



TUERCAS Ø 5/8"			
EXAGONAL O CUADRADAS (mm)			
S		H	
MIN	MAX	MIN	MAX
24,9	26,9	14,9	16,02

• Dimensiones en mm.
• Tolerancia: ± 2%

	DIMENSIONES			MATRICULA N°
	A		B	
	mm.	Pulg.	mm.	
PRT 1	170	6 3/4	60	2533 - 5006
PRT 2	210	8 1/4	80	2533 - 5007
PRT 3	250	9 7/8	100	2533 - 5008
PRT 4	300	12	125	2533 - 5009
PRT 5	355	14	150	2533 - 5010
PRT 6	400	16	175	2533 - 5011
PRT 7	450	17 3/4	200	2533 - 5012
PRT 8	500	20	225	2533 - 5013

Prep: *Kraus*
Aprob:

ESPECIFICACIONES TECNICAS

PERNO TODO ROSCA

A N D E

Fecha: 23/12/81

Firma: M. CACERES.

N°: 03 - 60 - 42

Hoja: 1/2

ESPECIFICACION:

MATERIAL: ACERO SAE 1010

TERMINACION: GALVANIZADO (Espesor mín. 75 μ m.)

ANDE realizará los ensayos de recepción en fábrica para lo cual el fabricante deberá comunicar a ANDE como mínimo con 15 (quince) días de anticipación el lugar, fecha y hora en que se realizarán los mismos. Así mismo ANDE podrá inspeccionar el producto en cualesquiera de las etapas de su fabricación. El fabricante se hará cargo de los gastos que ocasionen la realización de los ensayos.

ENSAYOS:

Los pernos serán sometidos a ensayos de las especificaciones técnicas N° 15-00-36.

La carga de ruptura, según SAE 1010, deberá ser de 3060 Kp/cm².

PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS

- 1- FABRICANTE
- 2- TIPO Y/O MODELO
- 3- MATERIAL DEL PERNO
- 4- LONGITUD DEL PERNO mm
- 5- DIAMETRO DEL PERNO mm
- 6- TIPO DE ZINCADO

Prep: 	ESPECIFICACIONES TECNICAS.		
Aprob: 	PERNO TODO ROSCA		
A N D E	Fecha: 23 / 12 / 81		Firma: M. CAÓERES
	N°: 03-60-42		Hoja 2/2