



TUERCAS EXAGONAL O CUADRADAS (mm)				
	S		H	
Ø	MIN	MAX	MIN	MAX
Ø <sub>1</sub>	24,9	26,9	14,9	16,02
Ø <sub>2</sub>	29,3	31,75	18,03	19,25

Dimensiones en mm. Tolerancia: ±2%

TIPO	A	B	C	D	Ø <sub>1</sub>	Ø <sub>2</sub>	PESO APROXIMADO (Kg)		MATRICULA N°
PO 1	152	101	50,8	38,1	15,9	19,1	0,54	0,72	2533_5001
PO 2	203	152	50,8	38,1	15,9	19,1	0,60	0,85	2533_5002
PO 3	254	152	50,8	38,1	15,9	19,1	0,64	1,94	2533_5003
PO 4	305	152	50,8	38,1	15,9	19,1	0,68	1,03	2533_5004
PO 5	356	152	50,8	38,1	15,9	19,1	0,75	1,15	2533_5005

Prep: *Kranch*

Dibuj: D.E.P.A.

## ESPECIFICACIONES TECNICAS

### PERNO CON OJAL

**A N D E**

Fecha: 04-01-82

Aprob: *[Signature]*

N°: 03-60-41

Hoja 1/2

## ESPECIFICACION:

MATERIAL: ACERO SAE 1010

TERMINACION: GALVANIZADO (Espesor mín. 15  $\mu$ m.)

ANDE realizará los ensayos de recepción en fábrica para lo cual el fabricante deberá comunicar a ANDE como mínimo con 15 (quince) días de anticipación el lugar, fecha y hora en que se realizarán los mismos. Así mismo ANDE podrá inspeccionar el producto en cualesquiera de las etapas de su fabricación. El fabricante se hará cargo de los gastos que ocasionaren la realización de los ensayos.

## ENSAYOS:

Los pernos serán sometidos a ensayos de las especificaciones técnicas N° 15-00-36.

La carga de ruptura, según SAE 1010, deberá ser de 3.060 Kp/cm<sup>2</sup>.

## PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS

- 1- FABRICANTE (PAIS) .....
- 2- TIPO Y/O MODELO .....
- 3- MATERIAL DEL PERNO .....
- 4- DIMENSIONES    A: ..... mm    B: ..... mm    C: ..... mm    D: ..... mm
- 5- DIAMETRO DEL PERNO .....
- 6- TIPO DE ZINCADO .....

Prep: <i>Kraus</i>	ESPECIFICACIONES TECNICAS		
Dibuj: D.E.P.A.			
<b>A N D E</b>	PERNO CON OJAL		
	Fecha: 30-12-81	Aprob: <i>[Signature]</i>	N° 03-60-41    Hoja 2/2