

PRENSA DE LINEA VIVA**A. CARACTERÍSTICAS GENERALES.****B. CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS.****C. ALCANCE DE LA PRENSA.****D. DATOS A SUMINISTRAR CON LA OFERTA.****A. CARACTERÍSTICAS GENERALES**

Prensa destinada a realizar contactos temporales en líneas vivas para desconexiones provisorias de líneas y/o equipos durante su mantenimiento o sustitución – También podrá ser utilizado en servicio por tiempo indefinido.

La fabricación y ensayo de las prensas deberán responder a las Normas ANSI, IRAM o ABNT.

B. CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS**B.1. Material de la prensa.**

B.1.1 Piezas conductoras: Serán de material no ferroso.

B.1.2 Revestimiento: Zincado, galvanizado o estañado.

B.1.3 Piezas no conductoras: Acero SAE 1010 y/o Bronce Silicioso.

B.1.4 Revestimiento: Zincado o galvanizado.

B.2. Serán construídas de forma tal que no sufrán daños o alteraciones por los ataques de los agentes atmosféricos.

C. ALCANCE DE LA PRENSA

La prensa deberá admitir conductores cuyas secciones se detallan a continuación:

C.1. Conductor principal: de 13 a 185 mm².

C.2. Conductor derivado: de 8 a 70 mm².

Preparado: Ing. Luis Vélilla – DID	Aprobado Ing. Mirtha de Samaniego – DID	Fecha: 31/10/01	Revisión: 1	
--	---	---------------------------	--------------------	--

D. DATOS A SUMINISTRAR CON LA OFERTA

- Planilla de Datos Garantizados debidamente llenado.
- Una copia de la (s) Norma (s) de fabricación y ensayo.
- Una muestra del tipo de material ofertado.
- Catálogos Técnicos descriptivos del material ofertado, en idioma español.

Matrícula Nº: 1602-5013**Preparado:**

Ing. Luis Velilla – DID

AprobadoIng. Mirtha de
Samaniego – DID**Fecha:**

31/10/01

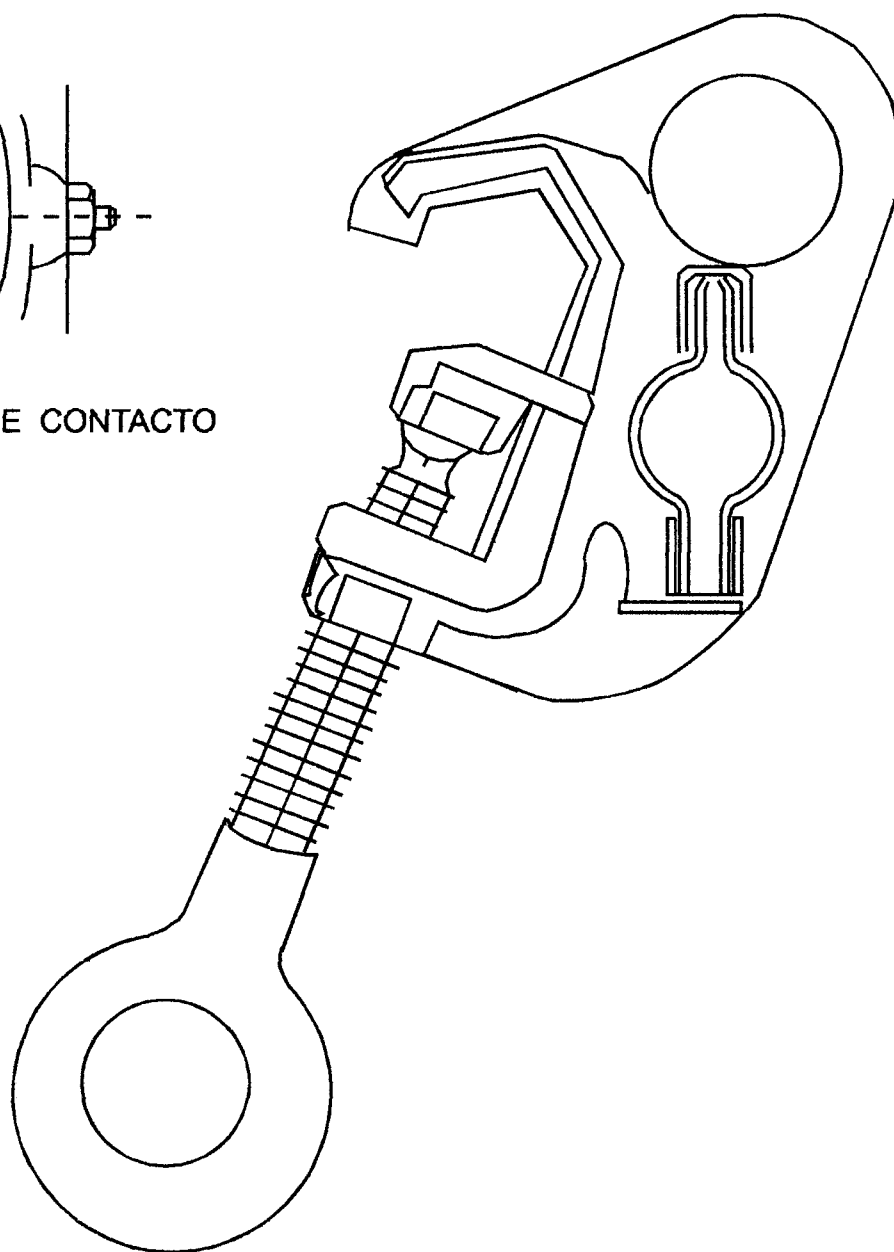
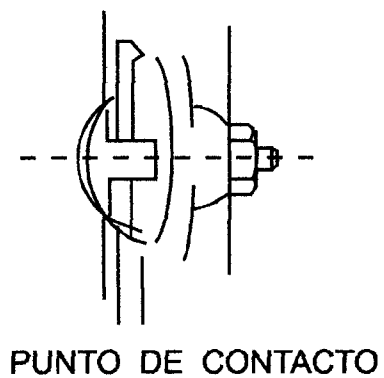
Revisión: 1

ANDE

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
Nº 02.60.22 - Rev. 1

3 / 4

DISEÑO ORIENTATIVO



Preparado:

Ing. Luis Velilla - DID

Aprobado

Ing. Mirtha de
Samaniego - DID

Fecha:

31/10/01

Revisión: 1

[illegible]