\_\_
- 5- ENVEJECIMIENTO DEL MATERIAL - FECHA DE FABRICACION: \_\_\_\_\_

6-SE ADJUNTA MUESTRA DEL MATERIAL OFERTADO  SI  NO

**CARACTERISTICAS**

**ARCO u HORQUILLA**

7- MATERIAL DE FABRICACION: \_\_\_\_\_

8- GRADOS DE GIRO DE LA BANDA DE CABEZA: \_\_\_\_\_

**OREJERAS O CONCHAS**

9- MATERIAL DE FABRICACION: \_\_\_\_\_

**ALMOHADILLAS**

10- MATERIAL DE LAS ALMOHADILLAS: \_\_\_\_\_ SELLADAS CON: \_\_\_\_\_

11- LAS ALMOHADILLAS POSEEN ANILLO INTERIOR  SI  NO

**AURICULAR SUPRESOR DE RUIDOS**

12 - NIVEL DE REDUCCIÓN DE RUIDOS (NRR): \_\_\_\_\_ dB

Preparado por:  Ing. W. J. Guerrero G.	Aprobado por:  Ing. CAROLINA FORTEGA <small>INGENIERA EN ELECTRICIDAD</small>	Revisión: Fecha 08/04/14
--	--	--------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 002 - 011</b>	<b>HOJA</b> <b>5 de 5</b>
<b>AURICULAR SUPRESOR DE RUIDO PARA CASCO</b>		

**PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS (OBLIGATORIO) HOJA 1 de 1**

- 13- PESO APROXIMADO: \_\_\_\_\_ gramos.
- 14- TAMAÑO DEL AURICULAR: \_\_\_\_\_
- 15- NORMAS DE FABRICACION ¿CUALES?: \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_

**DATOS A SUMINISTRAR**

SE ADJUNTA:

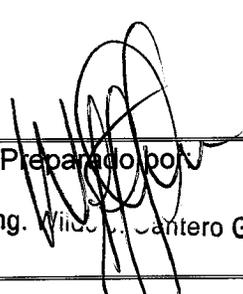
- |  |                          |    |                          |    |
|--|--------------------------|----|--------------------------|----|
| 16- CATALOGO ILUSTRATIVO                     | <input type="checkbox"/> | SI | <input type="checkbox"/> | NO |
| 17- COPIA DE LOS PROTOCOLOS DE ENSAYO        | <input type="checkbox"/> | SI | <input type="checkbox"/> | NO |
| 18- COPIA DE NORMA DE FABRICACION            | <input type="checkbox"/> | SI | <input type="checkbox"/> | NO |
| 19- SE ADJUNTA MANUAL DE USO Y MANTENIMIENTO | <input type="checkbox"/> | SI | <input type="checkbox"/> | NO |

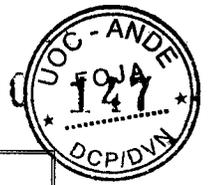
20- OTROS DATOS DE INTERES

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Preparado por:  Ing. Wilfredo Cantero G.	Aprobado por:  	Revisión: Fecha 08/04/14
---	---	--------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 003 - 02</b>	<b>HOJA</b> <b>1 de 5</b>
<b>PROTECTOR RESPIRATORIO CON CARBON ACTIVADO Y VALVULA DE EXHALACION</b>		

### 1° OBJETO

El objeto de esta Especificación Técnica es establecer los requisitos mínimos que deberá satisfacer el PROTECTOR RESPIRATORIO CON CARBON ACTIVADO Y VALVULA DE EXHALACION , el cual será utilizado como equipo filtrante en zonas que impliquen riesgos de inhalación de minerales, carbón, mineral de hierro y sustancias no oleosas, asegurando la protección total de las vías respiratorias.

### 2° CARACTERÍSTICAS GENERALES

#### 2.1. PARTES PRINCIPALES:

2.1.1. **Respirador:** Confeccionado en una pieza semifacial anatómica, atóxico, suave y flexible. Posee una capa de carbón activado que elimina los niveles molestos de vapores orgánicos a concentraciones por debajo de la concentración máxima permisible. No reaccionante al sudor o poluentes. No deberá causar irritación al contacto con la piel.

2.1.2. **Válvula de Exhalación Unidireccional:** Para una fácil exhalación brindando una sensación de frescura y comodidad.

### 3° CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

3.1. **Clasificación del peligro respiratorio:** Partículas sólidas y líquidas de base acuosa.

3.2. **PESO DEL CONJUNTO:** Deberá ser liviano y confortable.

3.4. **FABRICACIÓN:** De acuerdo a la Norma NIOSH y Certificación ISO 9001 o equivalente

### 4° MUESTRAS (Obligatorio)

4.1. El oferente deberá presentar 1 (UNO) ítem ofertado/material ofertado en concepto de muestra. La no presentación de las muestras será motivo de descalificación del Ítem o Lote correspondiente.

4.2. No deberá existir ninguna diferencia entre la muestra entregada y el ítem ofertado conforme a las Especificaciones Técnicas.

Preparado por: Ing. Wildo J. Cantero G.	Aprobado por:  WILDO J. CANTERO G. INGENIERO EN OCCUPACIONAL	Revisión: Fecha 08/04/14
--	---	--------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 003 - 02</b>	<b>HOJA</b> <b>2 de 5</b>
<b>PROTECTOR RESPIRATORIO CON CARBON ACTIVADO Y VALVULA DE EXHALACION</b>		

4.3. La muestra presentada será sometida a verificación, evaluación y pruebas técnicas (corte, uso, prueba de fuerza y otras que fueran necesarias) por una Unidad Técnica que la ANDE determine durante la comparación de ofertas y de no ajustarse a lo establecido en las especificaciones técnicas serán motivos de descalificación.

4.4. Pasado 12 (doce) meses posterior a la notificación de adjudicación las muestras que no son reclamadas o retiradas por los Oferentes pasaran a formar parte del Patrimonio de la ANDE.

### **5 ° ENSAYOS Y COMPROBACIONES DE LA MUESTRA**

**5.1. COMPROBACION VISUAL:** En este punto el método a aplicar es de observar en forma primaria que estén en condiciones estructurales conforme a las Especificaciones Técnicas.

