

CONJUNTO ESTRIBO CONECTOR PARA LINEAS VIVAS

- A. Características Generales.**
- B. Características Constructivas.**
- C. Condiciones Ambientales.**
- D. Inspección y Ensayos.**
- E. Datos a suministrar con la oferta.**
- F. Matricula.**

A. Características Generales

- A.1. La presente especificación cubre el suministro del conjunto Estribo Conector para ser utilizados en conexiones provisionarias de líneas aéreas.
- A.2. La fabricación y ensayo del conjunto Estribo Conector deberá responder a las Normas ANSI, IRAM o ABNT.

B. Características Constructivas

- B.1. El conector deberá ser fabricado en aleación de aluminio extrudado, de alta resistencia mecánica, de elevada pureza y excelente conductibilidad eléctrica.
- B.2. Dimensionado de forma a eliminar los efectos de FLUENCIA (COLD - FLOW).
- B.3. El porcentaje de cobre en el Conector debe ser menor a 0,2 %.
- B.4. El conector debe ser suministrado ya cargado con pasta inhibidora en los puntos de conexión del conductor y estribo.

Preparado: Ing. Luis Velilla – DID	Aprobado: Ing. Mirtha de Samaniego – DID	Fecha: 31/10/02	Revisión: 1	

- B.5. La sección del conductor al cual irá comprimido el conector será indicado en el pedido remitido.
- B.6. El conector llevará grabado el nombre del fabricante, tipo del Conector y sección a que corresponde.
- B.7. El estribo será de cobre estañado y de dimensiones aproximadas a las indicadas en el diseño.
- B.8. Deberá ser suministrado en embalaje plástico.

C. Condiciones Ambientales

C.1. El material deberá estar diseñado para trabajar bajo las siguientes condiciones ambientales:

C.1.1. Temperaturas extremas del aire.

Máxima a la sombra : 45 °C.

Mínima : -5 °C.

C.1.2. Humedad relativa ambiente

Máxima : 90 %.

D. Inspección y Ensayos

ANDE se reserva el derecho de someter al material en fabrica a pruebas y ensayos de recepción, según lo indiquen las Normas de fabricación.

E. Datos a suministrar con la oferta

- Planilla de Datos Garantizados debidamente llenado y firmado.
- Una muestra del material ofertado.
- Catálogos Técnicos del material ofrecido.
- Una copia de la (s) norma (s) de fabricación.

Preparado:	Aprobado	Fecha:	Revisión: 1	
Ing. Luis Velilla – DID	Ing. Mirtha de Samaniego – DID	31/10/02		

F. Matricula

- Los Conjuntos Estribo Conector serán entregados con la siguiente codificación de matricula que deberá, salvo cuando ANDE indique lo contrario, estar impresa en las superficies libres de los Conjuntos Estribo Conector a compresión suministrados.

<u>DESCRIPCIÓN</u>	<u>MATRICULA N°</u>
Conjunto Estribo Conector para conductor de 35 mm ²	1052 – 5001
Conjunto Estribo Conector para conductor de 70 mm ²	1052 – 5002
Conjunto Estribo Conector para conductor de 150 mm ²	1052 – 5003

