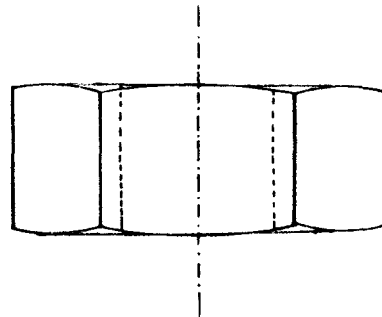
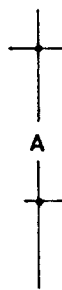


VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL

MATERIAL: ACERO SAE 1020

DIMENSIONES: En milímetros

TIPO DE ROSCA: W

DIMENSIONES			MATRICULA N°
DIAMETRO	A	B	
1/2"	14	24	3380 _ 5003
5/8"	16,5	28	3380 _ 5004
3/8"	11	19	3380 _ 5005
3/4"	16,5	32	3380 _ 5006

Prep. *[Signature]*

Dibuj. D.R./D.A.

A N D E

ESPECIFICACIONES TECNICAS

TUERCA EXAGONAL DE ACERO GALVANIZADO

Fecha. 16_11_87

Firma: *[Signature]*

E.T. N° 03_60_46

- Material: Acero SAE 1020
- Terminación: Zincado (Espesor mínimo 15 μ m)

ANDE realizará los ensayos de recepción en fábrica, para lo cual el fabricante deberá comunicar a ANDE como mínimo con 15 (quince) días de anticipación el lugar, fecha y hora en que se realizarán los mismos.

Asimismo, ANDE podrá inspeccionar el producto en cualesquiera de las etapas de su fabricación.

El fabricante se hará cargo de los gastos que ocasionaren la realización de los ensayos.

ENSAYOS

Las tuercas serán sometidas a ensayos de las Especificaciones Técnicas Nº 15.00.36

PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS

- 1 - Fabricante: _____
- 2 - Tipo y/o Modelo: _____
- 3 - Diámetro: _____ Pulg.
- 4 - Dimensiones: - A _____ mm ; B _____ mm
- 5 - Material: _____
- 6 - Tipo de zincado : _____
- 7 - Espesor del zincado: _____ μ m
- 8 - OBSERVACIONES: _____