**5.2. COMPROBACION DEL PESO:** En este punto el método a aplicar es de verificar el peso conforme a las Especificaciones Técnicas.

**5.3. COMPROBACION DE LAS CARACTERISTICAS TECNICAS Y GENERALES:** En este punto el método a aplicar es de verificar la muestra correspondiente conforme a las Especificaciones Técnicas. Dicho punto será realizado por la Unidad Técnica Competente que la ANDE indique.

### **6° DATOS A SUMINISTRAR**

6.1. La oferta deberá estar acompañada de catálogos ilustrativos, normas de fabricación y copia/s de los protocolos de ensayos actualizados.

6.2. El oferente deberá llenar correctamente la "PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS" que se adjunta a la presente Especificación Técnica.

6.3. El oferente deberá presentar Certificado de Cumplimiento de la Norma de Fabricación.

6.4. El oferente deberá presentar Certificado de Aprobación expedido por el órgano competente del país de origen.

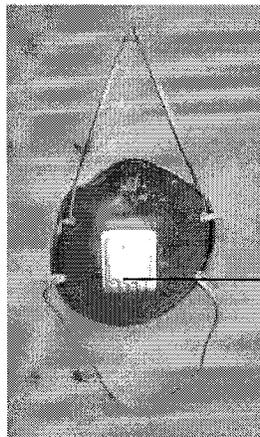
6.5. El oferente deberá adjuntar un Manual de Uso.

Preparado por:  Ing. Wildo J. Cantero G.	Aprobado por:  Ing. Roberto J. Torres	Revisión: Fecha 08/04/14
--	---	--------------------------

ANDE	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b>	HOJA 3 de 5
	<b>DRH - SO</b> <b>N° 003 - 02</b>	
<b>PROTECTOR RESPIRATORIO CON CARBON ACTIVADO Y VALVULA DE EXHALACION</b>		

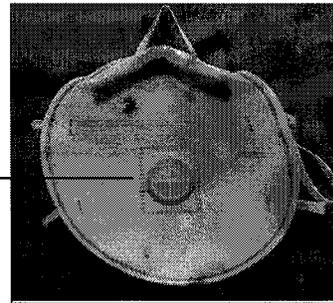


FIGURA DEL PROTECTOR RESPIRATORIO CON CARBON ACTIVADO Y VALVULA DE EXHALACION



(IMAGEN FRONTAL)

VALVULA DE EXHALACION UNIDERECCIONAL



(IMAGEN REVERSO)

Preparado por Ing. Wilu... Cantero G.	Aprobado por: [Signature]	Revisión: Fecha 08/04/14
--	------------------------------	--------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 003 - 02</b>	<b>HOJA</b> <b>4 de 5</b>
<b>PROTECTOR RESPIRATORIO CON CARBON ACTIVADO Y VALVULA DE EXHALACION</b>		

**PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS (OBLIGATORIO) HOJA 1 de 2**

1-FABRICANTE: \_\_\_\_\_

2-PROCEDENCIA: \_\_\_\_\_

3-MARCA: \_\_\_\_\_

4-TIPO Y/O MODELO: \_\_\_\_\_

5- ENVEJECIMIENTO DEL MATERIAL - FECHA DE FABRICACION: \_\_\_\_\_

6-SE ADJUNTA MUESTRA DEL MATERIAL OFERTADO  SI  NO

**CARACTERISTICAS GENERALES**

**RESPIRADOR**

7-PIEZA SEMIFACIAL  SI  NO

8- MATERIAL DEL RESPIRADOR: \_\_\_\_\_

9-CAPA DE CARBON ACTIVADO  SI  NO

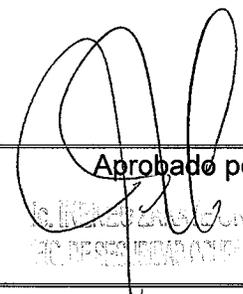
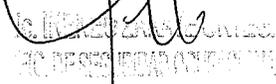
**VALVULA DE EXHALACION**

10-POSEE VALVULA DE EXHALACION  SI  NO

**PROTECTORES RESPIRADORES CONTRA GASES Y VAPORES**

11- ¿PARA QUE TIPO DE PARTICULAS SÓLIDAS Y LIQUIDAS DE BASE ACUOSA?

\_\_\_\_\_

Preparado por:  Ing. Wildo J. Cantero G.	Aprobado por:  	Revisión: Fecha 08/04/14
---	---	--------------------------



<b>ANDE</b> 	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 003 - 02</b>	<b>HOJA</b> <b>5 de 5</b>
<b>PROTECTOR RESPIRATORIO CON CARBON ACTIVADO Y VALVULA DE EXHALACION</b>		

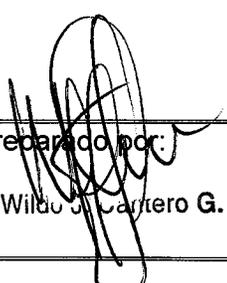
**PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS (OBLIGATORIO) HOJA 2 de 2**

12- NORMA DE FABRICACION ¿CUAL?: \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

**DATOS A SUMINISTRAR**

SE ADJUNTA:

- |                                       |                          |    |                                     |    |
|---------------------------------------|--------------------------|----|-------------------------------------|----|
| 13- CATALOGO ILUSTRATIVO              | <input type="checkbox"/> | SI | <input type="checkbox"/>            | NO |
| 14- COPIA DE LOS PROTOCOLOS DE ENSAYO | <input type="checkbox"/> | SI | <input type="checkbox"/>            | NO |
| 15- COPIA DE NORMA DE FABRICACION     | <input type="checkbox"/> | SI | <input type="checkbox"/>            | NO |
| 16- SE ADJUNTA MANUAL DE USO          | <input type="checkbox"/> | SI | <input checked="" type="checkbox"/> | NO |
| 17- CERTIFICADO DE APROBACION         | <input type="checkbox"/> | SI | <input type="checkbox"/>            | NO |
| 18- OTROS DATOS DE INTERES            |                          |    |                                     |    |
| _____                                 |                          |    |                                     |    |
| _____                                 |                          |    |                                     |    |
| _____                                 |                          |    |                                     |    |