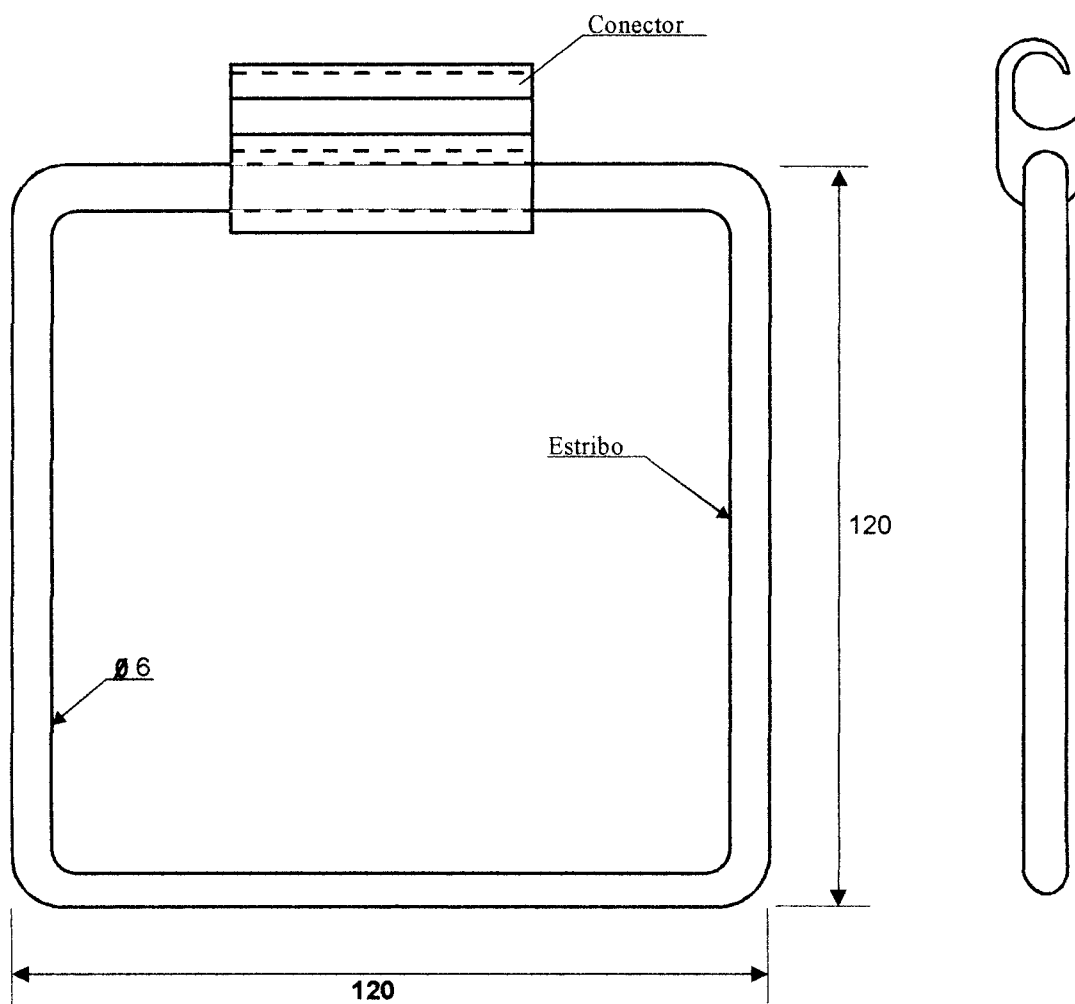
Preparado:
Ing. Luis Velilla – DID

Aprobado
Ing. Mirtha de
Samaniego – DID

Fecha:
31/10/02

Revisión: 1

DISEÑO ORIENTATIVO



OBSERVACIÓN: LAS MEDIDAS CONSIGNADAS SON APROXIMADAS (EN mm.)
PESO UNITARIO APROX. DEL CONJUNTO CONECTOR: 70 g.

Preparado:
Ing. Luis Velilla - DID

Aprobado:
Ing. Mirtha de
Samaniego - DID

Fecha:
31/10/02

Revisión: 1

PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS

1. Fabricante (País):
2. Tipo y/o Modelo del Conector:
3. Material del Conector:
4. Porcentaje de cobre en el Conector:
5. Sección admisible del Conector:
6. Norma de fabricación y ensayo:
7. Material del estribo:
8. Corriente admisible del conjunto Estribo-Conector para una sobre elevación de temperatura de 50 °C, sobre un ambiente de 40 °C, sin disminución de vida útil:
9. Tipo de pasta inhibidora utilizada.....
10. Herramientas a compresión que pueden ser utilizadas para su instalación:
.....
.....
.....
.....

Preparado:

Ing. Luis Velilla – DID

Aprobado

Ing. Mirtha de
Samaniego – DID

Fecha:

31/10/02

Revisión: 1