

TUERCA $\phi 5/8"$ EXAGONAL O CUADRADAS (mm)			
S		H	
MIN	MAX	MIN	MAX
24,9	26,9	14,9	16,02

MEDIDAS EN MILIMETROS

TIPO	A	MATRICULA N°
VA 1	1800	3607 - 5001
VA 2	2100	3607 - 5002

Prep:
Dibuj: Gaona A.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

A N D E

Rev.: 1

VARILLA

ANCLAJE

Fecha: 23-09-86

Aprob.: *[Signature]*

N° 03.80.26 Hoja 1/2

ESPECIFICACION:

- MATERIAL: ACERO SAE 1010
- TERMINACION: ZINCADO (Esp. mín. 15 μ m.)

ANDE realizará los ensayos de recepción en fábrica, para lo cual el fabricante deberá comunicar a ANDE como mínimo con 15 (quince) días de anticipación el lugar, fecha y hora en que se realizarán los mismos. Asimismo, ANDE podrá inspeccionar el producto en cualesquiera de las etapas de su fabricación.

El fabricante se hará cargo de los gastos que ocasionen la realización de los ensayos.


ENSAYOS:

Las varillas de anclaje serán sometidos a ensayos de las especificaciones técnicas N° 15-00-36

La carga de ruptura, según SAE 1010, deberá ser de 3060 Kp/cm².

PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS

- 1 - FABRICANTE.
- 2 - TIPO Y/O MODELO.
- 3 - MATERIAL.
- 4 - TIPO DE ZINCADO.
- 5 - LONGITUD TOTAL. mm.
- 6 - ESPESOR DEL ZINCADO. μ m.
- 7 - OBSERVACIONES.

Prep:	ESPECIFICACIONES TECNICAS		
Dibuj: Gaona A.			
A N D E	Rev.: 1	VARILLA	ANCLAJE
	Fecha: 23-09-86	Aprob: 	N° 03.80.26 Hoja 2/2