Preparado por:  Ing. Wildo J. Carrero G.	Aprobado por:  Ing. Roberto... DG DE SEGURIDAD OCCASIONAL	Revisión: Fecha 08/04/14
---	---	--------------------------



<b>ANDE</b>  	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 003 - 06</b>	<b>HOJA</b> <b>1 de 4</b>
<b>PROTECTOR RESPIRATORIO FACIAL COMPLETO CON FILTROS</b>		

**1° OBJETO**

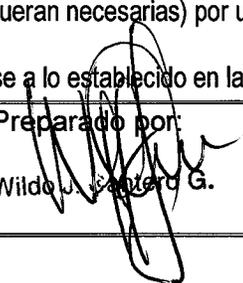
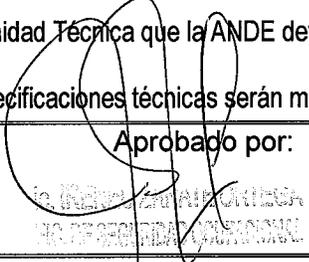
El objeto de esta Especificación Técnica es establecer los requisitos mínimos que deberá satisfacer el PROTECTOR RESPIRATORIO FACIAL COMPLETO CON FILTROS. (Ver Figura 1).

**2° CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

- 2.1. MATERIAL DE FABRICACION DEL VISOR:** Estará fabricado en Policarbonato incoloro. Debe ofrecer además un amplio campo visual con un revestimiento que reduce la posibilidad de rayaduras y empañamiento. Debe ser altamente resistente a impactos, lo que implica, además, una excelente protección ocular.
- 2.2. MATERIAL DEL CUERPO:** Construido en Polímero sintético y sello facial de Silicona. Material suave e hipoalergénico. Dispone de una copa nasal interna que evita el empañamiento del visor.
- 2.3. SISTEMA DE SUJECCION:** Arnés de 6 puntos con malla textil y correas ajustables, para un sello perfecto a la cara.
- 2.4. APLICACIÓN:** Para uso en ambientes con posibilidad a inhalación partículas, gases y vapores según el filtro a utilizar.
- 2.5. DEBERA SATISFACER LA NORMA NIOSH Y LA NORMA ANSI Z87.1/2003, Certificación ISO 9001**
- 2.6. CARTUCHOS:** Protección contra vapores orgánicos y gases ácidos
- 2.7 PROTECTOR RESPIRATORIO FACIAL COMPLETO CON FILTROS:** Deberá cubrir el rostro completo, funcionar con una copa nasal interna con filtros y cartuchos reemplazables, adaptándose a diferentes tipos de ambientes.
- 2.8 TAMAÑO:** Mediano.

**3° MUESTRA (OBLIGATORIO)**

- 4.1.** El oferente deberá presentar 1 (UNO) ítem ofertado/material ofertado en concepto de muestra. La no presentación de las muestras será motivo de descalificación del ítem o Lote correspondiente.
- 4.2.** No deberá existir ninguna diferencia entre la muestra entregada y el ítem ofertado conforme a las Especificaciones Técnicas.
- 4.3.** La muestra presentada será sometida a verificación, evaluación y pruebas técnicas (corte, uso, prueba de fuerza y otras que fueran necesarias) por una Unidad Técnica que la ANDE determine durante la comparación de ofertas y de no ajustarse a lo establecido en las especificaciones técnicas serán motivos de descalificación.

Preparado por:  Ing. Wildo J. Caldero G.	Aprobado por:  UNIDAD TÉCNICA DE SEGURIDAD INDUSTRIAL	Revisión: Fecha 08/04/14
---	--	--------------------------



ANDE

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**DRH - SO**  
**N° 003 - 06**

HOJA  
2 de 4

**PROTECTOR RESPIRATORIO FACIAL COMPLETO CON FILTROS**

4.4. Pasado 12 (doce) meses posterior a la notificación de adjudicación las muestras que no son reclamadas o retiradas por los Oferentes pasaran a formar parte del Patrimonio de la ANDE.

**5° ENSAYOS Y COMPROBACIONES DE LA MUESTRA**

**5.1. COMPROBACION VISUAL:** En este punto el método a aplicar es de observar en forma primaria que estén en condiciones estructurales conforme a las Especificaciones Técnicas.

**5.2. COMPROBACION DE LAS CARACTERISTICAS TECNICAS Y GENERALES:** En este punto el método a aplicar es de verificar la muestra correspondiente conforme a las Especificaciones Técnicas. Dicho punto será realizado por la Unidad Técnica Competente que la ANDE indique.

**6° DATOS A SUMINISTRAR**

- 6.1. La oferta deberá estar acompañada de catálogos ilustrativos, normas de fabricación y copia/s de los protocolos de ensayos actualizados.
- 6.2. El oferente deberá llenar correctamente la "PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS" que se adjunta a la presente Especificación Técnica.
- 6.3. El oferente deberá presentar Certificado de Cumplimiento de la Norma de Fabricación.
- 6.4. El oferente deberá presentar Certificado de Aprobación expedido por el órgano competente del país de origen.
- 6.5. El oferente deberá adjuntar un Manual de Uso.

Preparado por:

Ing. Wildo

G.

Aprobado por:

INGENIERO EN ELECTRICIDAD  
CON ESPECIALIDAD EN SISTEMAS DE ENERGIAS  
RENOVABLES

Revisión: Fecha 08/04/14

ANDE

# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

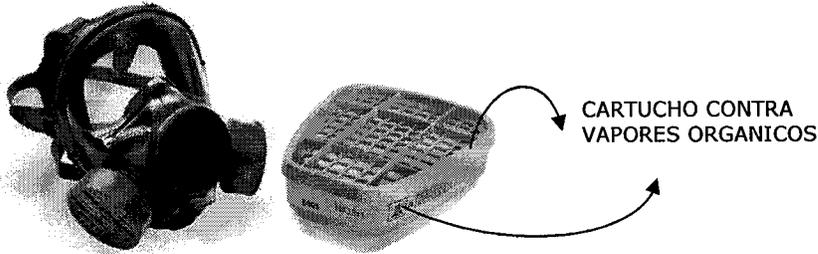
DRH - SO

N° 003 - 06

HOJA  
3 de 4

## PROTECTOR RESPIRATORIO FACIAL COMPLETO CON FILTROS

VISTA FRONTAL (FIGURA 1)



Preparado por:

Ing. Wildo [Signature] G.

Aprobado por:

[Signature]

Revisión: Fecha 08/04/14



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 003 - 06</b>	<b>HOJA</b> <b>4 de 4</b>
<b>PROTECTOR RESPIRATORIO FACIAL COMPLETO CON FILTROS</b>		

**PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS (OBLIGATORIO) HOJA 1 de 1**

- 1-FABRICANTE: \_\_\_\_\_
- 2-PROCEDENCIA: \_\_\_\_\_
- 3-MARCA: \_\_\_\_\_
- 4-TIPO Y/O MODELO: \_\_\_\_\_
- 5- ENVEJECIMIENTO DEL MATERIAL - FECHA DE FABRICACION: \_\_\_\_\_
- 6-SE ADJUNTA MUESTRA DEL MATERIAL OFERTADO  SI  NO

**CARACTERISTICAS GENERALES**

**RESPIRADOR**

- 7- MATERIAL DEL VISOR: \_\_\_\_\_
- 8- MATERIAL DEL CUERPO: \_\_\_\_\_
- 9- MATERIAL DEL SELLO FACIAL: \_\_\_\_\_
- 10- SISTEMA DE SUJECCION : \_\_\_\_\_
- 11- MATERIAL DE LAS BANDAS ELASTICAS: \_\_\_\_\_
- 12- NORMA DE FABRICACION ¿CUAL?: \_\_\_\_\_

**DATOS A SUMINISTRAR**

- SE ADJUNTA:
- 13- CATALOGO ILUSTRATIVO  SI  NO
  - 14- COPIA DE LOS PROTOCOLOS DE ENSAYO  SI  NO
  - 15- COPIA DE NORMA DE FABRICACION  SI  NO
  - 16-SE ADJUNTA MANUAL DE USO  SI  NO
  - 17-CERTIFICADO DE APROBACION  SI  NO
  - 18- OTROS DATOS DE INTERES \_\_\_\_\_

Preparado por:  Ing. Wildo J. Cantero G.	Aprobado por:  J. Rafael Ruiz Escobar	Revisión: Fecha 08/04/14
--	---	--------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>PR - SO</b> <b>N° 011-11</b>	<b>HOJA</b> <b>1 de 5</b> 
<b>SOGA CON UN MOSQUETON PARA DESCENSO</b>		

**1° OBJETO**

El objeto de esta Especificación Técnica es establecer los requisitos mínimos que deberá satisfacer la SOGA CON UN MOSQUETON PARA DESCENSO, la cual será utilizada para descenso y rescate en los trabajos que impliquen riesgos de caídas.

**2° CARACTERÍSTICAS TECNICAS**

- LA SOGA (VER FIGURA 1) DEBERA:
- 2.1. MATERIAL: Trenzada en nylon de alta tenacidad
  - 2.2. Tener en uno de sus extremos un mosquetón de cierre y bloqueo automático de 55 mm de abertura
  - 2.3. En la zona de contacto con la estructura deberá tener un refuerzo adicional para evitar el deshilachado por rozamiento.
  - 2.4. La unión del mosquetón con la sogá será mediante trenzados o costura recubiertos con una vaina termocontraíble y protegidos con guardacabos de plástico.
  - 2.5. Las terminaciones estarán selladas por calor para evitar el deshilachado.
  - 2.6. La longitud efectiva nominal será como mínima de 30 metros y el diámetro nominal de la sogá de 14mm.
  - 2.7. Carga de rotura: Mayor a 20 KN.
  - 2.8. Alargamiento: Menor a 26%.
  - 2.9. Resistencia al envejecimiento: Mayor a 15 KN.
  - 2.10. PESO POR METRO: NO MAYOR A 125 gramos
  - 2.11. FABRICACIÓN: De acuerdo a la Norma Internacional IRAM 3605

**3° MUESTRAS (OBLIGATORIO)**

- 3.1. El oferente deberá presentar 1 (UNO) ítem ofertado/material ofertado en concepto de muestra. La no presentación de las muestras será motivo de descalificación del Ítem o Lote correspondiente.
- 3.2. No deberá existir ninguna diferencia entre la muestra entregada y el ítem ofertado conforme a las Especificaciones Técnicas.
- 3.3. La muestra presentada será sometida a verificación, evaluación y pruebas técnicas (corte, uso, prueba de fuerza y otras que fueran necesarias) por una Unidad Técnica que la ANDE determine durante la comparación de

Preparado por:  Ing. Wilfredo Cantero G.	Aprobado por: 	Revisión: Fecha 08/04/14
---	--	--------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>PR - SO</b> <b>N° 011-11</b>	<b>HOJA</b> <b>2 de 5</b>
<b>SOGA CON UN MOSQUETON PARA DESCENSO</b>		

ofertas y de no ajustarse a lo establecido en las especificaciones técnicas serán motivos descalificación.

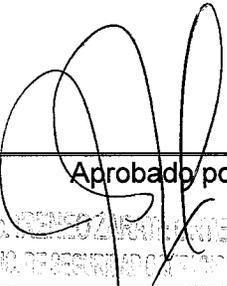
3.4. Pasado 12 (doce) meses posterior a la notificación de adjudicación las muestras que no son reclamadas o retiradas por los Oferentes pasaran a formar parte del Patrimonio de la ANDE.

**4 ° ENSAYOS Y COMPROBACIONES DE LA MUESTRA**

- 4.1. **COMPROBACION VISUAL:** En este punto el método a aplicar es de observar en forma primaria que estén en condiciones estructurales conforme a las Especificaciones Técnicas.
- 4.2. **COMPROBACION DEL PESO:** En este punto el método a aplicar es de verificar el peso conforme a las Especificaciones Técnicas.
- 4.3 **COMPROBACION DE LAS DIMENSIONES:** En este punto el método a aplicar es de verificar todas las dimensiones de la estructura conforme a las Especificaciones Técnicas.
- 4.4. **COMPROBACION DE LAS CARACTERISTICAS TECNICAS Y GENERALES:** En este punto el método a aplicar es de verificar la muestra correspondiente conforme a las Especificaciones Técnicas. Dicho punto será realizado por la Unidad Técnica Competente que la ANDE indique.

**5° DATOS A SUMINISTRAR**

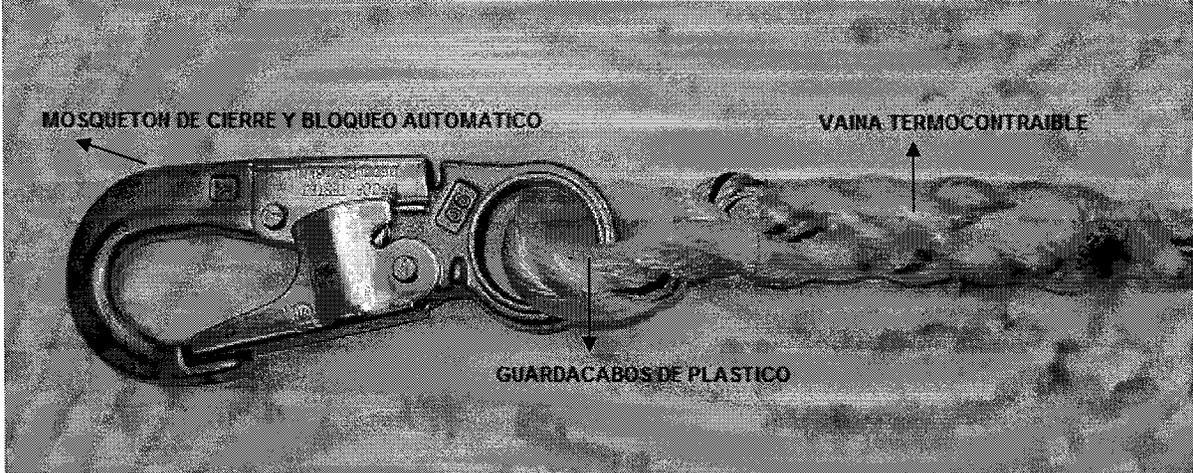
- 5.1. La oferta deberá estar acompañada de catálogos ilustrativos y copia/s de los protocolos de ensayos actualizados.
- 5.2. El oferente deberá llenar correctamente la "PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS" que se adjunta a la presente Especificación Técnica.
- 5.3. El oferente deberá adjuntar un Manual de Uso y Mantenimiento.

Preparado por: Ing. Wilfredo Cantero G.	Aprobado por: 	Revisión: Fecha 08/04/14
--	--	--------------------------

<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PR - SO N° 011-11</b>	HOJA 3 de 5
-------------	--	----------------

**SOGA CON UN MOSQUETON PARA DESCENSO**

SOGA CON UN MOSQUETON PARA DESCENSO(FIGURA 1)



Preparado por:  Ing. Wildo J. Cantero G.	Aprobado por:  Ing. Wildo J. Cantero G.	Revisión: Fecha 08/04/14
---	--	--------------------------



ANDE

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
PR - SO  
N° 011-11**

HOJA  
4 de 5

**SOGA CON UN MOSQUETON PARA DESCENSO**

**PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS HOJA 1 de 2**

- 1-FABRICANTE: \_\_\_\_\_
- 2-PROCEDENCIA: \_\_\_\_\_
- 3-MARCA: \_\_\_\_\_
- 4-TIPO Y/O MODELO: \_\_\_\_\_
- 5-ENVEJECIMIENTO DEL MATERIAL – FECHA DE FABRICACION: \_\_\_\_\_
- 6-SE ADJUNTA MUESTRA DEL MATERIAL OFERTADO  SI  NO

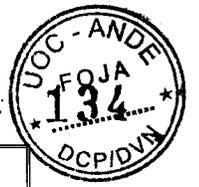
**CARACTERISTICAS TECNICAS**

**SOGA CON UN MOSQUETON PARA DESCENSO**

- 7- MATERIAL DE LASOGA: \_\_\_\_\_
- 8- EN UN EXTREMO MOSQUETON DE CIERRE Y BLOQUEO AUTOMATICO  SI  NO
- 9-REFUERZO ADICIONAL  SI  NO
- 10- VAINA TERMOCONTRAIBLE Y GUARDACABOS DE PLASTICO  SI  NO
- 11-TERMINACIONES SELLADAS  SI  NO
- 12- LONGITUD EFECTIVA NOMINAL: \_\_\_\_\_ mtrs DIAMETRO NOMINAL DE LA SOGA \_\_\_\_\_ mm
- 13- CARGA DE ROTURA: \_\_\_\_\_ KN
- 14- ALARGAMIENTO: \_\_\_\_\_
- 15- RESISTENCIA AL ENVEJECIMIENTO \_\_\_\_\_ KN
- 16- PESO POR METRO: \_\_\_\_\_ grs.

**PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS HOJA 2 de 2**

Preparado por:  Ing. Wildo J. Cantero G.	Aprobado por:  Ing. Wildo J. Cantero G.	Revisión: Fecha 08/04/14
--	---	--------------------------



<p><b>ANDE</b></p>	<p><b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b>  <b>PR - SO</b>  <b>N° 011-11</b></p>	<p>HOJA 5 de 5</p> 
<p><b>SOGA CON UN MOSQUETON PARA DESCENSO</b></p>		

17- NORMA DE FABRICACION

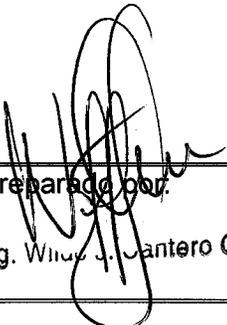
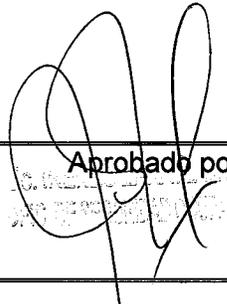
-----

-----

**DATOS A SUMINISTRAR**

SE ADJUNTA:

- |                                   |                             |                             |
|-----------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| 18- CATALOGO ILUSTRATIVO          | <input type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO |
| 19- COPIA PROTOCOLO DE ENSAYOS    | <input type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO |
| 20- COPIA DE NORMA DE FABRICACION | <input type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO |
| 21- MANUAL DE USO Y MANTENIMEINTO | <input type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO |
| 22- OTROS DATOS DE INTERES        |                             |                             |
- 
- 
- 

<p>Preparado por:</p>  <p>Ing. Wilson J. Vantero G.</p>	<p>Aprobado por:</p> 	<p>Revisión: Fecha 08/04/14</p>
--	--	---------------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 011 - 05</b>	<b>HOJA</b> <b>1 de 6</b>
-------------	---	------------------------------

**TRABA CAIDA DESLIZANTE PARA SOGA**

**1° OBJETO**

El objeto de esta Especificación Técnica es establecer los requisitos mínimos que deberá satisfacer el TRABA CAIDAS DESLIZANTE PARA SOGA, el cual será utilizado en conjunto con el Arnés completo anticaída, en las actividades que impliquen riesgos de caídas en las torres, estructuras, etc. en los trabajos de mantenimiento de líneas, comunicación etc.

**2° CARACTERÍSTICAS GENERALES**

- 2.1. El traba caída deslizante para sogas (ver Figura 1), es un dispositivo utilizado en operaciones de altura, con línea de anclaje flexible (Soga, Diámetro de 12mm a 14mm), con una función de bloqueo automático y un sistema de guía. Debe ser conectado a la toma frontal superior o dorsal superior del arnés anticaída.
- 2.2. El traba caída deslizante para sogas se desplaza a lo largo de una línea de anclaje, acompaña al usuario sin requerir intervención manual durante los cambios de posición hacia arriba o hacia abajo y se bloquea automáticamente sobre la línea de anclaje cuando se produce una caída.

**3° CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

- 3.1. TRABA CAIDA:
  - 3.1.1. **MATERIAL:** Deberá estar fabricado en acero inoxidable, calidad AISI 304
  - 3.1.2. Debe poseer doble traba de seguridad de perno y rosca.
- 3.2. COLA DE AMARRE:
  - 3.2.1. **MATERIAL:** Cola de amarre en cinta de fibra sintética Poliamida de Alta Tenacidad.
- 3.3. MOSQUETON:
  - 3.3.1. Debe poseer mosquetón con doble traba de seguridad de 18 mm de abertura.
- 3.4. **NORMA DE FABRICACION:** IRAM 3605-1.

**4° MUESTRAS (OBLIGATORIO)**

4.1. El oferente deberá presentar 1 (UNO) ítem ofertado/material ofertado en concepto de muestra. La no presentación de las muestras será motivo de descalificación del ítem o Lote correspondiente.

Preparado por:  Ing. Wildo J. Cantero G.	Aprobado por:  Ing. Wildo J. Cantero G.	Revisión: Fecha 08/04/14
--	---	--------------------------



<b>ANDE</b>  	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 011 - 05</b>	<b>HOJA</b> <b>2 de 6</b>
<b>TRABA CAIDA DESLIZANTE PARA SOGA</b>		

- 4.2. No deberá existir ninguna diferencia entre la muestra entregada y el ítem ofertado conforme a las Especificaciones Técnicas.
- 4.3. La muestra presentada será sometida a verificación, evaluación y pruebas técnicas (corte, uso, prueba de fuerza y otras que fueran necesarias) por una Unidad Técnica que la ANDE determine durante la comparación de ofertas y de no ajustarse a lo establecido en las especificaciones técnicas serán motivos de descalificación.
- 4.4. Pasado 12 (doce) meses posterior a la notificación de adjudicación las muestras que no son reclamadas o retiradas por los Oferentes pasaran a formar parte del Patrimonio de la ANDE.

### 5 ° ENSAYOS Y COMPROBACIONES DE LA MUESTRA

**5.1. COMPROBACION VISUAL:** En este punto el método a aplicar es de observar en forma primaria que estén en condiciones estructurales conforme a las Especificaciones Técnicas.

**5.2 COMPROBACION DE LAS DIMENSIONES:** En este punto el método a aplicar es de verificar todas las dimensiones de la estructura conforme a las Especificaciones Técnicas.

**5.3. COMPROBACION DE LAS CARACTERISTICAS TECNICAS Y GENERALES:** En este punto el método a aplicar es de verificar la muestra correspondiente conforme a las Especificaciones Técnicas. Dicho punto será realizado por la Unidad Técnica Competente que la ANDE indique.

### 6° DATOS A SUMINISTRAR

- 6.1. La oferta deberá estar acompañada de catálogos ilustrativos y copia/s de los protocolos de ensayos actualizados.
- 6.2. El oferente deberá llenar correctamente la "PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS" que se adjunta a la presente Especificación Técnica.
- 6.3. El oferente deberá presentar Certificado de Aprobación expedido por el INTN o por el órgano competente del país de origen.
- 6.4. El oferente deberá presentar certificado de cumplimiento de las Norma de fabricación.

Preparado por:  Ing. Wildo J. Cantero G.	Aprobado por: 	Revisión: Fecha 08/04/14
--	-------------------	--------------------------





<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 011 - 05</b>	<b>HOJA</b> <b>4 de 6</b>
<b>TRABA CAIDA DESLIZANTE PARA SOGA</b>		

**PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS (OBLIGATORIO) HOJA 1 de 2**

- 1-FABRICANTE: \_\_\_\_\_
- 2-PROCEDENCIA: \_\_\_\_\_
- 3-MARCA: \_\_\_\_\_
- 4-TIPO Y/O MODELO: \_\_\_\_\_
- 5-ENVEJECIMIENTO DEL MATERIAL – FECHA DE FABRICACION: \_\_\_\_\_

6-SE ADJUNTA MUESTRA DEL MATERIAL OFERTADO  SI  NO

**CARACTERISTICAS TECNICAS**

**TRABA CAIDA**

7- MATERIAL: \_\_\_\_\_

8-DOBLE TRABA DE SEGURIDAD CON PERNO Y ROSCA  SI  NO

**COLA DE AMARRE**

9- MATERIAL: \_\_\_\_\_

**MOSQUETON**

10-DOBLE TRABA DE SEGURIDAD DE 18 mm  SI  NO

**TRABA CAIDA DESLIZANTE PARA SOGA**

11- NORMA DE FABRICACION : \_\_\_\_\_

Preparado por: Ing. Wilco J. Zúñiga G.	Aprobado por:	Revisión: Fecha 08/04/14
---	---------------	--------------------------



<b>ANDE</b>  	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 011 - 05</b>	<b>HOJA</b> <b>5 de 6</b>
<b>TRABA CAIDA DESLIZANTE PARA SOGA</b>		

**PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS (OBLIGATORIO) HOJA 2 de 2**

SE ADJUNTA:

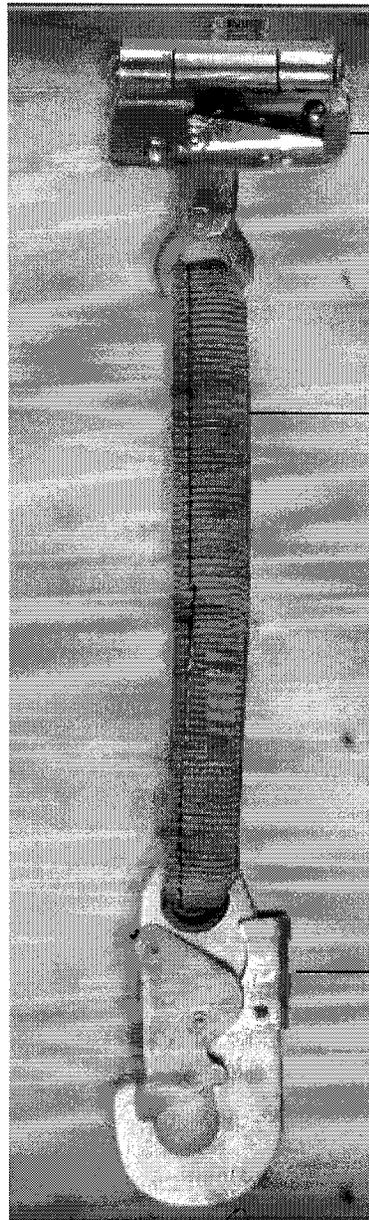
- |                                   |                          |    |                          |    |
|-----------------------------------|--------------------------|----|--------------------------|----|
| 12- CATALOGO ILUSTRATIVO          | <input type="checkbox"/> | SI | <input type="checkbox"/> | NO |
| 13- PROTOCOLO DE ENSAYOS          | <input type="checkbox"/> | SI | <input type="checkbox"/> | NO |
| 14- COPIA DE NORMA DE FABRICACION | <input type="checkbox"/> | SI | <input type="checkbox"/> | NO |
| 15- MANUAL DE USO                 | <input type="checkbox"/> | SI | <input type="checkbox"/> | NO |
| 16- OTROS DATOS DE INTERES        |                          |    |                          |    |

-----  
-----

Preparado por: Ing. Wilco Cantero G.	Aprobado por: 	Revisión: Fecha 08/04/14
---	-------------------	--------------------------

ANDE	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 011 - 05</b>	HOJA 6 de 6
<b>TRABA CAIDA DESLIZANTE PARA SOGA</b>		

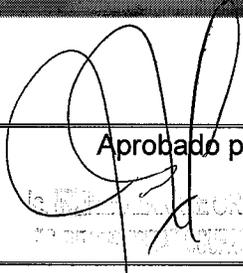
TRABA CAIDA DESLIZANTE PARA SOGA (FIGURA 1)



TRABA CAIDA

COLA DE AMARRE

MOSQUETON

Preparado por: Ing. Wilbo J. Quintero G.	Aprobado por: 	Revisión: Fecha 08/04/14
---	--	--------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 011 - 06</b>	<b>HOJA</b> <b>1 de 4</b>
<b>TRABA CAIDA DESLIZANTE PARA CABO</b>		

### 1° OBJETO

El objeto de esta Especificación Técnica es establecer los requisitos mínimos que deberá satisfacer el TRABA CAIDAS DESLIZANTE PARA CABO, el cual será utilizado en conjunto con el Arnés completo anticaída, en las actividades que impliquen trabajo vertical, trabajos donde es necesario una instalación fija de cables para ascenso y descenso en torres por escalera.

### 2° CARACTERÍSTICAS GENERALES

2.1. El traba caída deslizante para cabo es un dispositivo utilizado en operaciones de altura, con INSTALACIONES FIJAS de líneas de anclajes flexibles (Cables, Diámetro de 8mm), con una función de bloqueo automático y un sistema de guía. Debe ser conectado a la toma frontal superior del arnés anticaída.

2.2. El traba caída deslizante para cabo se desplaza a lo largo de una línea de anclaje, acompaña al usuario sin requerir intervención manual durante los cambios de posición hacia arriba o hacia abajo y se bloquea automáticamente sobre la línea de anclaje cuando se produce una caída o movimiento brusco.

### 3° CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

3.1. **MATERIAL:** Deberá estar fabricado en acero inoxidable, calidad AISI 304

3.2. Deberá poseer un mosquetón tipo eslabón con doble traba de seguridad.

3.3. **NORMA DE FABRICACION:** IRAM 3605-1.

### 4° MUESTRAS (OBLIGATORIO)

4.1. El oferente deberá presentar 1 (UNO) ítem ofertado/material ofertado en concepto de muestra. La no presentación de las muestras será motivo de descalificación del Ítem o Lote correspondiente.

4.2. No deberá existir ninguna diferencia entre la muestra entregada y el ítem ofertado conforme a las Especificaciones Técnicas.

4.3. La muestra presentada será sometida a verificación, evaluación y pruebas técnicas (corte, uso, prueba de fuerza y otras que fueran necesarias) por una Unidad Técnica que la ANDE determine durante la comparación de ofertas y de no ajustarse a lo establecido en las especificaciones técnicas serán motivos descalificación.

Preparado por: Ing. Wilfredo Cantero G.	Aprobado por:	Revisión: Fecha 08/04/14
--	---------------	--------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 011 - 06</b>	<b>HOJA</b> <b>2 de 4</b>
<b>TRABA CAIDA DESLIZANTE PARA CABO</b>		

4.4. Pasado 12 (doce) meses posterior a la notificación de adjudicación las muestras que no son reclamadas o retiradas por los Oferentes pasaran a formar parte del Patrimonio de la ANDE.

**5 ° ENSAYOS Y COMPROBACIONES DE LA MUESTRA**

- 5.1. COMPROBACION VISUAL:** En este punto el método a aplicar es de observar en forma primaria que estén en condiciones estructurales conforme a las Especificaciones Técnicas.
- 5.2. COMPROBACION DE LAS CARACTERISTICAS TECNICAS Y GENERALES:** En este punto el método a aplicar es de verificar la muestra correspondiente conforme a las Especificaciones Técnicas. Dicho punto será realizado por la Unidad Técnica Competente que la ANDE indique.

**6° DATOS A SUMINISTRAR**

- 6.1. La oferta deberá estar acompañada de catálogos ilustrativos y copia/s de los protocolos de ensayos actualizados.
- 6.2. El oferente deberá llenar correctamente la "PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS" que se adjunta a la presente Especificación Técnica.
- 6.3. El oferente deberá presentar Certificado de Aprobación expedido por el INTN o por el órgano competente del país de origen.
- 6.4. El oferente deberá presentar certificado de cumplimiento de las Norma de fabricación.
- 6.5. El oferente deberá adjuntar un Manual de Uso.

 Preparado por: Ing. Wilfredo Cantero G.	 Aprobado por:	Revisión: Fecha 08/04/14
--	-------------------	--------------------------



<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 011 - 06</b>	<b>HOJA</b> <b>3 de 4</b>
<b>TRABA CAIDA DESLIZANTE PARA CABO</b>		

**PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS (OBLIGATORIO) HOJA 1 de 1**

1-FABRICANTE: \_\_\_\_\_

2-PROCEDENCIA: \_\_\_\_\_

3-MARCA: \_\_\_\_\_

4-TIPO Y/O MODELO: \_\_\_\_\_

5-ENVEJECIMIENTO DEL MATERIAL – FECHA DE FABRICACION: \_\_\_\_\_

6-SE ADJUNTA MUESTRA DEL MATERIAL OFERTADO  SI  NO

**CARACTERISTICAS TECNICAS**

**TRABA CAIDA DESLIZANTE PARA CABO**

---

7- MATERIAL: \_\_\_\_\_

8- MOSQUETON TIPO ESLABON CON DOBLE TRABA DE SEGURIDAD  SI  NO

9- NORMA DE FABRICACION : \_\_\_\_\_

**DATOS A SUMINISTRAR**

SE ADJUNTA:

10- CATALOGO ILUSTRATIVO  SI  NO

11- PROTOCOLO DE ENSAYOS  SI  NO

12- COPIA DE NORMA DE FABRICACION  SI  NO

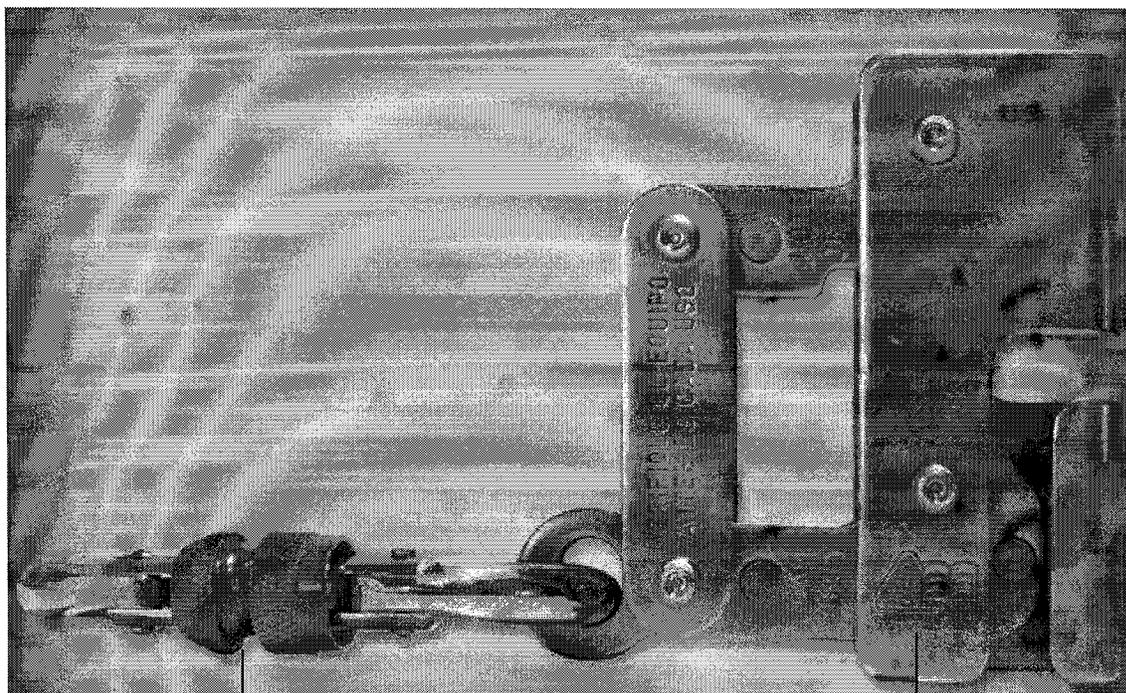
13- MANUAL DE USO  SI  NO

14- OTROS DATOS DE INTERES \_\_\_\_\_

**TRABA CAIDA DESLIZANTE PARA CABO (FIGURA 1)**

Preparado por:  Ing. Wildo J. Cantero G.	Aprobado por: 	Revisión: Fecha 08/04/14
--	-------------------	--------------------------

<b>ANDE</b>	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>DRH - SO</b> <b>N° 011 - 06</b>	<b>HOJA</b> <b>4 de 4</b>
<b>TRABA CAIDA DESLIZANTE PARA CABO</b>		



MOSQUETON TIPO  
ESLABON

TRABA CAIDA

Preparado por:  Ing. Wildo J. Cantero G.	Aprobado por: 	Revisión: Fecha 08/04/14
---	--	--------------------------